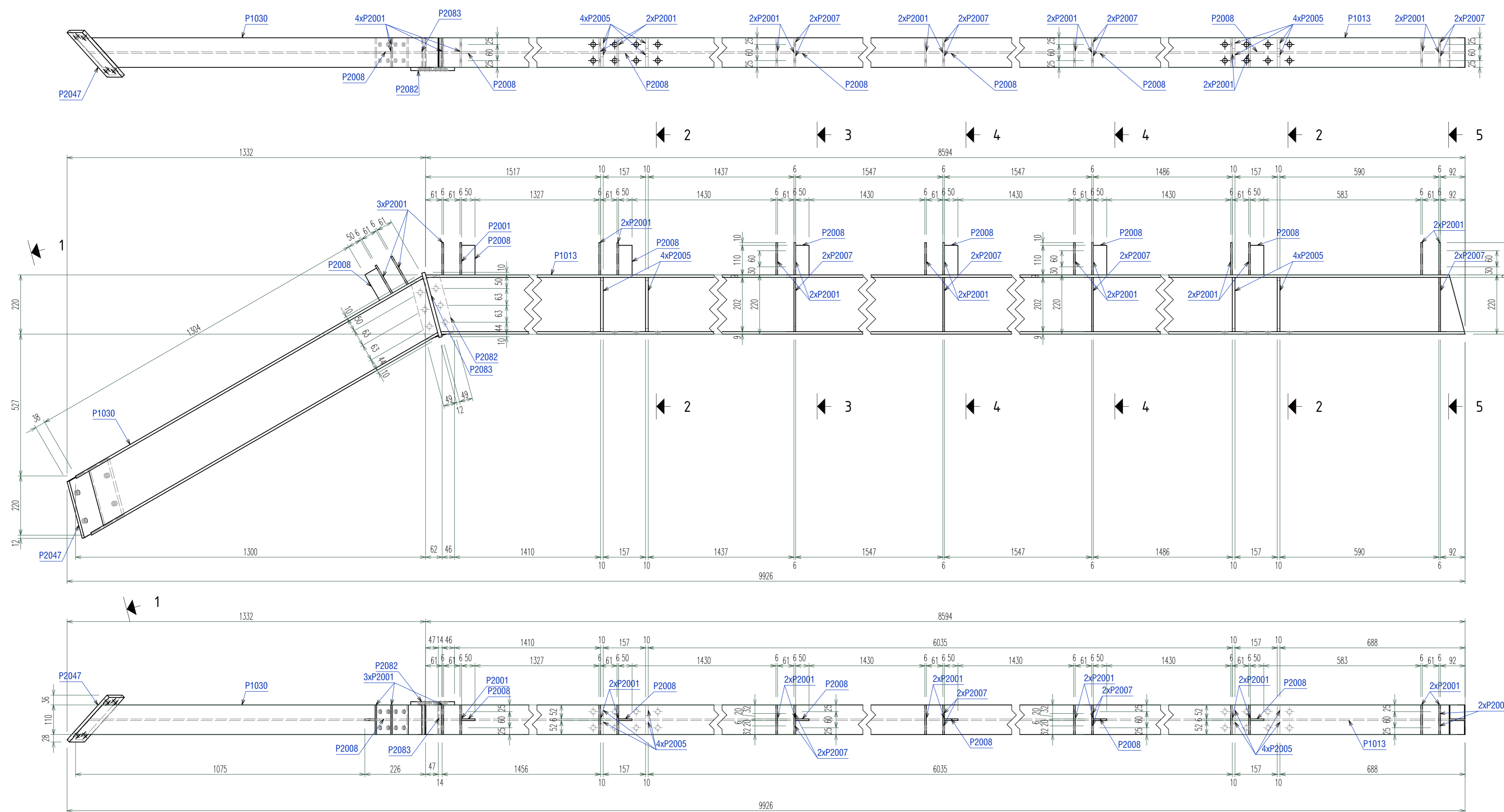


ASSEMBLY: **GR.10** IPE220
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



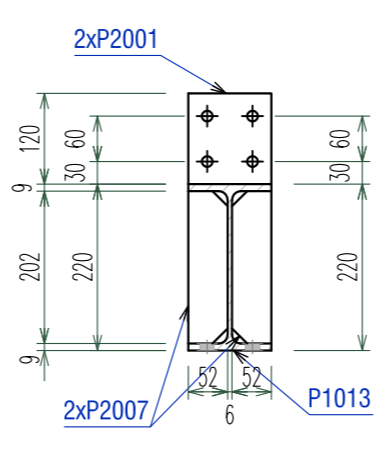
