



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
<b>ST.20</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42
P2034	1	PL 20x360x420	420	S355	21.54	21.54
P2036	1	PL 15x262x439	369	S355	11.74	11.74
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57
P2020	1	PL 10x164x177	177	S355	2.26	2.26
P2031	1	PL 10x160x160	160	S355	1.43	1.43
P2009	2	PL 8x87x152	152	S355	0.81	1.61
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42
One assembly weight:						174.41
<b>ST.21</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1005	1	HEA180	5230	S355	185.67	185.67
P2022	1	PL 20x220x620	380	S355	13.13	13.13
P2007	1	PL 15x250x380	380	S355	10.18	10.18
P2059	1	PL 15x110x220	220	S355	2.85	2.85
P2077	1	PL 10x177x200	200	S355	2.76	2.76
P2056	2	PL 10x152x232	232	S355	2.5	5
P2090	1	PL 6x200x232	232	S355	2.16	2.16
P2054	2	PL 10x87x152	152	S355	1.01	2.01
One assembly weight:						223.75
<b>ST.22</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1001	1	HEA180	5225	S355	185.5	185.5
P2036	1	PL 20x220x620	620	S355	21.41	21.41
P2033	1	PL 15x262x439	437	S355	11.91	11.91
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57
P2029	1	PL 10x210x210	210	S355	2.68	2.68
P2018	1	PL 10x177x180	180	S355	2.49	2.49
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42
One assembly weight:						233.81
<b>ST.23</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1003	1	HEA180	4421	S355	156.96	156.96
P2036	1	PL 20x220x620	620	S355	21.41	21.41
P2086	1	PL 15x249x531	531	S355	11.31	11.31
P2088	1	PL 15x264x363	363	S355	9.85	9.85
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57
P2029	1	PL 10x210x210	210	S355	2.68	2.68
P2051	1	PL 10x110x160	160	S355	1.38	1.38
P2009	8	PL 8x87x152	152	S355	0.81	6.44
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42
One assembly weight:						217.44
Combined Total						<b>849.42</b>

**NOTE CONFECTIE METALICA**

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
- Toleranțe la execuția în uzină a elementelor cu dimensiuni:  
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desen sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7<sub>min</sub> unde L<sub>min</sub> reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Placile de capăt se vor suda cu sudură în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudură în V și resudarea radaciilor.
- În atenția de corectă montaj se va face obligatoriu presamblarea tronsoanelor și se va verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cotă va fi semnalată proiectantului. Constructorul este direct responsabil pentru asigurarea stabilității structurilor pe durata montajului acestora.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: **C2 - staba**  
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elemente închise se prevăd obligatoriu gauri de zincare.

**MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:**

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OTEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminate	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structuri din oțel	S355B0 - profile cu perete subțiri	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șuruburi filetate	SREN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - completei filetate	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355Gr.8.8 - carcasa surubului	
Anchor bolts	Gr.8.8 - incoartaie chimice	

**MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE**

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-TORX DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-TORX DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	312-437					

**LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:**

- RHS, Tv, RHS0 - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
- RD, Tv.Ø, RHSØ - Teava rotunda (Circular hollow section)
- FL - Flutbanda (Flat bar)
- L, LNP - Corner (Angle profile)
- U, UNP, UPE - Profil U (Channel profile)
- I, IPE, IPN - Profil I (I profile)
- HEA, HEB - Profil H cu talpi late (Wide flanges I profile)
- C, Z - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
- TG, PL - Tabla groasa (Thick plate)
- RD - Bara din oțel rotund (Round bar)

<b>PROIECTANT GENERAL /</b> <b>PRO-EXPERT DESIGN</b> <small>ALCO INGINERIE</small>		<b>PROIECT /</b> <b>PRD 04/2022</b>	
<b>PROIECTANT STRUCTURAL /</b> <b>ALCO INGINERIE</b> <small>ALCO INGINERIE</small>		<b>PROIECTANT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>	
<b>RESPONSABILITATE /</b> <b>SEB PROIECT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>		<b>VERIFICAT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>	
<b>VERIFICATOR M.D.L.P.A. /</b> <b>Ing. Ion Grigore</b>		<b>SCARA DE REDACTARE /</b> <b>1:10</b>	
<b>PROIECTANT GENERAL /</b> <b>PRO-EXPERT DESIGN</b> <small>ALCO INGINERIE</small>		<b>PROIECT /</b> <b>PRD 04/2022</b>	
<b>PROIECTANT STRUCTURAL /</b> <b>ALCO INGINERIE</b> <small>ALCO INGINERIE</small>		<b>PROIECTANT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>	
<b>RESPONSABILITATE /</b> <b>SEB PROIECT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>		<b>VERIFICAT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>	
<b>VERIFICATOR M.D.L.P.A. /</b> <b>Ing. Ion Grigore</b>		<b>SCARA DE REDACTARE /</b> <b>1:10</b>	
<b>PROIECTANT GENERAL /</b> <b>PRO-EXPERT DESIGN</b> <small>ALCO INGINERIE</small>		<b>PROIECT /</b> <b>PRD 04/2022</b>	
<b>PROIECTANT STRUCTURAL /</b> <b>ALCO INGINERIE</b> <small>ALCO INGINERIE</small>		<b>PROIECTANT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>	
<b>RESPONSABILITATE /</b> <b>SEB PROIECT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>		<b>VERIFICAT /</b> <b>Ing. Cioaba Alexandru</b>	
<b>VERIFICATOR M.D.L.P.A. /</b> <b>Ing. Ion Grigore</b>		<b>SCARA DE REDACTARE /</b> <b>1:10</b>	

**EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MINON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA.**

**AMPLASAMENT /**  
strada Paizi nr. 10, Munc. Suceava, Jud. Suceava

**BENEFICIAR /**  
**PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA**  
(B-01 1 Ma. Nr. 10, Munc. Suceava, Jud. Suceava)

**CATEGORIA DE IMPORTANTA /**  
CLASA DE IMPORTANTA /  
CLASA DE IMPORTANTA /  
GRADUL DE RESISTENTA LA FOC /  
P.1

**CLASA DE IMPORTANTA /**  
**C**

**GRADUL DE RESISTENTA LA FOC /**  
**II**

**TITLUL PLANSA /**  
**DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI ST.20-ST.23**

**SCARA DE REDACTARE /**  
1:10

**DATA INTOCMIRII /**  
10/2023

**NR. PLANSA /**  
RM-106

**REVIDA /**  
DATA