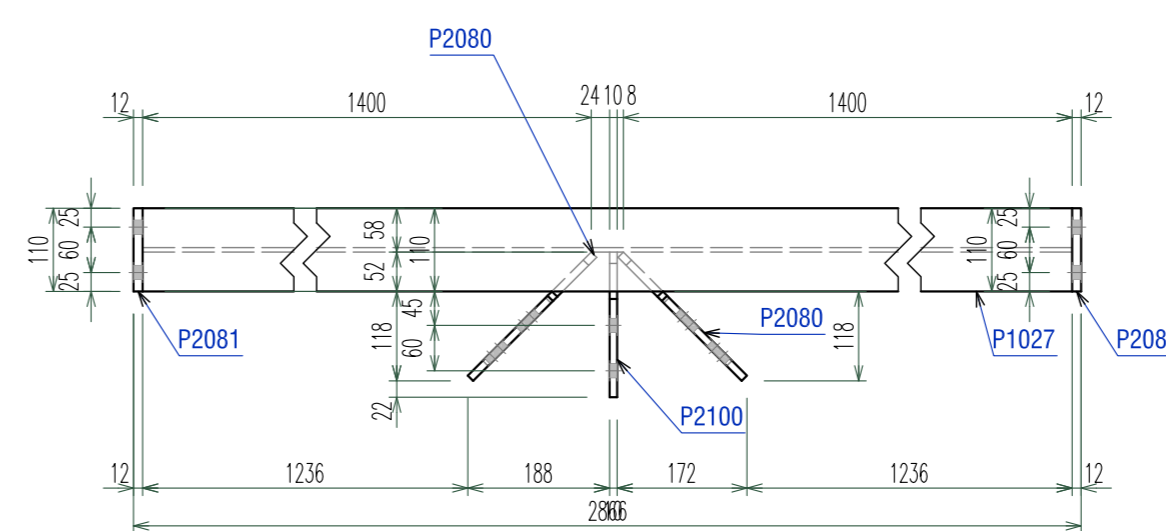
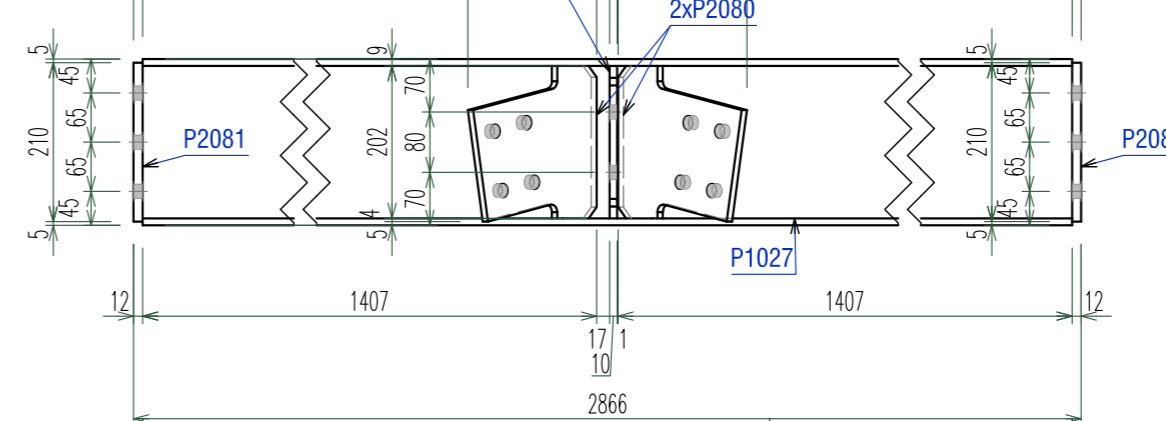
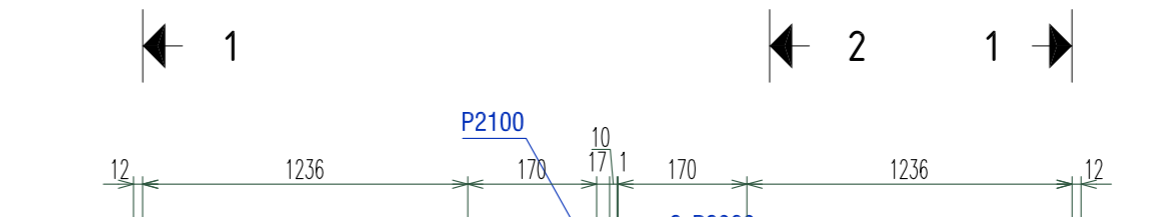
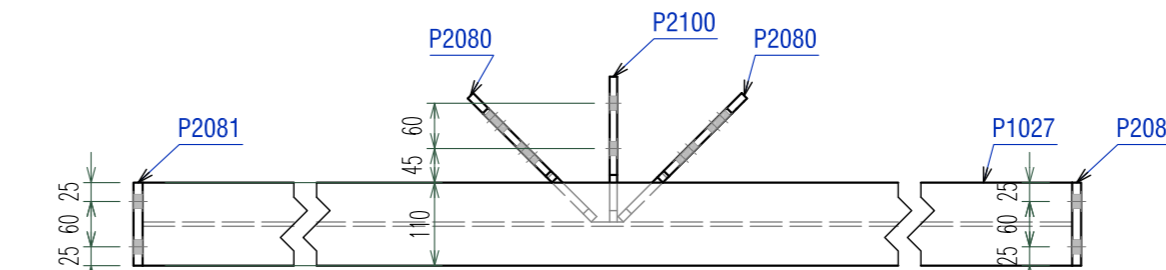


