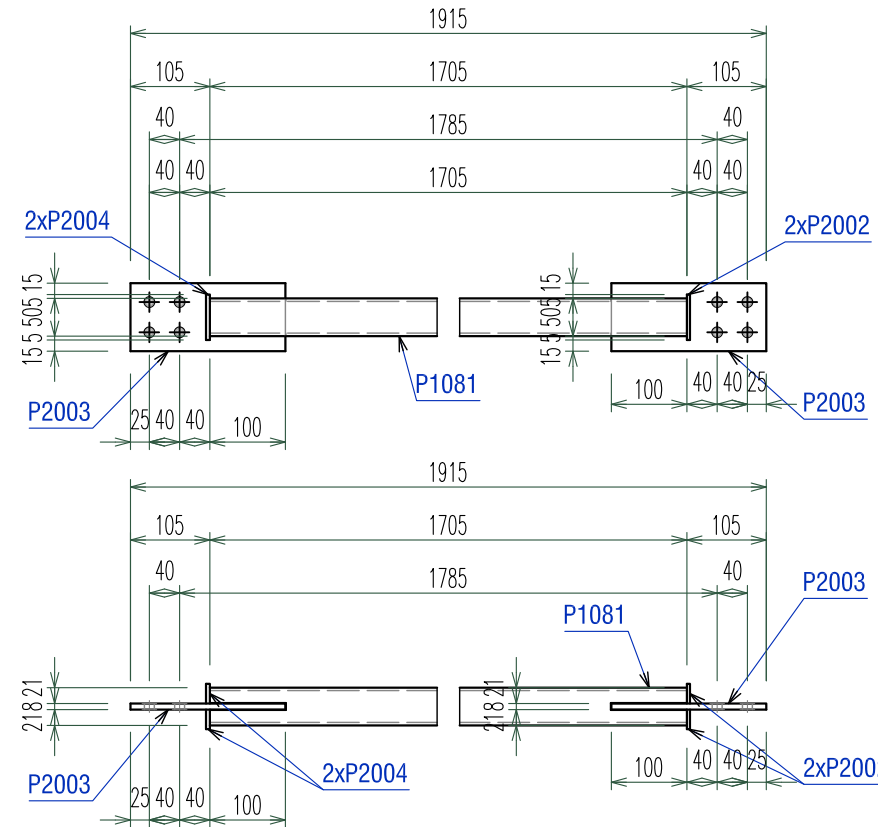
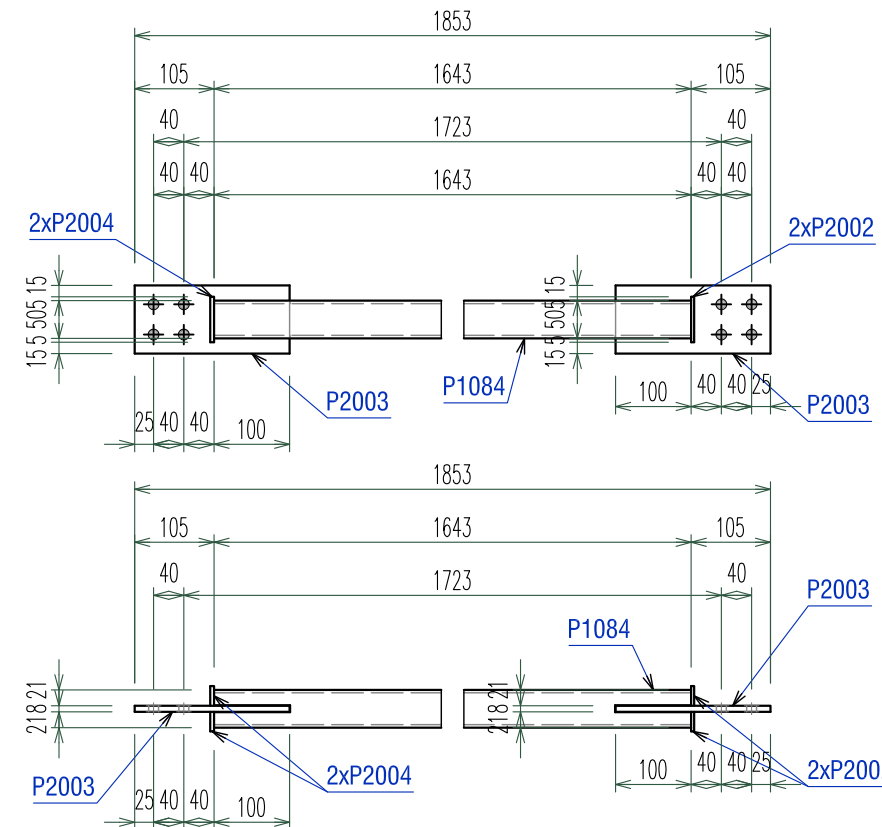


