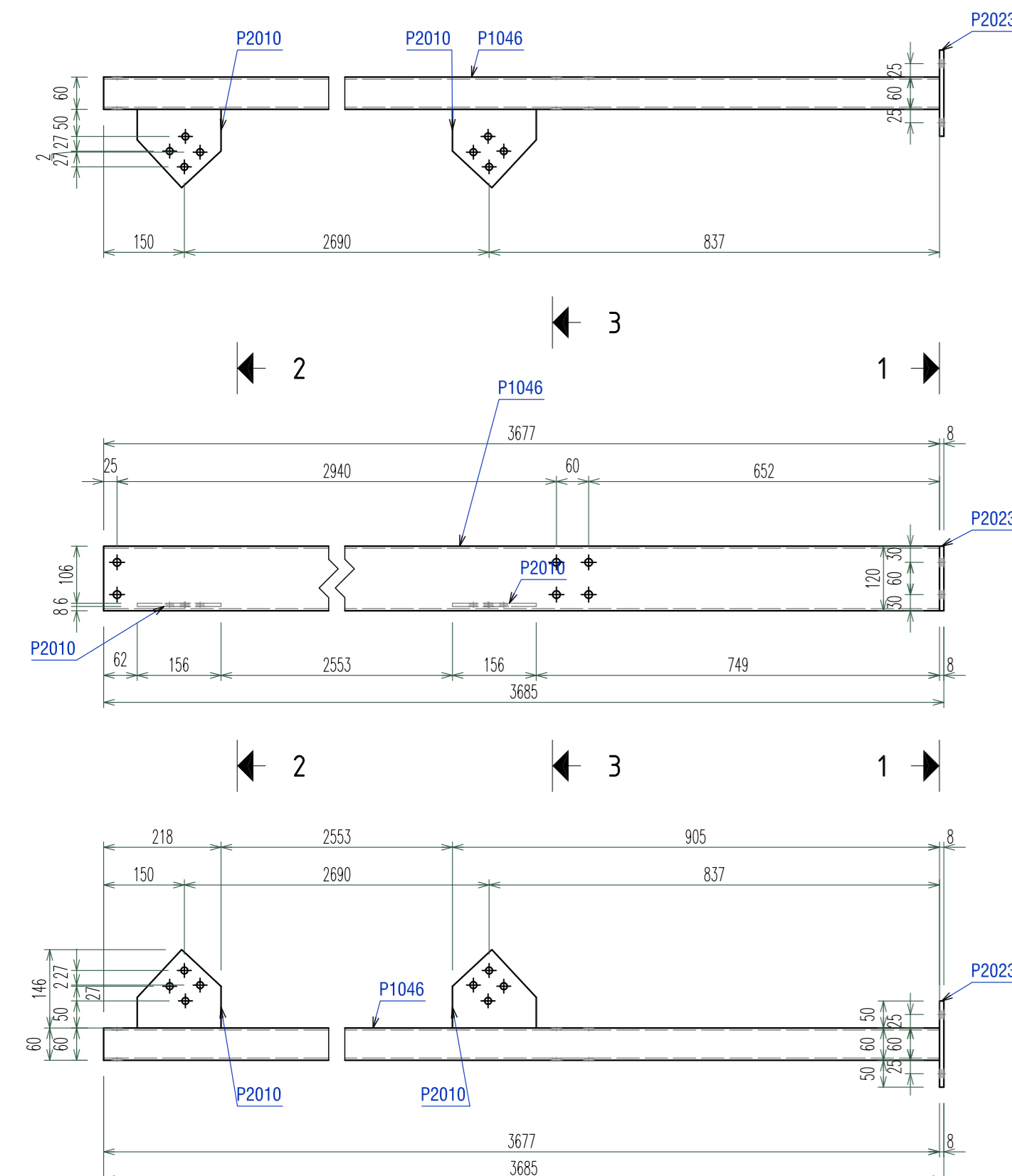
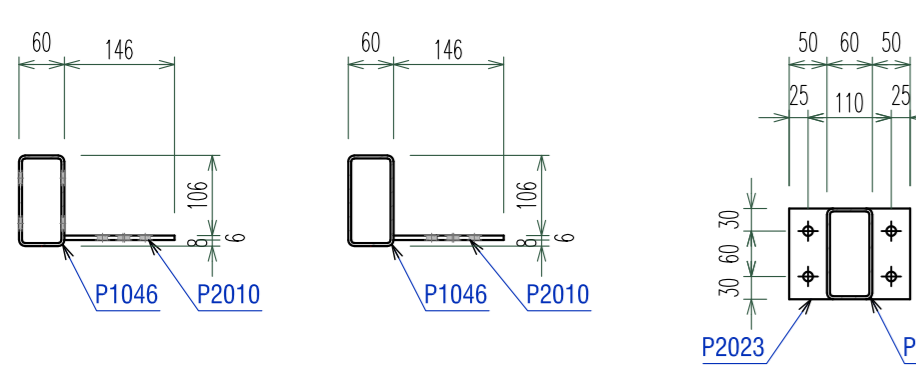


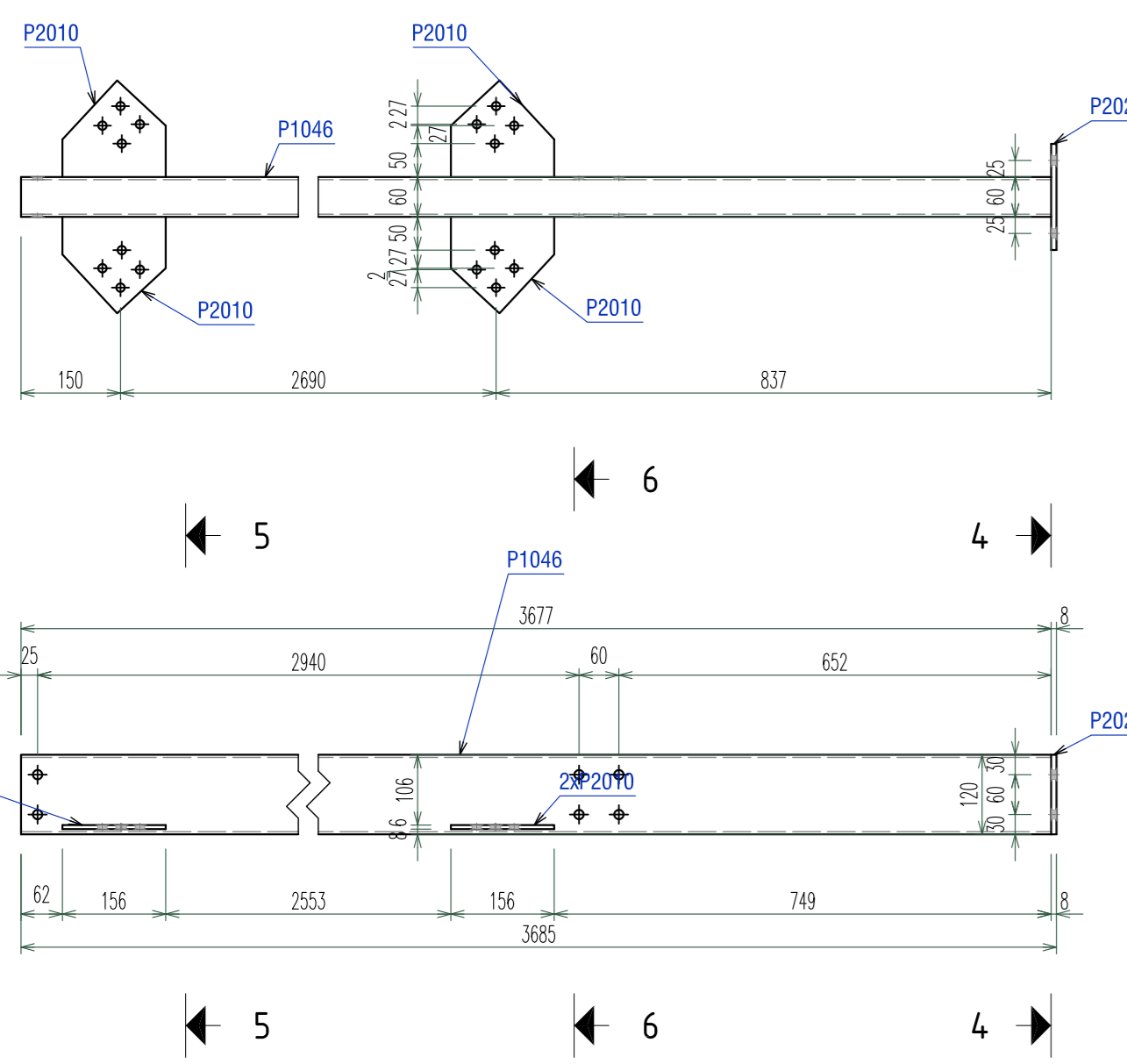
ASSEMBLY: **PA.32** