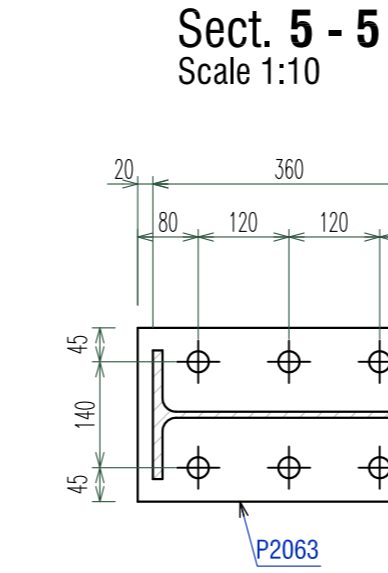
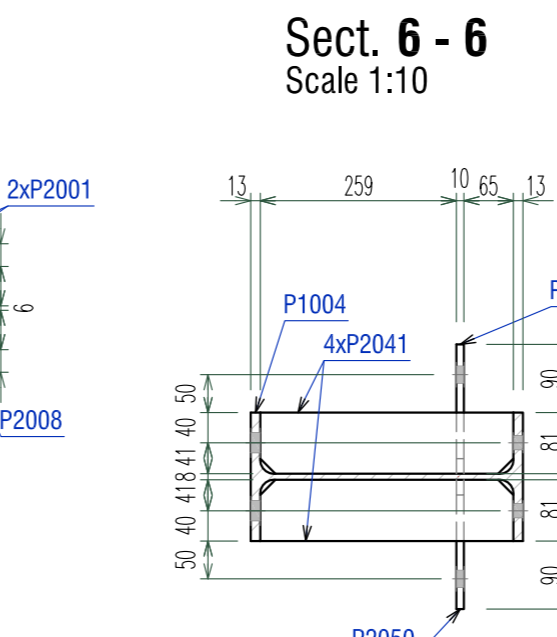
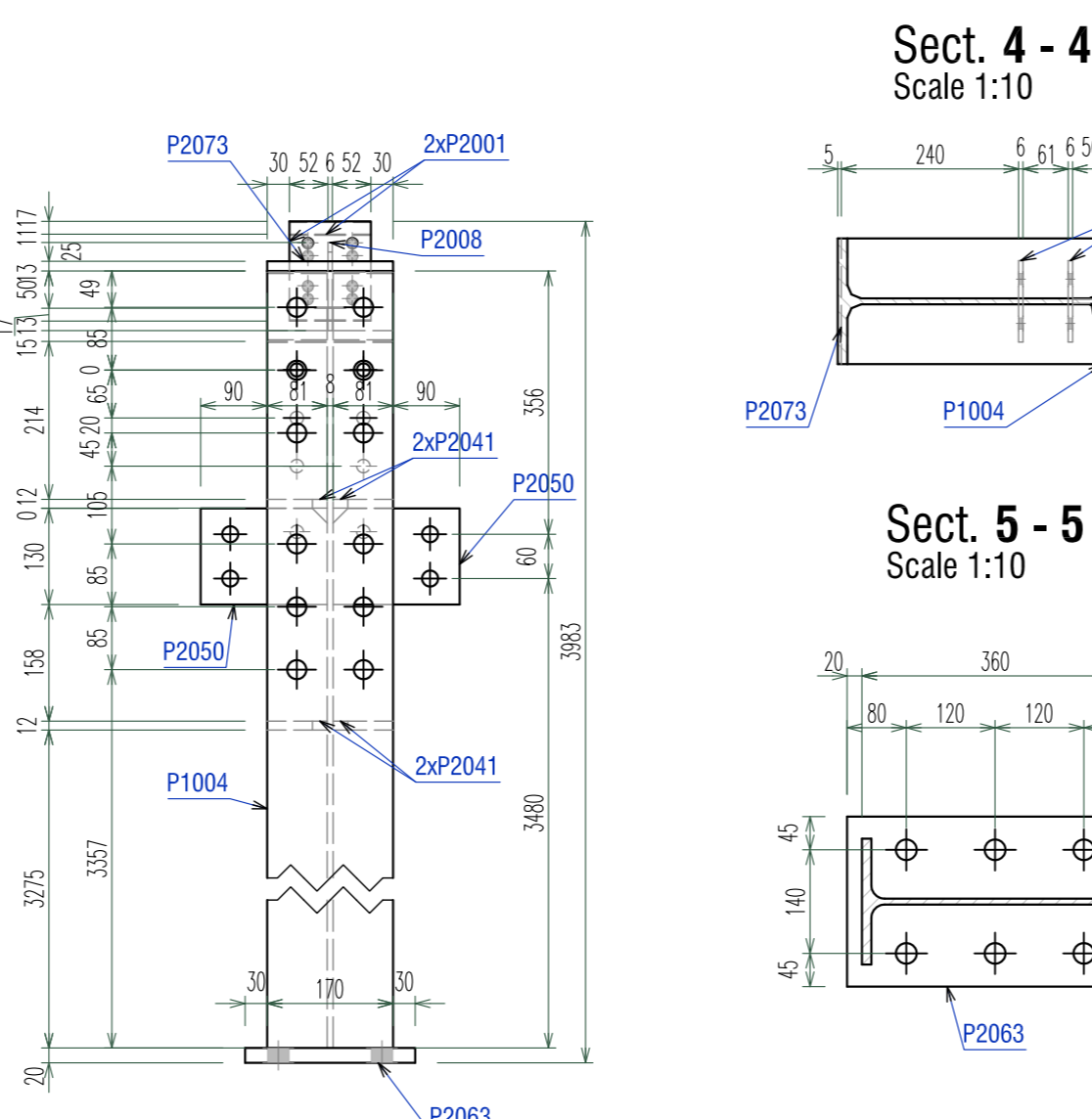
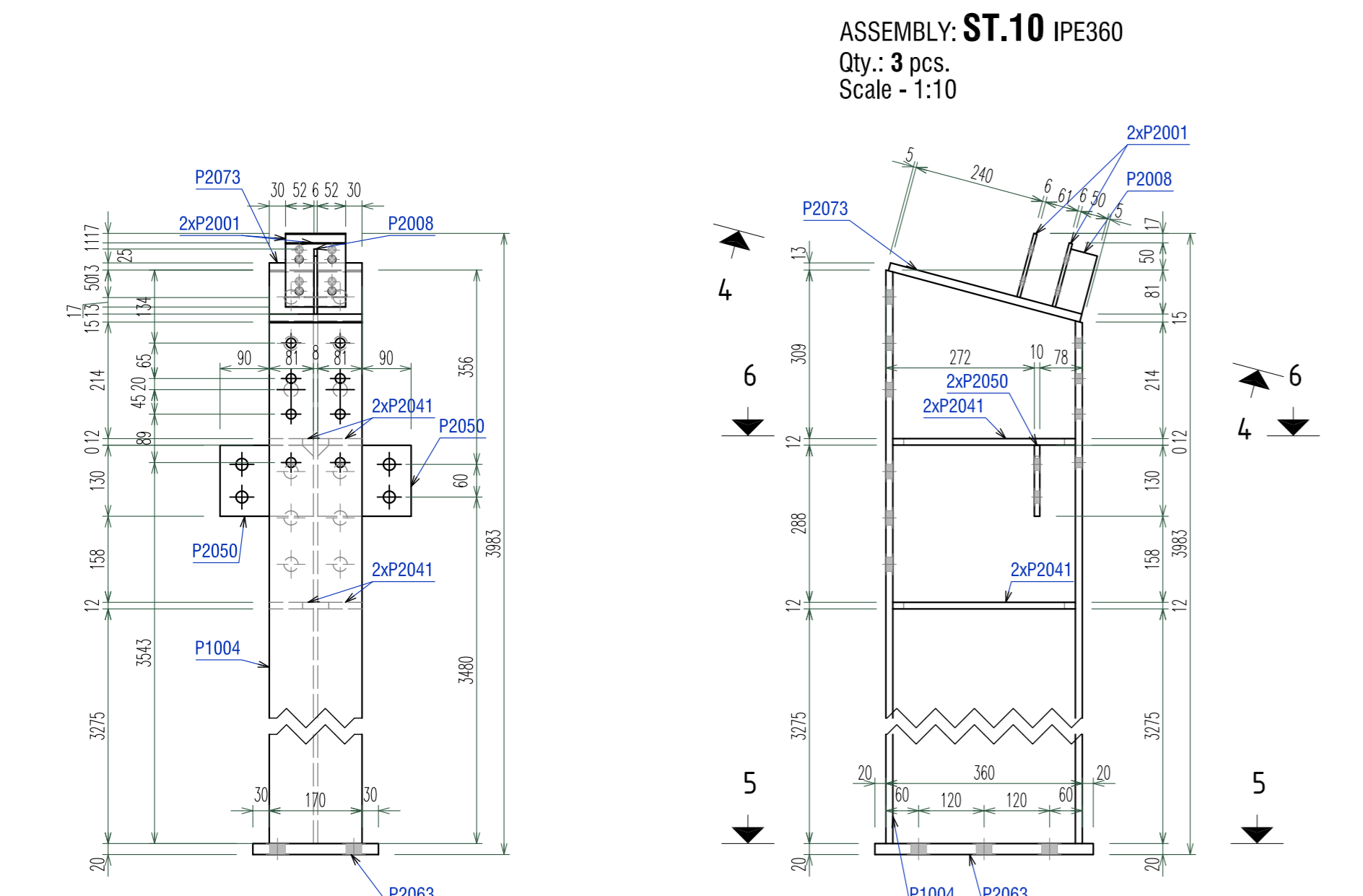
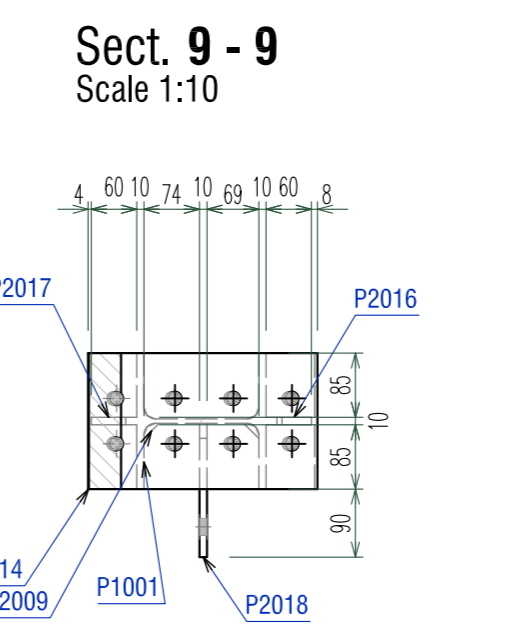
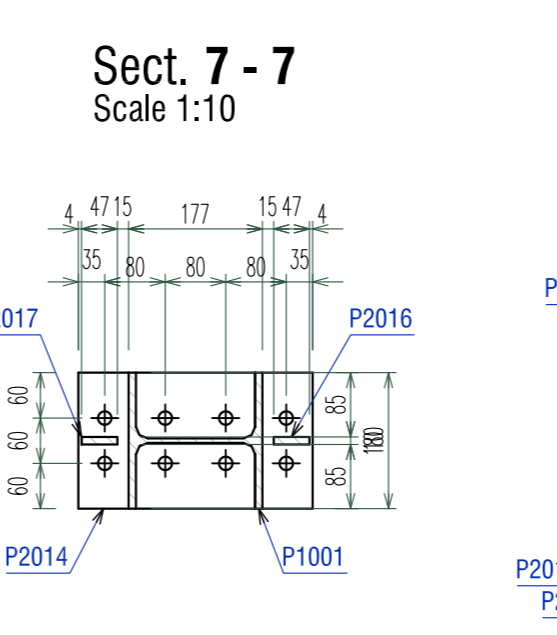
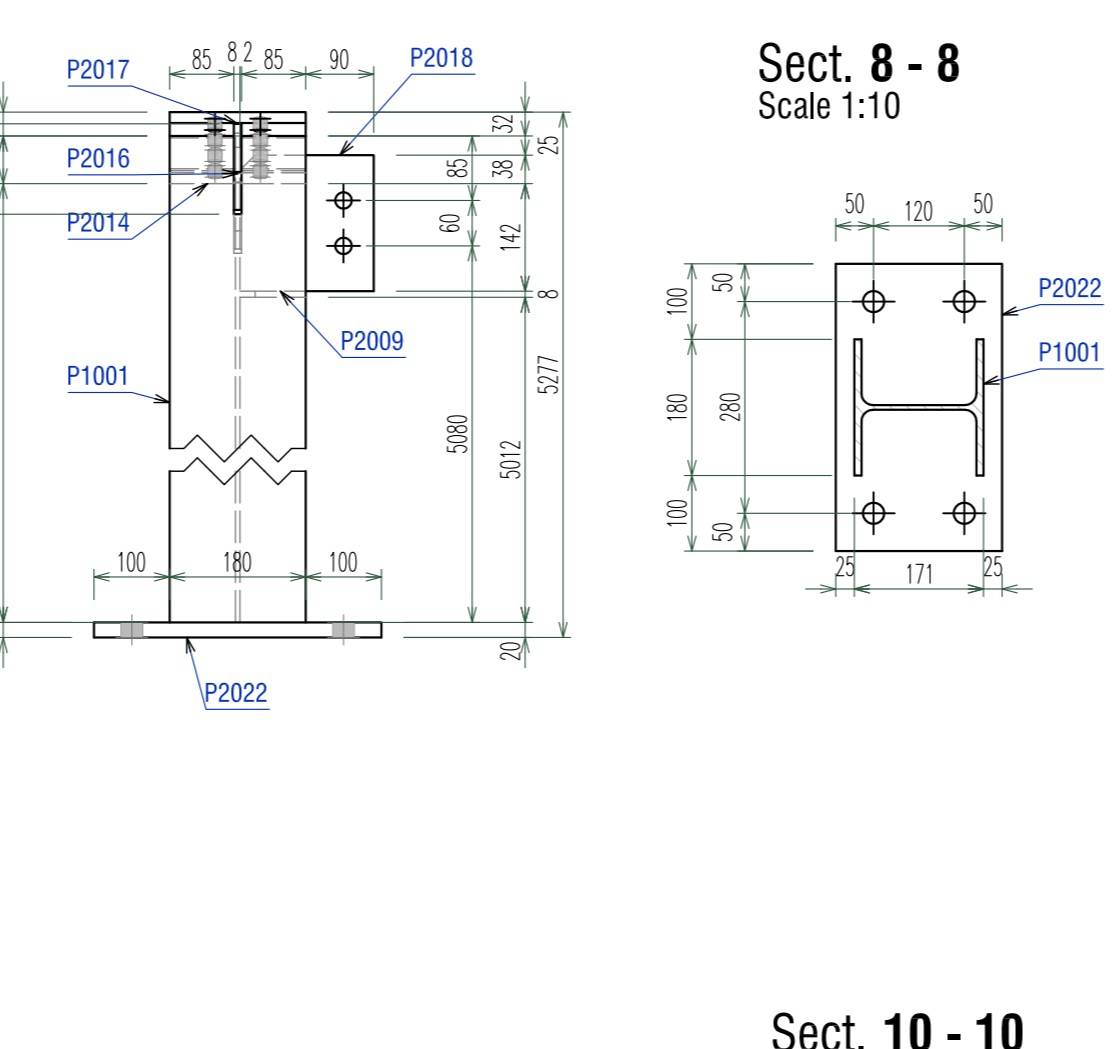
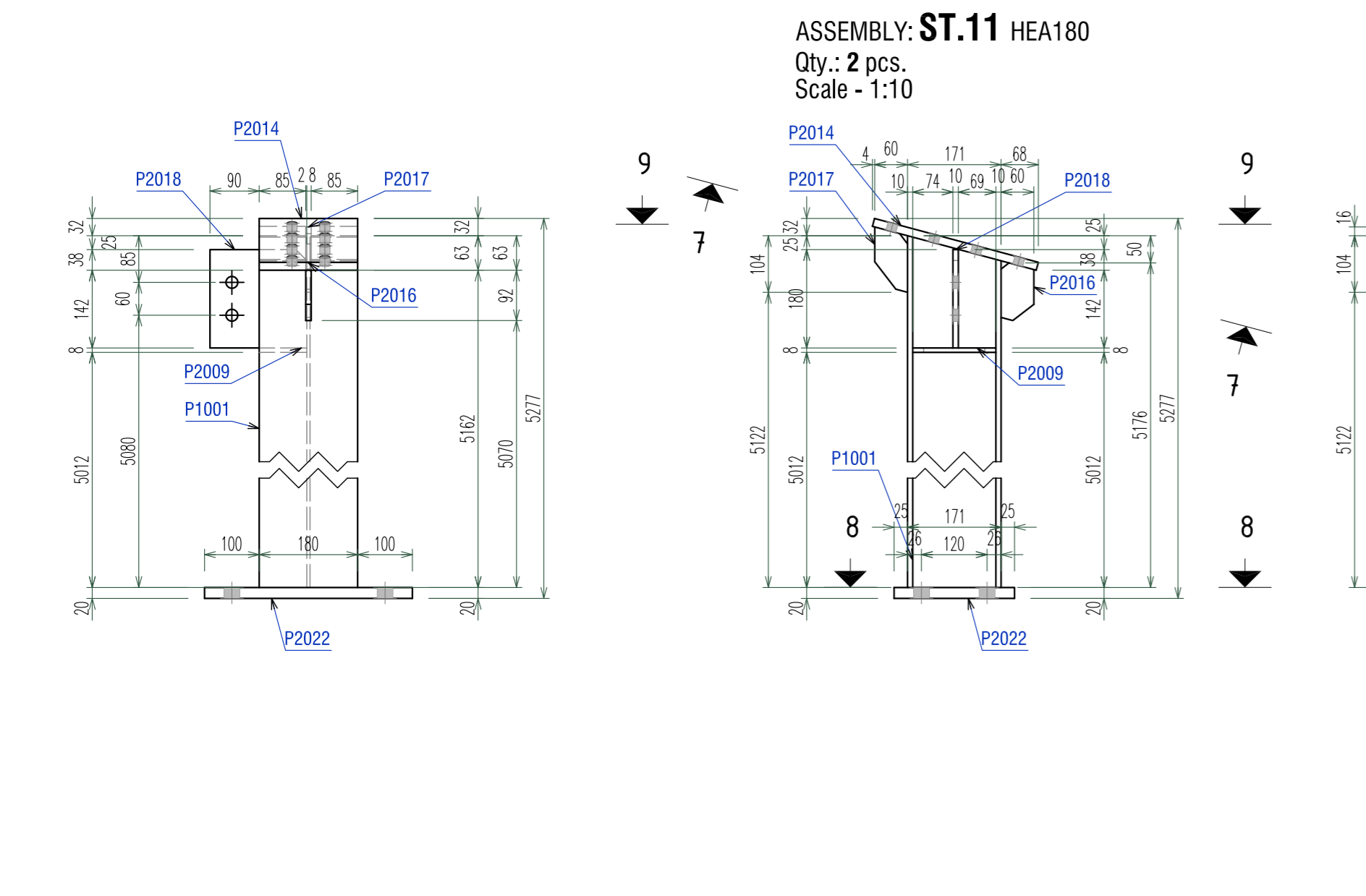


Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
ST.9	3	HEA180				
P1001	3	HEA180	5225	S355	185.5	556.49
P2032	3	PL 20x220x600	600	S355	20.72	62.17
P2043	3	PL 15x346x487	487	S355	17.91	53.74