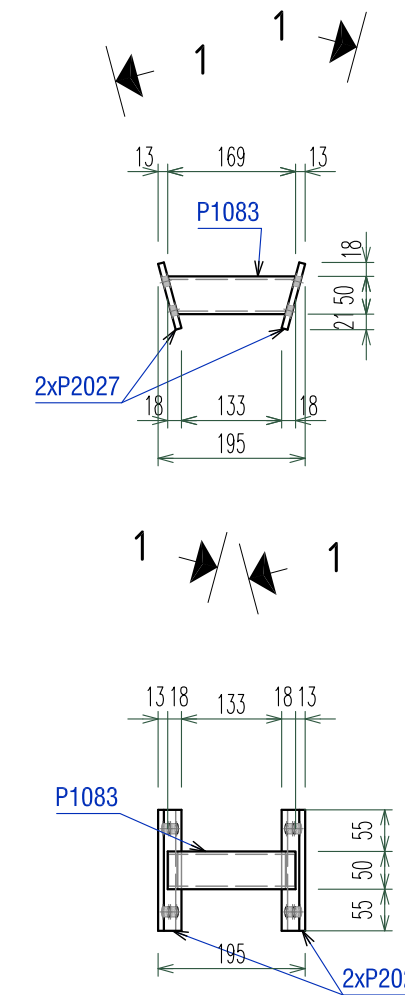
ASSEMBLY: **CVO.1** RHS50x4  
Qty.: **283** pcs.  
Scale - 1:10



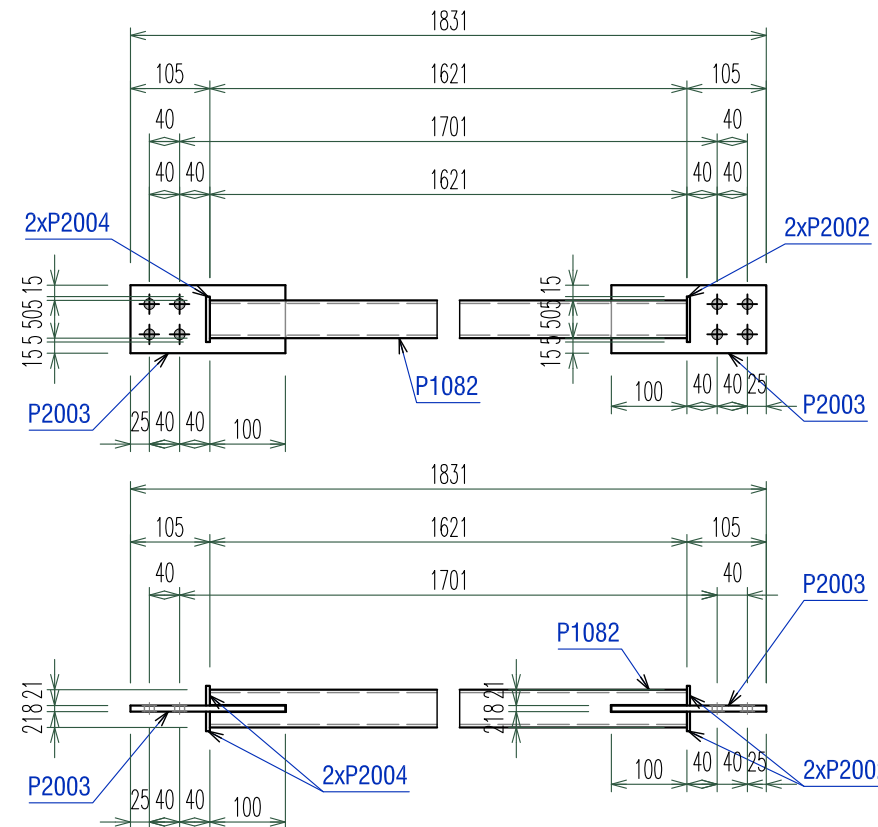
ASSEMBLY: **CVO.5** RHS50x4  
Qty.: **1** pcs.  
Scale - 1:10