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale: 1:10



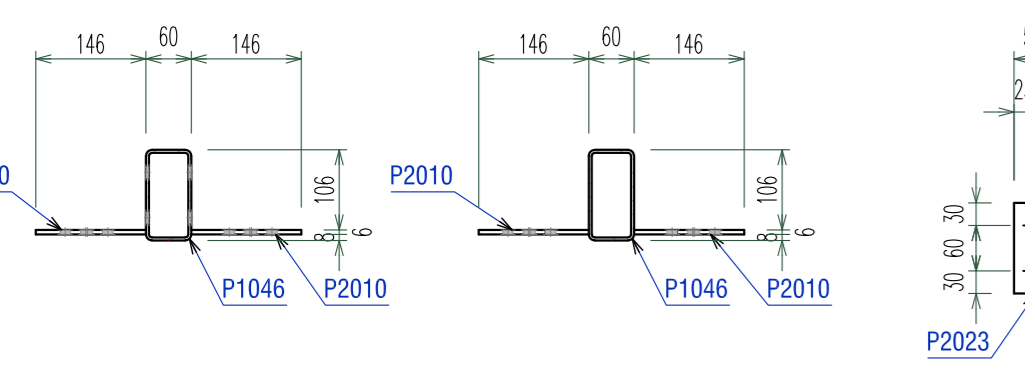
Sect. 2 - 2 Scale 1:10
Sect. 3 - 3 Scale 1:10
Sect. 1 - 1 Scale 1:10



