



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
<b>ST.41</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1002	1	HEA180	3618	S355	128.42	128.42
P2034	1	PL 20x360x420	420	S355	21.54	21.54
P2033	1	PL 15x252x437	437	S355	11.91	11.91
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57
P2085	1	PL 15x135x270	270	S355	4.29	4.29
P2115	1	PL 8x232x250	250	S355	3.61	3.61
P2076	2	PL 10x152x232	232	S355	2.64	5.28
P2020	1	PL 10x164x177	177	S355	2.26	2.26
P2031	2	PL 10x160x160	160	S355	1.43	2.86
P2054	1	PL 10x87x152	152	S355	1.01	1.01
P2101	1	PL 10x87x152	152	S355	1.01	1.01
P2009	3	PL 8x87x152	152	S355	0.81	2.42
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42
One assembly weight:						192.02
<b>ST.42</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1001	1	HEA180	5225	S355	185.5	185.5
P2032	1	PL 20x220x600	600	S355	20.72	20.72
P2043	1	PL 15x346x487	487	S355	17.91	17.91
P2040	1	PL 15x346x509	509	S355	13.73	13.73
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57
P2030	1	PL 10x280x280	280	S355	4.57	4.57
P2018	2	PL 10x177x180	180	S355	2.49	4.97
P2009	4	PL 8x87x152	152	S355	6.57	26.28
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42
One assembly weight:						258.03
<b>ST.43</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1003	1	HEA180	4421	S355	156.96	156.96
P2022	1	PL 20x220x380	380	S355	13.13	13.13
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42
One assembly weight:						177.49
<b>ST.44</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1003	1	HEA180	4421	S355	156.96	156.96
P2022	1	PL 20x220x380	380	S355	13.13	13.13
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57
P2016	1	PL 10x60x105	105	S355	0.42	0.42
P2017	1	PL 10x60x120	120	S355	0.42	0.42
One assembly weight:						177.49
<b>ST.45</b>	<b>1</b>	<b>HEA180</b>				
P1003	1	HEA180	4421	S355	156.96	156.96
P2022	1	PL 20x220x380	380	S355	13.13	13.13
P2014	1	PL 15x180x310	310	S355	6.57	6.57
One assembly weight:						176.66
Combined Total					<b>981.69</b>	

- NOTE CONFECTIE METALICA**
- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
  - Toleranțe la execuția în uzină a elementelor cu dimensiuni:  
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
  - Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
  - Dacă nu se specifică altfel în desen, sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7 $\cdot$  $L_{10}$ , unde  $L_{10}$  reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
  - Plăcile de capăt se vor suda cu sudură în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudură în V și rezidua radacii.
  - În atelierul de confecții montaj se va face obligatoriu presămbilarea tronsoanelor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cotă va fi semnalată proiectantului. Constructorul este direct responsabil pentru asigurarea stabilității structurilor pe durata montajului acestora.
  - Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
  - Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: **C2 - staba**  
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu gauri de zincare.

**MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:**

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURAL METALIC	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminat	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structuri din oțel	S355J0 - profile cu perni subțiri	SR EN 10152
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șuruburi filetate	SREN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - șuruburi filetate	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355 gr.8.8 - carcasa șuruburi	
Anchor bolts	gr.8.8 - șuruburi cilindrice	

**MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE**

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	225-315					

- LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:**
- RHS, Tv - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
  - RD, Tv.Ø, RHSD - Teava rotunda (Circular hollow section)
  - FL - Flutbanda (Flat bar)
  - L, LNP - Corner (Angle profile)
  - U, UNP, UPE - Profil U (Channel profile)
  - I, IPE, IPN - Profil I (I profile)
  - HEA, HEB - Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile)
  - C, Z - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
  - TG, PL - Tabla groasa (Thick plate)
  - RD - Bara din oțel rotund (Round bar)

<b>PROIECTANT GENERAL /</b> <b>PROEXPERT DESIGN</b> <small>ALCO INGINERIE</small>		<b>PROIECT</b> EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MINON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TECHNOLOGICA.	
<b>PROIECTANT STRUCTURAL /</b> <b>ALCO INGINERIE</b> <small>ALCO INGINERIE</small>		<b>AMPLASAMENT</b> strada Paclii nr. 10, Municipiul Suceava, Jud. Suceava	
<b>RESPONSABILITATE:</b> SEF PROIECT: Ing. M. Alăbușă PROIECTANT: Ing. Călina Alexandru DESENAT: Ing. Călina Alexandru VERIFICAT: Ing. Călina Alexandru		<b>BENEFICIAR</b> <b>MUNICIPIUL SUCEAVA</b> B-Cluj 1 Mil. Nr. 10, Municipiul Suceava, Jud. Suceava	
<b>VERIFICARE M.D.L.P.A.</b> Ing. Ion Gîrgea		<b>SCARA DE REDACTARE</b> 1:10 <b>DATA ÎNTOCMIRII</b> 10/2023 <b>NR. PLANSA</b> RM-111	
<b>INCADRARI ALE INVESTIȚIEI</b> CATEGORIA DE IMPORTANȚĂ: <b>C</b> CLASA DE IMPORTANȚĂ: <b>II</b> GRADUL DE RESISTENȚĂ LA FOC: <b>II</b>		<b>FAZA</b> P.T.	
<b>TITLUL PLANSAI</b> <b>DETALIUL UZINARE SUBANSAMBLURI ST.41-ST.45</b>		<b>REVENIA</b> DATA	