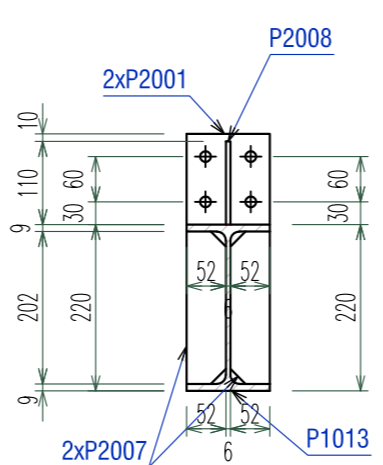
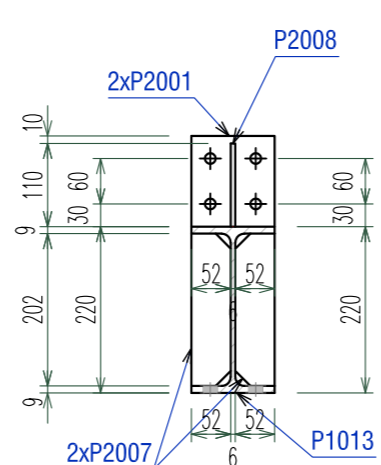
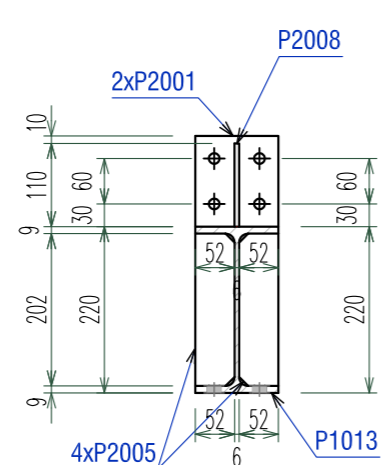
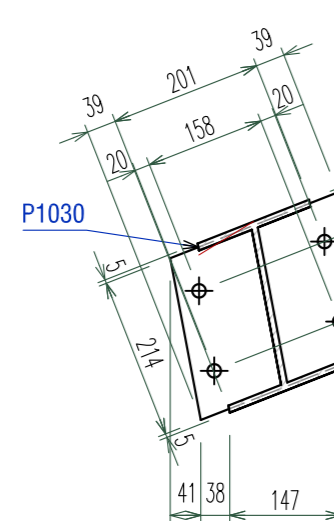
Sect. 1 - 1
Scale 1:10

