



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight	
ST.36	1	HEA180					
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42	
P2034	1	PL 20x360x420	420	S355	21.54	21.54	
P2033	1	PL 15x22x437	437	S355	11.91	11.91	
P2060	1	PL 15x35x369	369	S355	11.74	11.74	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2020	1	PL 10x164x177	177	S355	2.26	2.26	
P2031	1	PL 10x160x160	160	S355	1.43	1.43	
P2009	2	PL 8x87x152	152	S355	0.81	1.61	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						186.33	186.33
ST.37	1	HEA180					
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42	
P2034	1	PL 20x360x420	420	S355	21.54	21.54	
P2060	1	PL 15x35x369	369	S355	11.74	11.74	
P2053	1	PL 15x35x389	389	S355	11.27	11.27	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2020	1	PL 10x164x177	177	S355	2.26	2.26	
P2031	1	PL 10x160x160	160	S355	1.43	1.43	
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						186.49	186.49
ST.38	1	HEA180					
P1001	1	HEA180	5225	S355	185.5	185.5	
P2036	1	PL 20x220x620	620	S355	21.41	21.41	
P2108	1	PL 15x346x487	487	S355	13.47	13.47	
P2033	1	PL 15x262x437	437	S355	11.91	11.91	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2029	1	PL 10x210x210	210	S355	2.68	2.68	
P2018	1	PL 10x177x180	180	S355	2.49	2.49	
P2009	2	PL 8x87x152	152	S355	0.81	1.61	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						246.47	246.47
ST.39	1	HEA180					
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42	
P2022	1	PL 20x220x380	380	S355	13.13	13.13	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2020	1	PL 10x164x177	177	S355	2.26	2.26	
P2009	1	PL 8x87x152	152	S355	0.81	0.81	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						152.03	152.03
ST.40	1	HEA180					
P1001	1	HEA180	5225	S355	185.5	185.5	
P2022	1	PL 20x220x380	380	S355	13.13	13.13	
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57	
P2018	1	PL 10x177x180	180	S355	2.49	2.49	
P2009	1	PL 8x87x152	152	S355	0.81	0.81	
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42	
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42	
One assembly weight:						209.32	209.32
Combined Total						980.63	

- NOTE CONFECTIE METALICA**
- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
 - Toleranțe la execuția în uzina a elementelor cu dimensiuni:
 - < 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
 - Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudura în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudura în relief, în conformitate cu normativul C150-1999.
 - Dacă nu se specifică altfel în desen sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7 \cdot t_{max} , unde t_{max} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
 - Plăcile de capăt se vor suda cu sudura în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudura în V și resudarea radaciilor.
 - În atenuatul de corfecții montaj se va face obligatoriu presamblarea tronsonurilor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de color va fi semnalată proiectantului. Constructorul este direct responsabil pentru asigurarea stabilității structurilor pe durata montajului acestuia.
 - Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
 - Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 12/1+2013. Clasa de coroziivitate: **C2 - slabă**
- Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevad obligatori gauri de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminate	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structuri din oțel	S355J0 - profile cu pereți sudabili	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șuruburi filetate	SR EN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - șuruburi filetate	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355J0 - șuruburi	
Anchor bolts	GR.8.8 - șuruburi cilindrice	

MOMENTE DE STRANGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	225-315					

- LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:**
- RHS, Tv, RD, Tv.Ø, RHSØ - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
 - FL - Teava rotunda (Circular hollow section)
 - L, LNP, U, UNP, UPE - Flutbanda (Flat bar)
 - C, Z - Cornier (Angle profile)
 - I, IPE, IPN, HEA, HEB - Profil U (Channel profile)
 - C, Z - Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile)
 - C, Z - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
 - TG, PL - Tabla groasa (Thick plate)
 - RD - Bara din oțel rotund (Round bar)

PROIECTANT GENERAL / PRO-EXPERT DESIGN <small>ALCO INGINIERIE</small>		PROIECT EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MINON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA.	
PROIECTANT STRUCTURAL / ALCO INGINIERIE <small>ALCO INGINIERIE</small>		AMPLASAMENT strada Padii nr. 10, Municipiul Suceava, Jud. Suceava	
RESPONSABILITATE: SEF PROIECT: Ing. M. Alăbușă PROIECTANT: Ing. Călina Alexandru DESENAT: Ing. Călina Alexandru VERIFICAT:		BENEFICIAR PRIMĂRIA MUNICIPIULUI SUCEAVA B-Old 1 Măi. Nr. 10, Muh. Suceava, Jud. Suceava	
VERIFICARE M.D.L.P.A. Ing. Ion Grigore		SPECIALITATEA STRUCTURA DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI ST.36-ST.40	
SCARA DE REDACTARE 1:10		DATA ÎNTOCMIRII 10/2023	
NR. PLANSA RM-110		REZIDUA DATA	