



NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminii. Partea 2: Condițiile tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este EXC 3
- Toleranțele la execuție în cadrul elementelor cu dimensiuni < 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief, în conformitate cu normativul C150-1999.
- Clasa de calitate a oțelului în desenele sudurii se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.74_{min}, unde L_{min} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plăcuțe de capăt se vor suda cu sudură în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudură în V și resudarea radiației.
- În vederea controlului montajului se va face obligatoriu presămblarea tronsoanelor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Oțelul respectiv de calitate sau de oțel va fi semnalat în proiectantului. Construcția este direct responsabilă pentru asigurarea stabilității structurii pe durata montajului acesteia.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date în m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: cl. CP 1211-2013. Clasa de coroziivitate: C1 - foarte slabă

Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor închise termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu part de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT	MATERIAL	STANDARD
OȚEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminat	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structural steel	S355J0 - profile cu oțel sudat	SR EN 10152
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șurub / filetat	SR EN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - șurub / filetat	EN ISO 4017
SURBURURI DE ÎNCADRARE	S355J0-K2 - capacele ancorelor	
Anchor bolts	gr.5.8 - ancorelor chimice	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	400	200-280	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	500	250-350					

INCADRARE IN NORME:

TIP	VALOARE	STANDARD
Categoria de importanta	C	HGR 766/1997
Clasa de importanta	II	P100-1/2013
Încărcare seismică	s ₀ =0.20p - T ₀ =0.7 sec.	P100-1/2013
Încărcare din zăpadă	s ₀ =2.50 kN/m ²	CR 1-1-3/2012
Încărcare din vânt	s ₀ =0.60 kN/m ²	CR 1-1-4/2012

LEGENDA DENUMIRI PROFIL SI TABLE / PROFILES / PLATES NAMES:

- RHS, Tx, Rx, Ty, Rz, Rhsd - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
- FL - Teava rotunda (Circular hollow section)
- PL - Plăcuță (Flat bar)
- L, LNP - Cornier (Angle profile)
- U, UNP, UPE - Profil U (Channel profile)
- I, IPE, IPH - Profil I (I profile)
- HEA, HEB - Profil I cu săliță (Wide flange I profile)
- C, Z - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
- TG, PL - Tabla groasă (Thick plate)
- RD - Bara din oțel rotund (Round bar)

PROIECTANT GENERAL	PR-EXPERT DESIGN	PROIECT	EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MIRON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TECHNOLOGICA	FAZA	P.T.
PROIECTANT STRUCTURA	ALCO INGINERIE	PROIECTANT	Ing. Cosia Alexandru	RESPONSABILITATE	RESPONSABILITATE
RESPONSABILITATE	Ing. Cosia Alexandru	DESEINAT	Ing. Cosia Alexandru	VERIFICAT	Ing. Cosia Alexandru
VERIFICARE M.D.L.P.A.	Ing. Ion Gligor	PROIECTANT	Ing. Cosia Alexandru	DESEINAT	Ing. Cosia Alexandru
VERIFICARE	Ing. Ion Gligor	PROIECTANT	Ing. Cosia Alexandru	DESEINAT	Ing. Cosia Alexandru
SCALA DE REDACTARE	1:50, 1:10	DATA ÎNCHIDERII	10/2023	NR. PLANȘA	RM-007
REVIDA		DATA			