



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight	
<b>ST.32</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>					
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42	
P2034	1	PL 20x360x420	420	S355	21.54	21.54	
P2060	1	PL 15x351x369	369	S355	11.74	11.74	
P2053	1	PL 15x351x389	389	S355	11.27	11.27	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2020	1	PL 10x164x177	177	S355	2.26	2.26	
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						185.06	185.06
<b>ST.33</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>					
P1001	1	HEA180	5225	S355	185.5	185.5	
P2036	1	PL 20x220x620	620	S355	21.41	21.41	
P2032	1	PL 20x220x600	600	S355	20.72	20.72	
P2053	1	PL 15x351x389	389	S355	11.27	11.27	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2029	1	PL 10x210x210	210	S355	2.68	2.68	
P2018	1	PL 10x177x180	180	S355	2.49	2.49	
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						233.81	233.81
<b>ST.34</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>					
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42	
P2032	1	PL 20x220x600	600	S355	20.72	20.72	
P2053	1	PL 15x351x389	389	S355	11.27	11.27	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2030	2	PL 10x280x280	280	S355	4.57	9.14	
P2020	2	PL 10x164x177	177	S355	2.26	4.53	
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						183.9	183.9
<b>ST.35</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>					
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42	
P2032	1	PL 20x220x600	600	S355	20.72	20.72	
P2053	1	PL 15x351x389	389	S355	11.27	11.27	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2030	2	PL 10x280x280	280	S355	4.57	9.14	
P2020	2	PL 10x164x177	177	S355	2.26	4.53	
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						183.9	183.9
<b>Combined Total</b>						<b>786.67</b>	

**NOTE CONECTIE METALICA**

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este EXC 3
- Toleranțe la execuția în uzină a elementelor cu dimensiuni:
  - < 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desen, sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7 $\cdot$ L<sub>1</sub>, unde L<sub>1</sub> reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Placile de capăt se vor suda cu sudură în adâncime. În K cu patrundere totală sau cu sudură în V și resudarea radaciilor.
- În atenționarea de montaj se va face obligatoriu presămbălarea tronsoanelor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice neputințe de date sau de colț va fi semnalată proiectanților. Construcția este direct responsabilă pentru asigurarea stabilității structurilor pe durata montajului acestora.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: C2 - staba

Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu găuri de zincare.

**MATERIALE CONECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:**

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminat	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structural steel	S355J0 - profile cu perni subțiri	SR EN 10192
ORGANUL DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șuruburi filetate	SR EN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - șuruburi filetate	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355 gr.8.8 - carcasa șuruburi	
Anchor bolts	gr.8.8 - carcasa șuruburi	

**MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE**

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	225-315					

**LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:**

RHS, Tv	- Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
RD, Tv.Ø, RHSØ	- Teava rotunda (Circular hollow section)
FL	- Flutbanda (Flat bar)
L, LNP	- Cornier (Angle profile)
U, UNP, UPE	- Profil U (Channel profile)
I, IPE, IPN	- Profil I (I profile)
HEA, HEB	- Profil H cu talpi late (Wide flanges I profile)
C, Z	- Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
TG, PL	- Tabla groasa (Thick plate)
RD	- Bara din oțel rotund (Round bar)

INCADRARI ALE INVESTITIEI

CATEGORIA DE IMPORTANTA	<b>C</b>
CLASA DE IMPORTANTA	<b>II</b>
GRADUL DE RESISTENTA LA FOC	<b>II</b>

PROIECTANT GENERAL / **PRO-EXPERT DESIGN**

PROIECT STRUCTURAL / **ALCO INGINERIE**

RESPONSABILITATE: **ING. ION GIGI**

PROIECTAT: **ING. COCA ALEXANDRU**

DESENAT: **ING. COCA ALEXANDRU**

VERIFICAT: **ING. ION GIGI**

VERIFICARE M.D.L.P.A.: **ING. ION GIGI**

PROIECT: **EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MINON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TECHNOLOGICA.**

AMPLASAMENT: **strada Pozi nr. 10, mun. Suceava, Jud. Suceava**

BENEFICIAR: **PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA**

SPECIALITATEA STRUCTURA: **DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI ST.32-ST.35**

SCARA DE REDACTARE: **1:10**

DATA ÎNTOCMIRII: **10/2023**

NR. PLANSA: **RM-109**

REVIDA: \_\_\_\_\_ DATA: \_\_\_\_\_