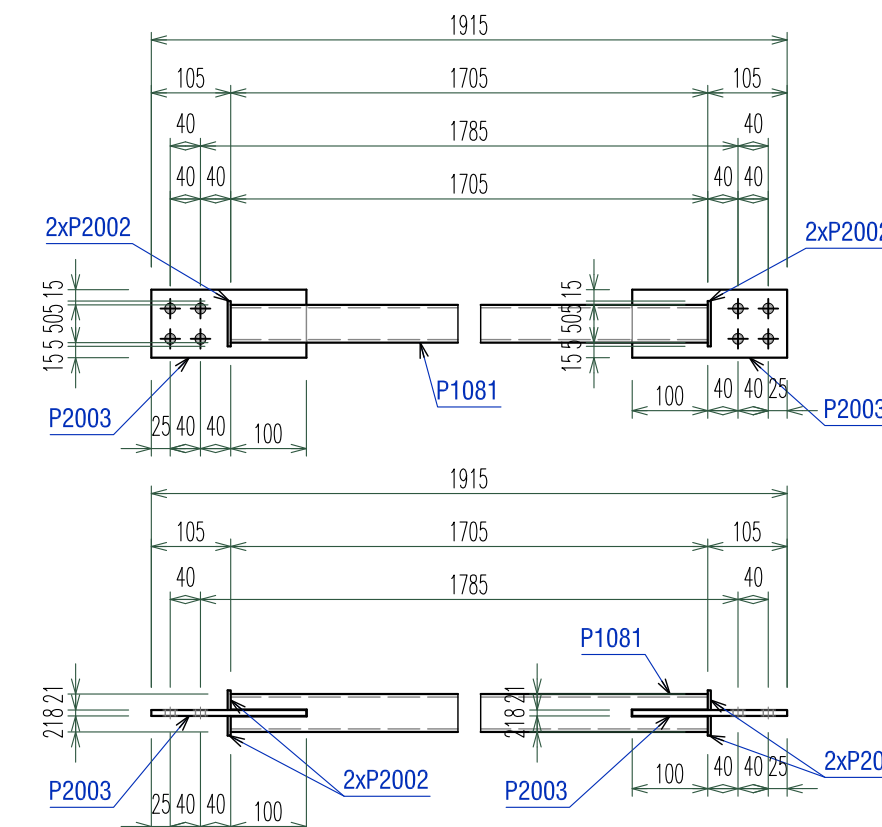
ASSEMBLY: **CVO.3** RHS50x4  
Qty.: **23** pcs.  
Scale - 1:10



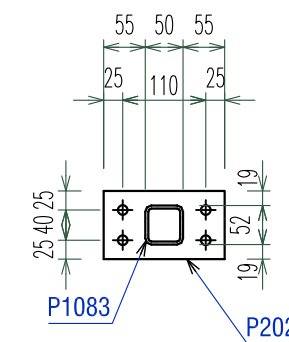
ASSEMBLY: **CVO.2** RHS50x4  
Qty.: **90** pcs.  
Scale - 1:10



ASSEMBLY: **CVO.4** RHS50x4  
Qty.: **4** pcs.  
Scale - 1:10



Sect. 1 - 1  
Scale 1:10



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
<b>CVO.1</b>	<b>283</b>	RHS50x4				
P1081	283	RHS50x4	1705	S355	9.29	2628.99
P2003	566	PL 8x90x205	205	S355	1.16	655.8
P2004	566	PL 5x26x60	60	S355	0.06	34.66
P2002	566	PL 4x26x60	60	S355	0.05	27.72
One assembly weight:					11.83	3347.17
<b>CVO.2</b>	<b>90</b>	RHS50x4				
P1082	90	RHS50x4	1620	S355	8.83	794.64
P2003	180	PL 8x90x205	205	S355	1.16	208.56
P2004	180	PL 5x26x60	60	S355	0.06	11.02
P2002	180	PL 4x26x60	60	S355	0.05	8.82
One assembly weight:					11.37	1023.04
<b>CVO.3</b>	<b>23</b>	RHS50x4				
P1083	23	RHS50x4	169	S355	0.92	21.21
P2027	46	PL 8x90x160	160	S355	0.9	41.6
One assembly weight:					2.73	62.81
<b>CVO.4</b>	<b>4</b>	RHS50x4				
P1081	4	RHS50x4	1705	S355	9.29	37.16
P2003	8	PL 8x90x205	205	S355	1.16	9.27
P2002	16	PL 4x26x60	60	S355	0.05	0.78
One assembly weight:					11.8	47.21
<b>CVO.5</b>	<b>1</b>	RHS50x4				
P1084	1	RHS50x4	1643	S355	8.95	8.95
P2003	2	PL 8x90x205	205	S355	1.16	2.32
P2004	2	PL 5x26x60	60	S355	0.06	0.12
P2002	2	PL 4x26x60	60	S355	0.05	0.1
One assembly weight:					11.49	11.49
Combined Total						<b>4491.73</b>