ASSEMBLY: **GR.19** IPE220
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10

ASSEMBLY: **GR.18** IPE220
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



Sect. 2 - 2
Scale 1:10

Sect. 1 - 1
Scale 1:10

Sect. 3 - 3
Scale 1:10

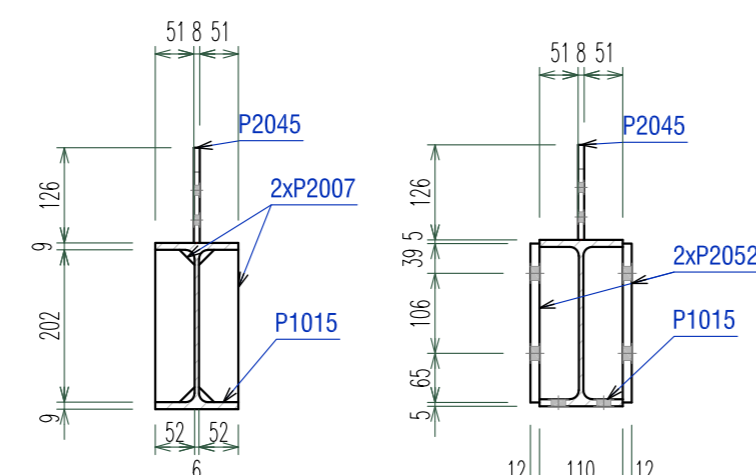
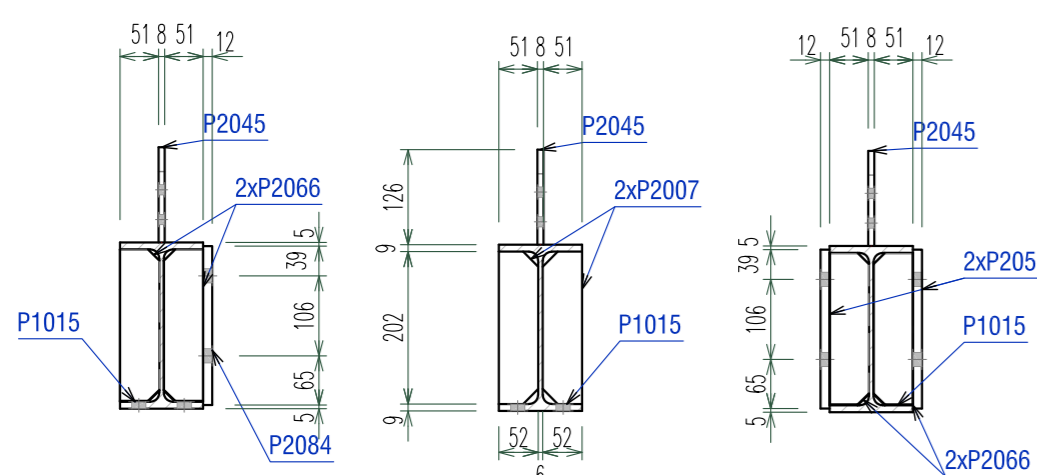
Sect. 4 - 4
Scale 1:10