P2055	3	PL 15x270x422	422	S355	8.01	24.04
P2014	3	PL 15x180x310	310	S355	6.57	19.71
P2030	3	PL 10x280x280	280	S355	4.57	13.71
P2018	6	PL 10x177x180	180	S355	2.49	14.91
P2009	9	PL 8x87x152	152	S355	0.81	7.25
P2016	3	PL 10x60x105	105	S355	0.42	1.26
P2017	3	PL 10x60x120	120	S355	0.42	1.26
One assembly weight:					251.51	754.53
ST.10	3	IPE360				
P1004	3	IPE360	3896	S355	222.46	667.39
P2063	3	PL 20x230x400	400	S355	14.44	43.33
P2073	3	PL 15x170x363	363	S355	7.26	21.78
P2041	12	PL 12x81x335	335	S355	2.52	30.18
P2050	6	PL 10x130x171	171	S355	1.73	10.38
P2001	6	PL 6x110x120	120	S355	0.62	3.73
P2008	3	PL 6x50x110	110	S355	0.26	0.78
One assembly weight:					259.19	777.57
ST.11	2	HEA180				
P1001	2	HEA180	5225	S355	185.5	371
P2022	2	PL 20x220x620	620	S355	21.41	42.83
P2033	2	PL 15x282x437	437	S355	11.91	23.82
P2014	2	PL 15x180x310	310	S355	6.57	13.14
P2018	2	PL 10x177x180	180	S355	2.49	4.97
P2009	2	PL 8x87x152	152	S355	0.81	1.61
P2016	2	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.84
P2017	2	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.84
One assembly weight:					209.32	418.64
ST.12	2	HEA180				
P1001	2	HEA180	5225	S355	185.5	371
P2036	2	PL 20x220x620	620	S355	21.41	42.83
P2033	2	PL 15x282x437	437	S355	11.91	23.82
P2014	2	PL 15x180x310	310	S355	6.57	13.14
P2029	2	PL 10x210x210	210	S355	2.68	5.35
P2009	4	PL 8x87x152	152	S355	0.81	3.22
P2016	2	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.84
P2017	2	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.84
One assembly weight:					230.52	461.04
Combined Total						2411.78



- NOTE CONFECTIE METALICA**
- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
 - Toleranțe la execuția în uzină a elementelor cu dimensiuni:
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
 - Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
 - Dacă nu se specifică altfel în desen, sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu $0.7 \cdot t_{min}$, unde t_{min} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudează, pe toată lungimea de contact a acestora.