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:		
ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OTEL LAMINAT STRUCTURA METALICA Structural steel	<b>S355J0 (H) / S235JR (H) - laminate</b>	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
ORGANE DE ASAMBLARE Bolting assemblies	<b>S350GD - profile cu pereti subtiri</b> <b>GR.10.9 -partial filetate</b> <b>GR.10.9 -complet filetate</b>	SR EN 10162 SREN 14399 EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ Anchor bolts	<b>S355/gr.6.8 -carcase suruburi</b> <b>gr.5.8 -ancoraj chimic</b>	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE									
Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	312-437					

**NOTE CONFECTIE METALICA**

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2: Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
- Toleranțe la execuția în uzina a elementelor cu dimensiuni:  
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudura în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudura în relief, în conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desen sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7x<sub>t<sub>min</sub></sub>, unde t<sub>min</sub> reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudează, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plăcile de capăt se vor suda cu sudura în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudura în V și residuarea radacini.
- În atelierul de confecții montaj se va face obligatoriu preasamblarea tronsoanelor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cote va fi semnalată proiectantului. Constructorul este direct răspunzător pentru asigurarea stabilității structurii pe durata montajului acesteia.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: cf. GP 121/1-2013. Clasa de corozivitate: **C2 - slabă**  
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu găuri de zincare.

**LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:**

- |                |  |
|----------------|--|
| RHS, Tv,       | - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section) |
| RO, Tv.Ø, RHSØ | - Teava rotunda (Circular hollow section)                        |
| FL             | - Plătbanda (Flat bar)   |
| L, LNP         | - Cornier (Angle profile)  |
| U, UNP, UPE    | - Profil U (Channel profile)                                     |
| I, IPE, IPN    | - Profil I (I profile)   |
| HEA, HEB       | - Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile)                |
| C, Z           | - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)     |
| TG, PL         | - Tabla groasă (Thick plate)                                     |
| RD             | - Bara din oțel rotund (Round bar)                               |

INCADRARI ALE INVESTITIEI	
CATEGORIA DE IMPORTANȚA *cf. H.G. 766/97	<b>C</b>
CLASA DE IMPORTANȚA *cf. P108-1/2013	<b>II</b>
GRAD DE REZISTENȚA LA FOC *cf. P118/99	<b>II</b>

PROIECTANT GENERAL /	PROIECT	FAZA
<b>PRO-EXPERT DESIGN</b> Adresa: str. Săbănoare nr.7 zona B, etajul 1, com. 113, mun. Suceava, Jud. Suceava CROCIU: J331677/2009/2624775 telefon: 0330 803 351, 0740 231 969, 0740 338 955 email: proexpert_design@yahoo.com, www.proexpertdesign.ro cod IBAN: RO598DE3405V2233983400 - BRD Suceava	PROIECT PRD 649/2022	P.T.
PROIECTANT STRUCTURA <b>ALCO INGINERIE</b> Str. St. Nicolae, nr.1, Com. Săbănoare, Jud. Suceava Tel: 0740.309.955, alco@alco.ro, www.alco.ro	COD DOCUMENTAȚIE DE SPECIALITATE ALCO 128	
RESPONSABILITATI: SEF PROIECT arh. M. Ulanovschi PROIECTAT ing. Coca Alexandru DESENAT ing. Coca Alexandru VERIFICAT	BENEFICIAR strada Paclii nr. 10, mun. Suceava, jud. Suceava <b>PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA</b> B-dul 1 Mai, Nr. 10, Mun. Suceava, Jud. Suceava	
<b>SPECIALITATEA STRUCTURA</b>		
TITLU PLANSA <b>DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI CVO.1-CVO.5</b>		
SCARA DE REDACTARE 1:10	DATA INTOCMIRII 10/2023	NR. PLANSA <b>RM-126</b>
REVIZIA	DATA	