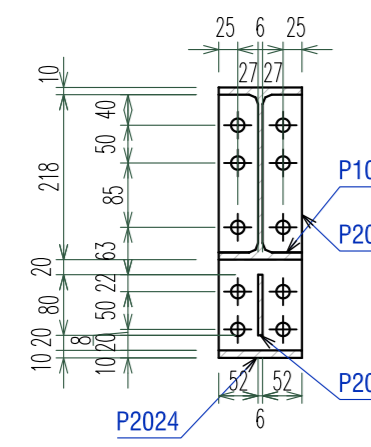
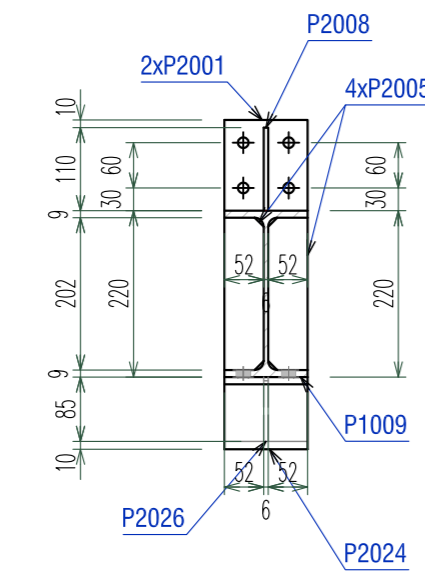


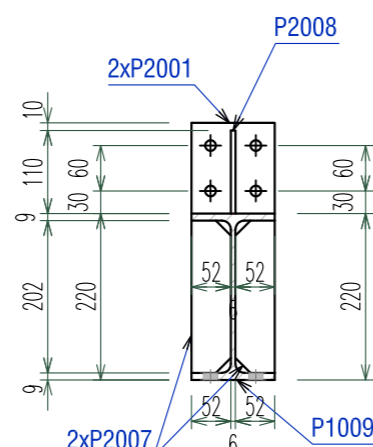
Sect. 1 - 1
Scale 1:10



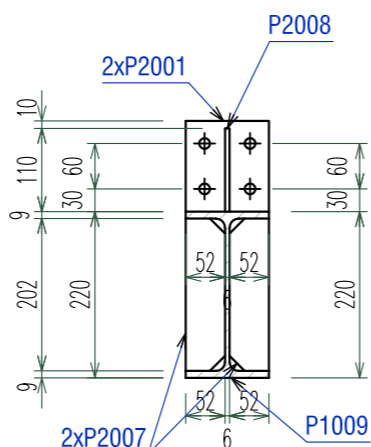
Sect. 3 - 3
Scale 1:10



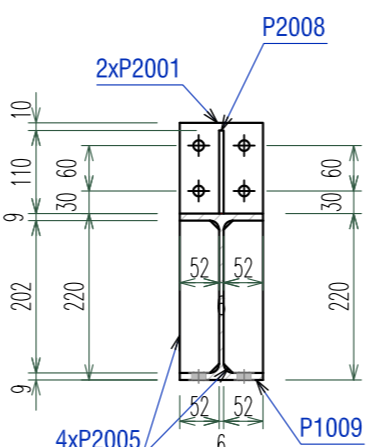
Sect. 4 - 4
Scale 1:10



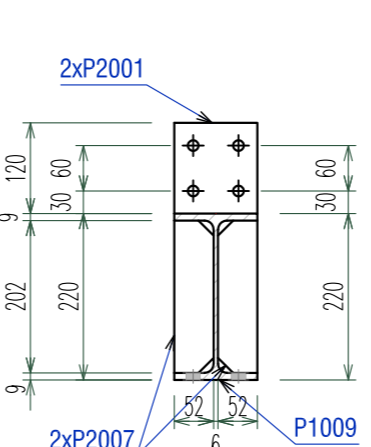
Sect. 5 - 5
Scale 1:10



Sect. 6 - 6
Scale 1:10



Sect. 7 - 7
Scale 1:10



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
GR.1	33	IPE220				
P1009	33	IPE220	8584	S355	224.91	7422.11
P2025	33	PL 15x110x358	358	S355	4.63	152.92
P2024	33	PL 10x110x448	448	S355	3.87	127.66
P2026	33	PL 6x115x429	429	S355	1.25	41.09
P2005	264	PL 10x52x202	202	S355	0.81	214.48
P2001	462	PL 6x110x120	120	S355	0.62	287.23
P2007	264	PL 6x52x202	202	S355	0.48	125.5
P2008	198	PL 6x50x110	110	S355	0.26	51.29
One assembly weight:					255.22	8422.29
Combined Total						8422.29