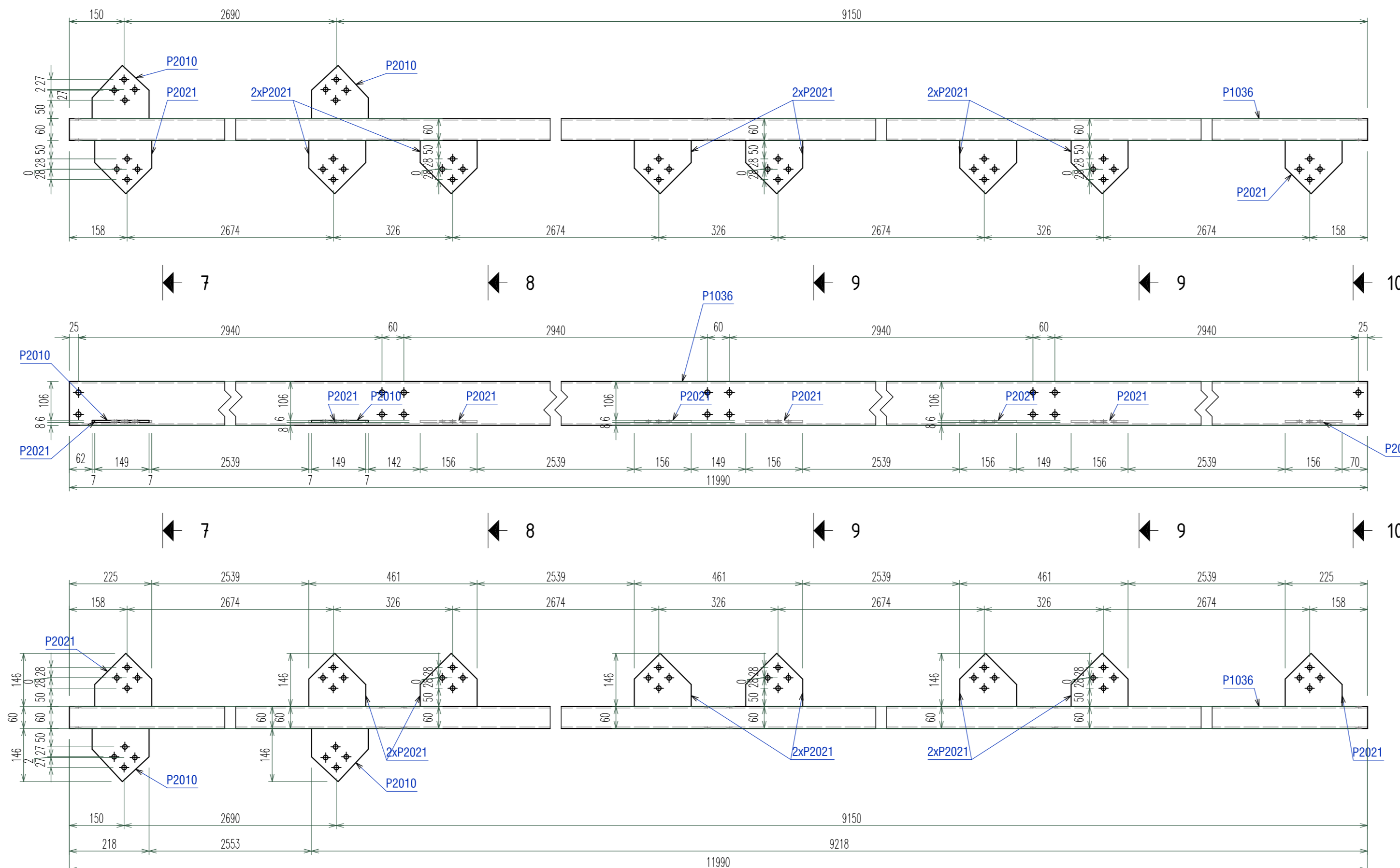
ASSEMBLY: **PA.33** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale: 1:10



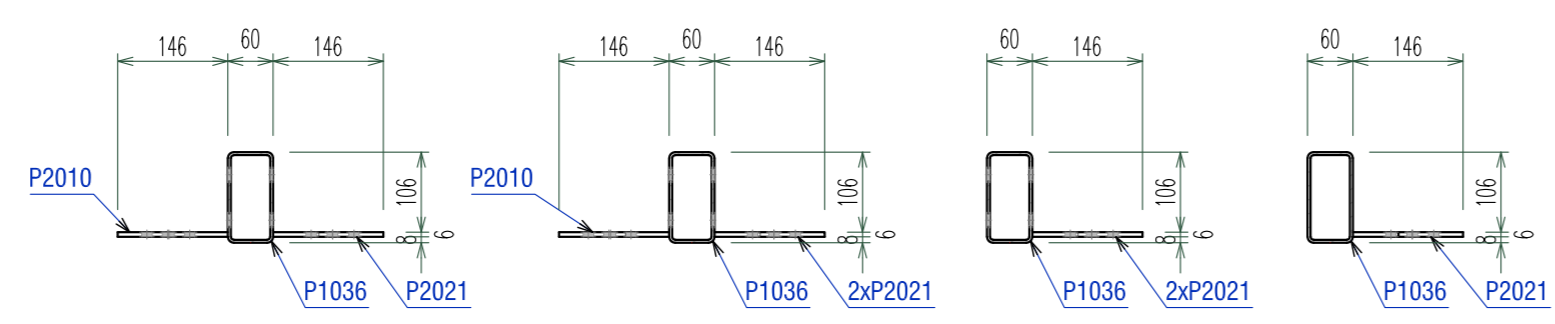