Sect. 2 - 2
Scale 1:10

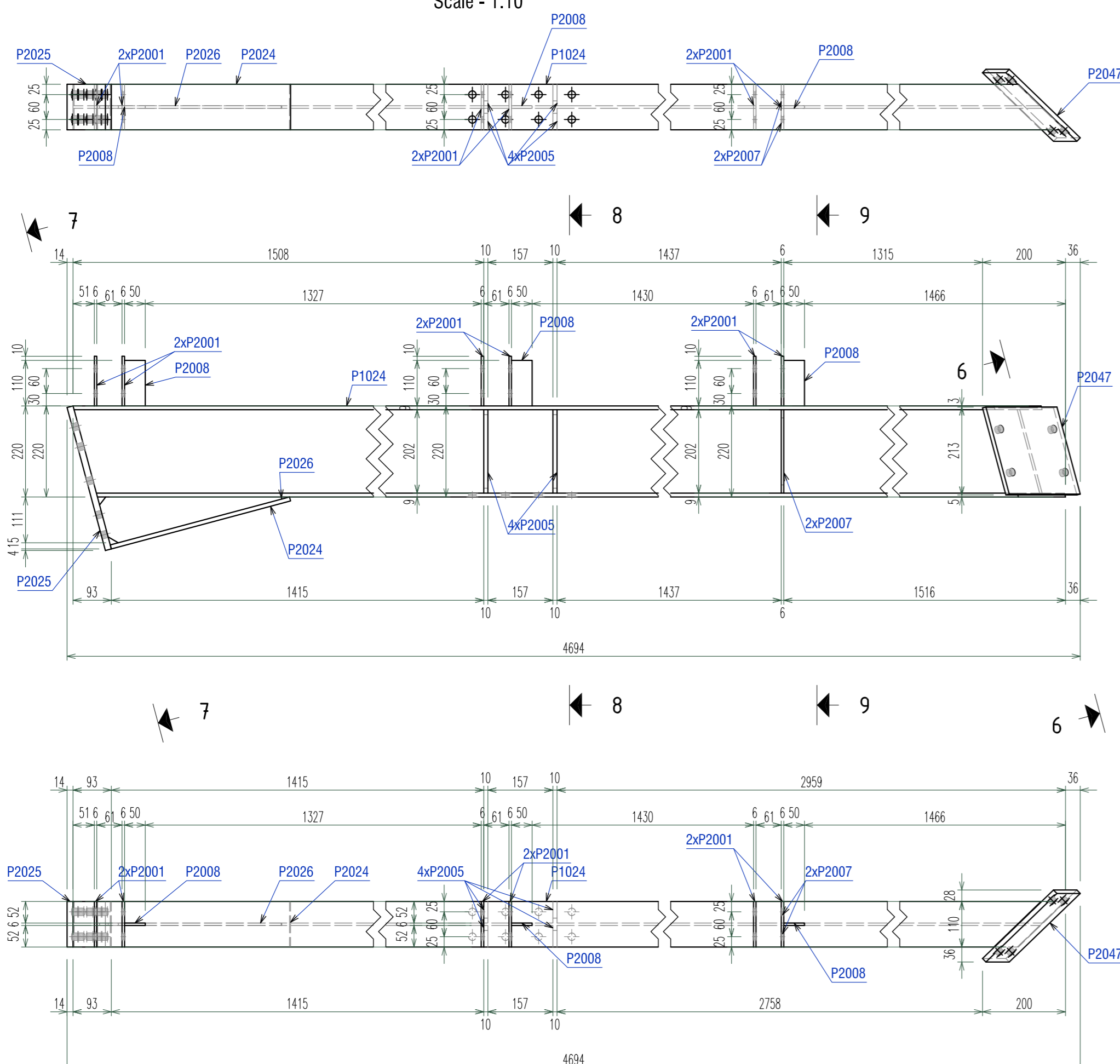
Sect. 3 - 3
Scale 1:10

Sect. 4 - 4
Scale 1:10

Sect. 5 - 5
Scale 1:10

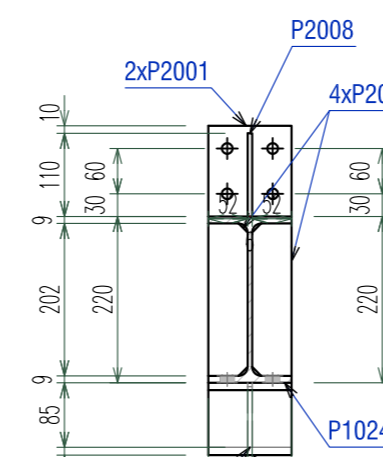
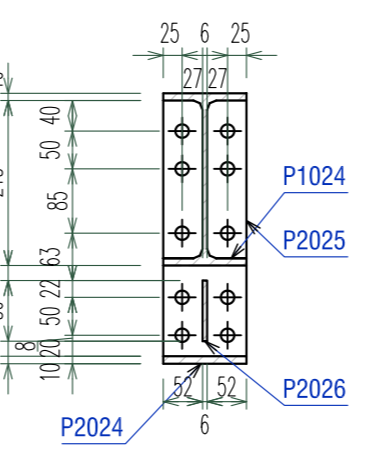


ASSEMBLY: **GR.11** IPE220
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



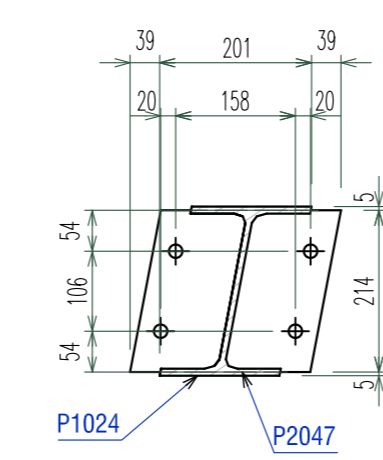
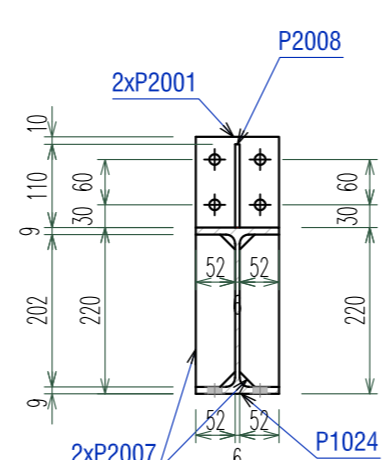
Sect. 7 - 7
Scale 1:10