 - Plăcile de capăt se vor suda cu sudură în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudură în V și resudarea radaciilor.
 - În atelul de corecții montaj se va face obligatoriu presambolarea tronsoanelor și se va verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cotă va fi semnalată proiectantului. Constructorul este direct responsabil pentru asigurarea stabilității structurilor pe durata montajului acestuia.
 - Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
 - Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 12/11-2013. Clasa de coroziivitate: **C2 - staba**
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu gauri de zăircare.



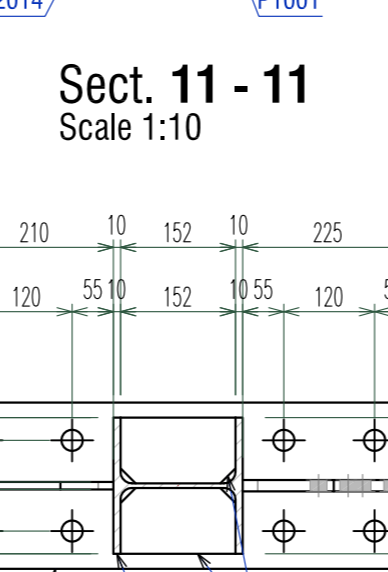
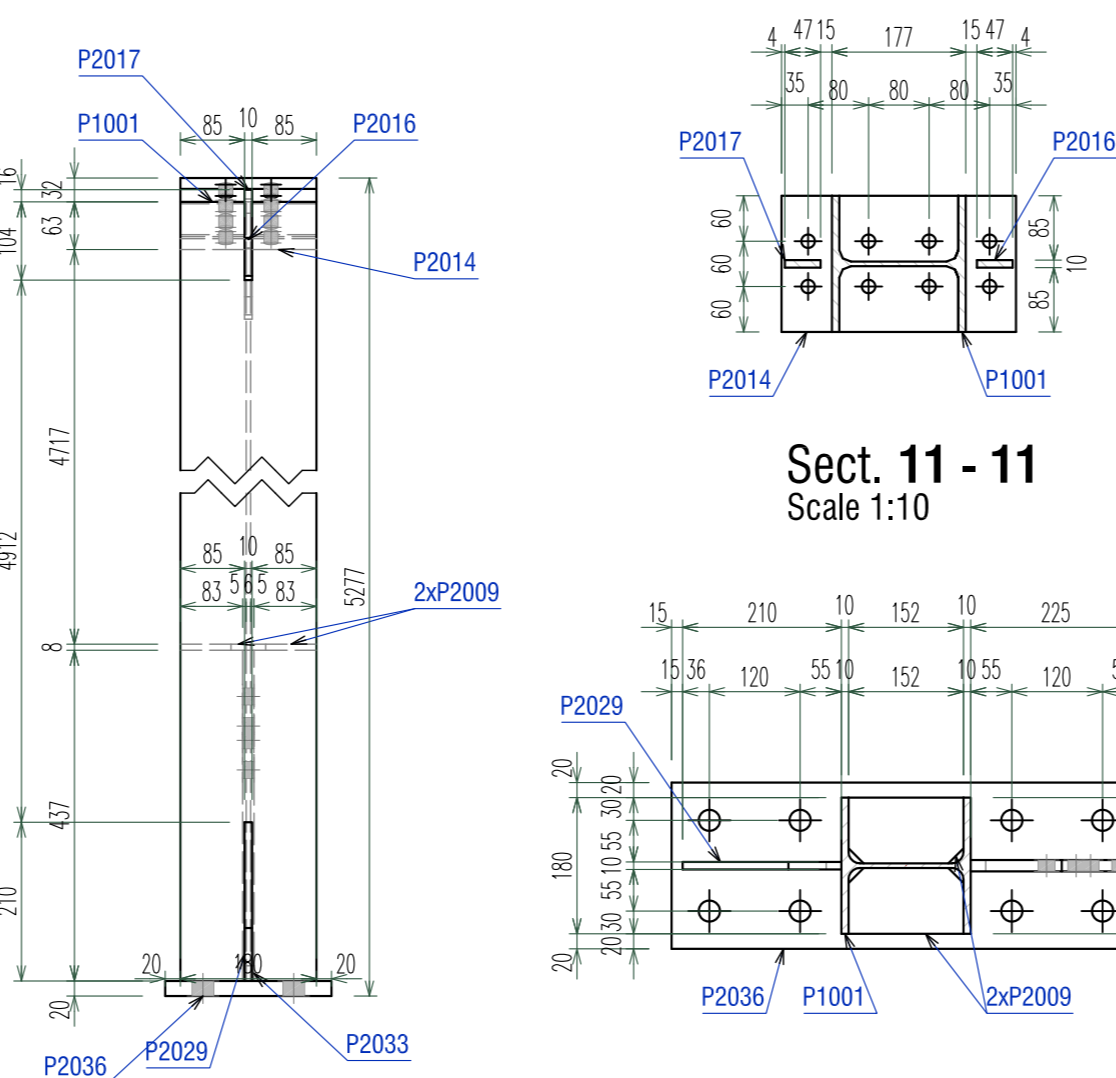
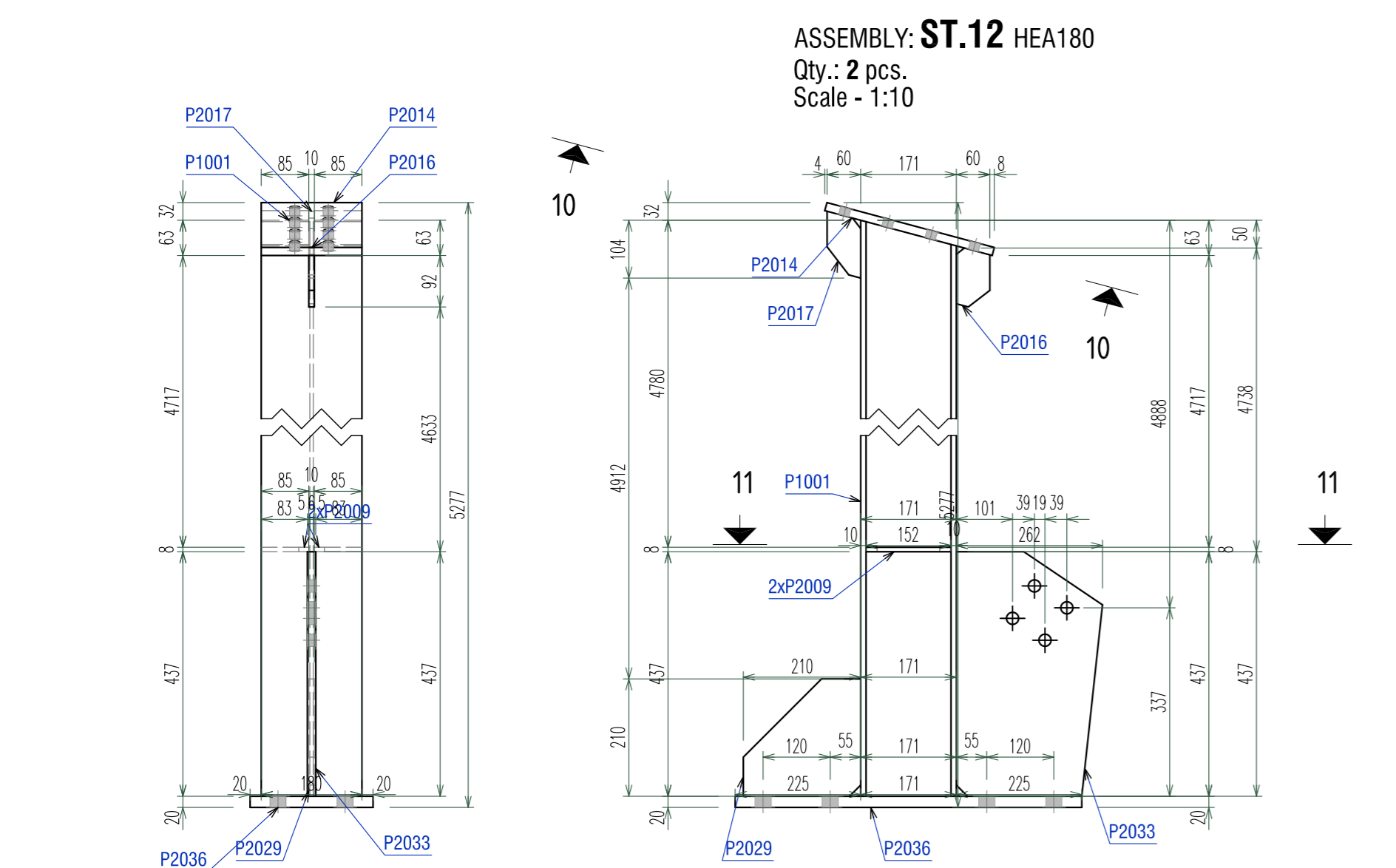
MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminat	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structural steel	S355J0 - profile cu perete subțil	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șurubii filetați	