Sect. 5 - 5 Scale 1:10
Sect. 6 - 6 Scale 1:10
Sect. 4 - 4 Scale 1:10



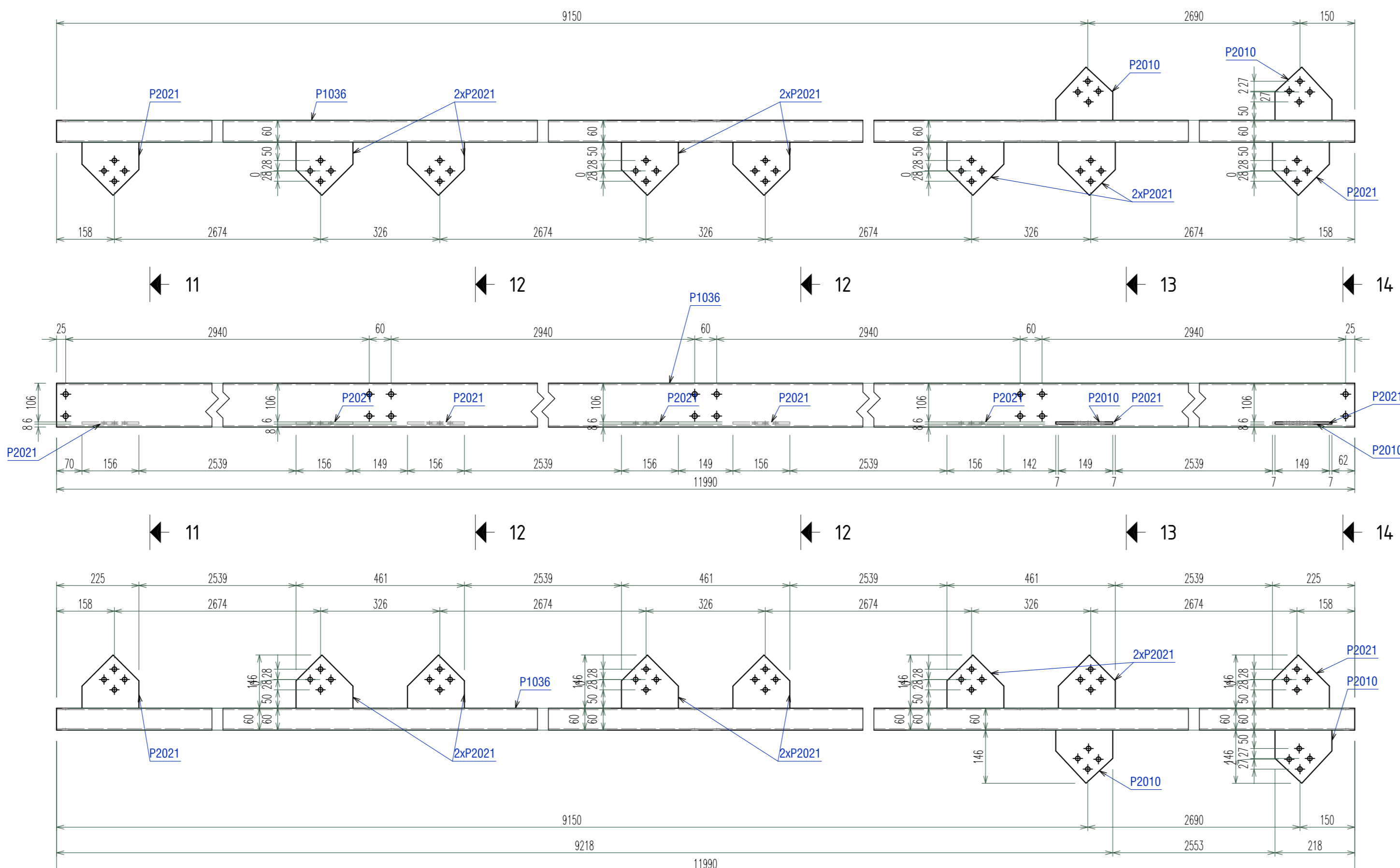
ASSEMBLY: **PA.34** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale: 