Sect. 8 - 8
Scale 1:10



Sect. 9 - 9
Scale 1:10

Sect. 6 - 6
Scale 1:10



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
GR.10	1	IPE220				
P1030	1	IPE220	8594	S355	225.16	225.16
P2047	1	PL 12x214x279	1547	S355	40.53	40.53
P2083	1	PL 12x110x248	279	S355	4.8	4.8
P2082	1	PL 12x110x219	248	S355	2.57	2.57
P2005	8	PL 10x52x202	219	S355	2.27	2.27
P2001	16	PL 6x110x120	202	S355	0.81	6.5
P2007	8	PL 6x52x202	120	S355	0.62	9.95
P2008	7	PL 6x50x110	202	S355	0.48	3.8
			110	S355	0.26	1.81
		One assembly weight:			297.39	297.39
GR.11	1	IPE220				
P1024	1	IPE220	4643	S355	121.66	121.66
P2047	1	PL 12x214x279	279	S355	4.8	4.8
P2025	1	PL 15x110x358	358	S355	4.63	4.63
P2024	1	PL 10x110x448	448	S355	3.87	3.87
P2026	1	PL 6x115x429	429	S355	1.25	1.25
P2005	4	PL 10x52x202	202	S355	0.81	3.25
P2001	6	PL 6x110x120	120	S355	0.62	3.73
P2007	2	PL 6x52x202	202	S355	0.48	0.95
P2008	3	PL 6x50x110	110	S355	0.26	0.78
		One assembly weight:			144.92	144.92
		Combined Total			442.31	

NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2. Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
- Toleranțe la execuția în uzină a elementelor cu dimensiuni:
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desen sudurile se vor executa în relief cu grosimea egala cu 0.7L_{min}, unde L_{min} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plăcile de capăt se vor suda cu sudură în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudură în V și resudarea radaciilor.
- În atelierul de confecții montaj se va face obligatoriu presamblarea tronsoanelor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice neputințe de date sau de cotă va fi semnalată proiectantului. Construcția este direct responsabilă pentru asigurarea stabilității structurilor pe durata montajului acestuia.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: **C2 - staba**
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu găuri de zincare.

MATERIAL CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminate	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structural steel	S355J0 - profile / per profile	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - șurub / șurub	SREN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - șurub / șurub	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355 gr.8.8 - carcasa șurub / gr.8.8 - carcasa șurub	
Anchor bolts	gr.8.8 - carcasa șurub	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametru nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametru nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	312-437					

LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

RHS, Tv,	- Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
RD, Tv.Ø, RHSD	- Teava rotunda (Circular hollow section)
FL	- Fluturanda (Flat bar)
L, LNP	- Cornier (Angle profile)
U, UNP, UPE	- Profil U (Channel profile)
I, IPE, IPN	- Profil I (I profile)
HEA, HEB	- Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile)
C, Z	- Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
TG, PL	- Tabla groasa (Thick plate)
RD	- Bara din oțel rotund (Round bar)

PROIECTANT GENERAL / PRO-EXPERT DESIGN <small>ALCO INGINERIE</small>		PROIECT EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MINON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA.	
PROIECTANT STRUCTURAL / ALCO INGINERIE <small>ALCO INGINERIE</small>		AMPLASAMENT strada Paclii nr. 10, Municipiul Suceava, Jud. Suceava	
RESPONSABILITATE: SRI PROIECT Ing. M.A. Albotan PROIECTAT Ing. Cioaba Alexandru DESENAT Ing. Cioaba Alexandru VERIFICAT Ing. Ion Grigore		BENEFICIAR PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA B-Cluj 1 Mla. Nr. 10, Municipiul Suceava, Jud. Suceava	
VERIFICARE M.D.L.P.A. Ing. Ion Grigore		SPECIALITATEA STRUCTURA DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI GR.10-GR.11	
SCARA DE REDACTARE 1:10		DATA ÎNTOCMIRII 10/2023	
NR. PLANSA RM-119		REZIDUA DATA	