Sect. 5 - 5
Scale 1:10

Sect. 6 - 6
Scale 1:10

Sect. 7 - 7
Scale 1:10

Sect. 8 - 8
Scale 1:10



LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

- | | |
|----------------|--|
| RHS, Tv. | - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section) |
| RO, Tv.Ø, RHSØ | - Teava rotunda (Circular hollow section) |
| FL | - Platabanda (Flat bar) |
| L, LNP | - Cornier (Angle profile) |
| U, UNP, UPE | - Profil U (Channel profile) |
| I, IPE, IPN | - Profil I (I profile) |
| HEA, HEB | - Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile) |
| C, Z | - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile) |
| TG, PL | - Tabla groasa (Thick plate) |
| RD | - Bara din otel rotund (Round bar) |

Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
GR.18	1	IPE220				
P1027	1	IPE220	2842	S355	74.46	74.46
P2080	2	PL 10x206x231	231	S355	3.16	6.31
P2100	1	PL 10x192x202	202	S355	2.74	2.74
P2081	2	PL 12x110x210	210	S355	2.18	4.35
One assembly weight:					87.86	87.86
GR.19	1	IPE220				
P1015	1	IPE220	11819	S355	309.67	309.67
P2052	4	PL 12x210x278	278	S355	4.72	18.87
P2084	1	PL 12x210x278	278	S355	4.72	4.72
P2045	5	PL 8x126x193	193	S355	1.26	6.3
P2113	1	PL 8x123x177	177	S355	1.14	1.14
P2066	4	PL 6x52x204	204	S355	0.49	1.96
P2007	4	PL 6x52x202	202	S355	0.48	1.9
One assembly weight:					344.56	344.56
Combined Total						432.42

NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2: Executarea structurilor din otel si aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de otel. Clasa de executie a structurilor metalice este **EXC 3**
- Tolerante la executia in uzina a elementelor cu dimensiuni:
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudura in adancime si "C" pentru cordoanele de sudura in relief, in conformitate cu normativul C150-1999.
- Daca nu se specifica altfel in desen sudurile se vor executa in relief cu grosimea egala cu 0.7x t_{min} , unde t_{min} reprezinta grosimea minima a elementelor care se sudeaza, pe toata lungimea de contact a acestora.
- Placile de capat se vor suda cu sudura in adancime in K cu patrundere totala sau cu sudura in V si resudarea radacinii.
- In atelierul de montaj se va face obligatoriu preasamblarea tronsoanelor si se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cote va fi semnalata proiectantului. Constructorul este direct raspunzator pentru asigurarea stabilitatii structurii pe durata montajului acestuia.
- Toate cotele sunt date in mm, cu exceptia cotelor de nivel care sunt date m.
- Protectia anticoroziva a structurilor metalice: cf. GP 121/1-2013. Clasa de corozivitate: **C2 - slaba**
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitatilor se recomanda zincarea termica. In cazul structurilor zincate termic, in elementele inchise se prevad obligatoriu gauri de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OTEL LAMINAT STRUCTURA METALICA <i>Structural steel</i>	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminate S350GD - profile cu pereti subtiri	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219 SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE <i>Bolting assemblies</i>	GR.10.9 - partial filetate GR.10.9 - complet filetate	SREN 14399 EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ <i>Anchor bolts</i>	S355/gr.6.8 - carcasa suruburi gr.5.8 - ancoraj chimic	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	312-437					

INCADRARI ALE INVESTITIEI	
CATEGORIA DE IMPORTANTA cf. HG 766/97	C
CLASA DE IMPORTANTA cf. P100-120/13	II
GRADUL DE REZISTENTA LA FOC cf. P118/99	II

PROIECTANT GENERAL / PROXPERT DESIGN	PROIECT EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MIRON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA	FAZA P.T.
PROIECTANT STRUCTURA ALCO INGINERIE	PROIECT PRD 649/2022	
RESPONSABILITATI:	AMPLASAMENT strada Plocei nr. 10, mun. Suceava, Jud. Suceava	BENEFICIAR PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA B-dul 1 Mai, Nr. 10, Mun. Suceava, Jud. Suceava
SEF PROIECT ing. M. Ulanovschi	VERIFICAT ing. Coca Alexandru	SPECIALITATEA STRUCTURA
DESENAT ing. Coca Alexandru	VERIFICAT ing. Ion Grigore	TITLU PLANSA DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI GR.18-GR.19
VERIFICATOR ing. Ion Grigore	DOMENIUL DE VERIFICARE A2	SCARA DE REDACTARE 1:10
		DATA INTOCMIRII 10/2023
		NR. PLANSA RM-122
		REVIZIA DATA