SR EN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - șurubii filetați	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355 gr.8.8 - carcasa șuruburi gr.8.8 - ancorei cilindrice	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametru nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametru nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	225-315					

- LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:**
- RHS, Tv, RHSB - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
 - RD, Tv.Ø, RHSØ - Teava rotunda (Circular hollow section)
 - FL - Flutbanda (Flat bar)
 - L, LNP - Cornier (Angle profile)
 - U, UNP, UPE - Profil U (Channel profile)
 - I, IPE, IPN - Profil I (I profile)
 - HEA, HEB - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
 - C, Z - Tabla groasa (Thick plate)
 - TG, PL - Bara din oțel rotund (Round bar)
 - RD - Bara din oțel rotund (Round bar)



PROIECTANT GENERAL / PR-EXPERT DESIGN ALCO INGINERIE Str. M. Bălan, nr. 10, Cluj-Napoca Tel: 0364 411 276 Fax: 0364 411 277 E-mail: info@alco.ro Web: www.alco.ro		PROIECT PRD 649/2022 AMPLASAMENT BENEFICIAR MUNICIPALITATEA SUCEAVA strada Paizi nr. 10, Municipiul Suceava, Jud. Suceava		INCADRARI ALE INVESTITIEI <table border="1"> <tr> <td>CATEGORIA DE IMPORTANTA</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>CLASA DE IMPORTANTA</td> <td>II</td> </tr> <tr> <td>GRADUL DE IMPORTANTA</td> <td>II</td> </tr> <tr> <td>RESISTENTA LA FOC</td> <td>II</td> </tr> </table>	CATEGORIA DE IMPORTANTA	C	CLASA DE IMPORTANTA	II	GRADUL DE IMPORTANTA	II	RESISTENTA LA FOC	II
CATEGORIA DE IMPORTANTA	C											
CLASA DE IMPORTANTA	II											
GRADUL DE IMPORTANTA	II											
RESISTENTA LA FOC	II											
RESPONSABILITATI: SEB PROIECT Ing. M. Bălan PROIECTAT Ing. Călina Alexandru DESENAT Ing. Călina Alexandru VERIFICAT VERIFICARE M.D.L.P.A. Ing. Ion Gîrgea		SCARA DE REDACTARE 1:10 DATA ÎNTOCMIRII 10/2023 NR. PLANSA RM-103										
TITLU PLANSA DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI ST.9-ST.12		REZIDUA DATA										