



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
ST.13	2	HEA180				
P1002	2	HEA180	3618	S355	128.42	256.85
P2034	2	PL 20x360x420	420	S355	21.54	43.08
P2033	2	PL 15x262x437	437	S355	11.91	23.82
P2014	2	PL 15x180x310	310	S355	6.57	13.14
P2020	2	PL 10x164x177	177	S355	2.26	4.53
P2009	6	PL 8x87x152	152	S355	0.81	4.83
P2016	2	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.84
P2017	2	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.84
One assembly weight:					173.96	347.93
ST.14	2	HEA180				
P1001	2	HEA180	5225	S355	185.5	371
P2022	2	PL 20x220x380	380	S355	13.13	26.25
P2014	2	PL 15x180x310	310	S355	6.57	13.14
P2020	2	PL 10x164x177	177	S355	2.26	4.53
P2031	4	PL 10x160x160	160	S355	1.43	5.71
P2009	6	PL 8x87x152	152	S355	0.81	4.83
P2016	2	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.84
P2017	2	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.84
One assembly weight:					209.32	418.64
ST.15	2	HEA180				
P1002	2	HEA180	3618	S355	128.42	256.85
P2034	2	PL 20x360x420	420	S355	21.54	43.08
P2033	2	PL 15x262x437	437	S355	11.91	23.82
P2014	2	PL 15x180x310	310	S355	6.57	13.14
P2020	2	PL 10x164x177	177	S355	2.26	4.53
P2031	4	PL 10x160x160	160	S355	1.43	5.71
P2009	6	PL 8x87x152	152	S355	0.81	4.83
P2016	2	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.84
P2017	2	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.84
One assembly weight:					176.82	353.64
ST.16	2	HEA180				
P1001	2	HEA180	5225	S355	185.5	371
P2032	2	PL 20x220x600	600	S355	20.72	41.45
P2055	2	PL 15x270x422	422	S355	8.01	16.03
P2014	2	PL 15x180x310	310	S355	6.57	13.14
P2030	4	PL 10x280x280	280	S355	4.57	18.27
P2018	4	PL 10x177x180	180	S355	2.49	9.94
P2009	4	PL 8x87x152	152	S355	0.81	3.22
P2016	2	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.84
P2017	2	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.84
One assembly weight:					237.36	474.72
Combined Total						1594.93

- NOTE CONECTIE METALICA**
- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
 - Toleranțe la execuția în uzina a elementelor cu dimensiuni:
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
 - Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudura în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudura în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
 - Dacă nu se specifică altfel în desen, sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7 \cdot L₁, unde L₁ reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudează, pe toată lungimea de contact a acestora.
 - Placile de capăt se vor suda cu sudura în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudura în V și resudarea radaciilor.
 - În atenționarea de construcție se va face obligația presăbierii tronsoanelor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cotă va fi semnalată proiectantului. Construcția este direct responsabilă pentru asigurarea stabilității structurilor pe durata montajului acestora.
 - Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
 - Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: **C2 - staba**
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligația gauri de zincare.

MATERIALE CONECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminat	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structural steel	S355J0 - profile cu pereți sudabili	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șuruburi filetate	SREN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - șuruburi filetate	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355 gr.8.8 - carcase șuruburi	
Anchor bolts	gr.8.8 - șuruburi cilindrice	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametru nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametru nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	225-315					

- LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:**
- RHS, Tv, Rhsb - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
 - RD, Tv.Ø, Rhsb - Teava rotunda (Circular hollow section)
 - FL - Flutbanda (Flat bar)
 - L, LNP - Corner (Angle profile)
 - U, UNP, UPE - Profil U (Channel profile)
 - I, IPE, IPN - Profil I (I profile)
 - HEA, HEB - Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile)
 - C, Z - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
 - TG, PL - Tabla groasa (Thick plate)
 - RD - Bara din oțel rotund (Round bar)

PROIECTANT GENERAL / PROEXPERT DESIGN <small>ALCO INGINIERIE</small>		PROIECT EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MINON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TECHNOLOGICA.	
PROIECTANT STRUCTURAL / ALCO INGINIERIE		AMPLASAMENT strada Paizi nr. 10, municipiul Suceava, Jud. Suceava	
RESPONSABILITATE: ȘEF PROIECT: Ing. M. Alăbușă PROIECTANT: Ing. Călina Alexandru DESENAT: Ing. Călina Alexandru VERIFICAT: Ing. Ion Grigore		BENEFICIAR PRIMĂRIA MUNICIPIULUI SUCEAVA B-Old 1 Măl. Nr. 10, Municipiul Suceava, Jud. Suceava	
TITLUL PLANȘA DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI ST.13-ST.16		SCARA DE REDACTARE 1:10	
VERIFICARE M.D.L.P.A. Ing. Ion Grigore		DATA ÎNTOCMIRII 10/2023	
REZIDU		NR. PLANȘA RM-104	