



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight	
ST.24	1	HEA180					
P1001	1	HEA180	5225	S355	185.5	185.5	
P2034	1	PL 20x360x420	420	S355	21.54	21.54	
P2033	1	PL 15x180x310	437	S355	11.91	11.91	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2018	1	PL 10x177x180	180	S355	2.49	2.49	
P2031	2	PL 10x160x160	160	S355	1.43	2.86	
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						234.12	234.12
ST.25	1	HEA180					
P1001	1	HEA180	5225	S355	185.5	185.5	
P2022	1	PL 20x220x600	380	S355	13.13	13.13	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2078	1	PL 10x177x254	254	S355	3.2	3.2	
P2009	1	PL 8x87x152	152	S355	0.81	0.81	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						210.04	210.04
ST.26	1	HEA180					
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42	
P2034	1	PL 20x360x420	420	S355	21.54	21.54	
P2033	1	PL 15x180x310	437	S355	11.91	11.91	
P2040	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2020	1	PL 10x164x177	177	S355	2.26	2.26	
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						173.96	173.96
ST.27	1	HEA180					
P1001	1	HEA180	5225	S355	185.5	185.5	
P2032	1	PL 20x220x600	600	S355	20.72	20.72	
P2043	1	PL 15x346x487	487	S355	17.91	17.91	
P2040	1	PL 15x180x310	509	S355	13.73	13.73	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2030	1	PL 10x280x280	280	S355	4.57	4.57	
P2018	1	PL 10x177x180	180	S355	2.49	2.49	
P2051	2	PL 10x110x160	160	S355	1.38	2.76	
P2009	7	PL 8x87x152	152	S355	0.81	5.64	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						260.72	260.72
Combined Total						878.84	878.84

NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
- Toleranțe la execuția în uzina a elementelor cu dimensiuni:
 - < 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desen, sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu $0.7t_{max}$, unde t_{max} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudă, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plăcile de capăt se vor suda cu sudura în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudura în V și resudarea radaciilor.
- În atenuarea de date sau de colț va fi semnalată proiectantului. Constructorul este direct responsabil pentru asigurarea stabilității structurilor pe durata montajului acestora.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: **C2 - staba**

Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligatori gauri de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminat	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structural steel	S355B0 - profile cu perni subțiri	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șuruburi filetate	SR EN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - complet filetat	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355 gr.8.8 - carcasa surubului	
Anchor bolts	gr.8.8 - ancoraj chimic	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	225-315					

LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

RHS, Tv	- Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
RD, Tv.Ø, RHSD	- Teava rotunda (Circular hollow section)
FL	- Flutbanda (Flat bar)
L, LNP	- Cornier (Angle profile)
U, UNP, UPE	- Profil U (Channel profile)
I, IPE, IPN	- Profil I (I profile)
HEA, HEB	- Profil H cu talpi late (Wide flanges I profile)
C, Z	- Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
TG, PL	- Tabla groasa (Thick plate)
RD	- Bara din oțel rotund (Round bar)

PROIECTANT GENERAL / PRO-EXPERT DESIGN <small>ALCO INGINIERIE</small>		PROIECT EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MINON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA.	
PROIECTANT STRUCTURAL / ALCO INGINIERIE <small>ALCO INGINIERIE</small>		AMPLASAMENT strada Pacii nr. 10, Muș, Suceava, Jud. Suceava	
RESPONSABILITATE: SEB PROIECT: Ing. M. Alăbușă PROIECTAT: Ing. Călina Alexandru DESENAT: Ing. Călina Alexandru VERIFICAT: Ing. Ion Grigore		BENEFICIAR PRIMĂRIA MUNICIPIULUI SUCEAVA B-Cluj 1 Măi. Nr. 10, Muș, Suceava, Jud. Suceava	
TITLU PLANȘA DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI ST.24-ST.27		SCARA DE REDACTARE 1:10	
VERIFICARE M.D.L.P.A. Ing. Ion Grigore		DATA ÎNTOCMIRII 10/2023	
INCADRAREA ÎN INVESTIȚIE CATEGORIA DE ÎMPORȚANȚĂ: C CLASA DE ÎMPORȚANȚĂ: II GRADUL DE ÎMPORȚANȚĂ LA FOC: II		NR. PLANȘA RM-107	
REZIDUA		DATA	