NOTE CONFECTIE METALICA

- Conditiiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2: Executarea structurilor din otel si aluminiu. Partea 2: Cerinte tehnice pentru structuri de otel. Clasa de executie a structurilor metalice este EXC 3
- Tolerante la executia in uzina a elementelor cu dimensiuni: < 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru imbinarile sudate este "B" pentru cordoanele de sudura in adancime si "C" pentru cordoanele de sudura in relief, in conformitate cu normativul C150-1999.
- Daca nu se specifica altfel in desen sudurile se vor executa in relief cu grosimea egala cu 0.7x_{t_{min}}, unde t_{min} reprezinta grosimea minima a elementelor care se sudeaza, pe toata lungimea de contact a acestora.
- Placile de capat se vor suda cu sudura in adancime in K cu patrundere totala sau cu sudura in V si resudarea radacinii.
- In atelierul de confectii montaj se va face obligatoriu preasamblarea tronsoanelor si se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cote va fi semnata proiectantului. Constructorul este direct raspunzator pentru asigurarea stabilitatii structurii pe durata montajului acestela.
- Toate cotele sunt date in mm, cu exceptia cotelor de nivel care sunt date m.
- Protectia anticoroziva a structurilor metalice: cf. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: C2 - slaba
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitatilor se recomanda zincarea termica. In cazul structurilor zincate termic, in elementele inchise se prevad obligatoriu gauri de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OTEL LAMINAT STRUCTURA METALICA Structural steel	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminate S350GD - profile cu pereti subtiri	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219 SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE Bolting assemblies	GR.10.9 - partial filetate GR.10.9 - complet filetate	SREN 14399 EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ Anchor bolts	S355/gr.6.8 - carcasa suruburi gr.5.8 - ancoraj chimic	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	312-437					

LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

RHS, Tv.	- Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
RO, Tv.Ø, RHSØ	- Teava rotunda (Circular hollow section)
FL	- Plاتبندا (Flat bar)
L, LNP	- Cornier (Angle profile)
U, UNP, UPE	- Profil U (Channel profile)
I, IPE, IPN	- Profil I (I profile)
HEA, HEB	- Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile)
C, Z	- Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
TG, PL	- Tabla groasa (Thick plate)
RD	- Bara din otel rotund (Round bar)

INCADRARI ALE INVESTITIEI

CATEGORIA DE IMPORTANTA cf. P.1.2.7.6.9.97	C
CLASA DE IMPORTANTA cf. P.1.0.0-1.0.0.13	II
GRAD DE REZISTENTA LA FOC cf. P.1.8.9.9	II

PROIECTANT GENERAL / PRO-EXPERT DESIGN Adresa: str. Săbănișii nr.7 corp B, etajul 1, com. 113, mun. Suceava, Jud. Suceava CROVICI: +381 0771 0206 / 2584775 Telefon: +381 0771 0206 / 2584775 E-mail: pro-expert_design@pro-expert.ro cod IBAN: RO25850534592333383400-BRD Suceava	PROIECT PRD 649/2022	FAZA P.T.
PROIECTANT STRUCTURA ALCO INGINERIE Str. St. Moștea, nr.1, Com. Săbănișii, Jud. Suceava Tel: +381 0771 0206 / 2584775 E-mail: alco@alco.ro www.alco.ro	COD DOCUMENTARE DE SPECIALIZATE ALCO 128	BENEFICIAR strada Pacii nr. 10, mun. Suceava, jud. Suceava PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA B-dul 1 Mai, Nr. 10, Mun. Suceava, Jud. Suceava
RESPONSABILITATI: SEF PROIECT arh. M. Ulanovschi PROIECTAT Ing. Coca Alexandru DESENAT Ing. Coca Alexandru VERIFICAT		SPECIALITATEA STRUCTURA TITLU PLANSA DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI GR.1
VERIFICARE M.D.L.P.A. VERIFICATOR: ing. Ion Grigore	DOMENIUL DE VERIFICARE A2	SCARA DE REDACTARE 1:10
		DATA INTOCMIRII 10/2023
		NR. PLANSA RM-113
		REVISIA DATA