1:10



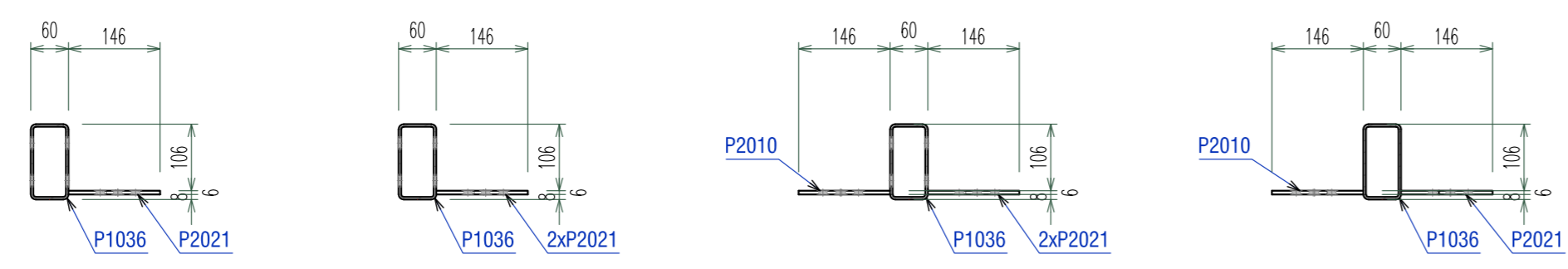
Sect. 7 - 7 Scale 1:10
Sect. 8 - 8 Scale 1:10
Sect. 9 - 9 Scale 1:10
Sect. 10 - 10 Scale 1:10



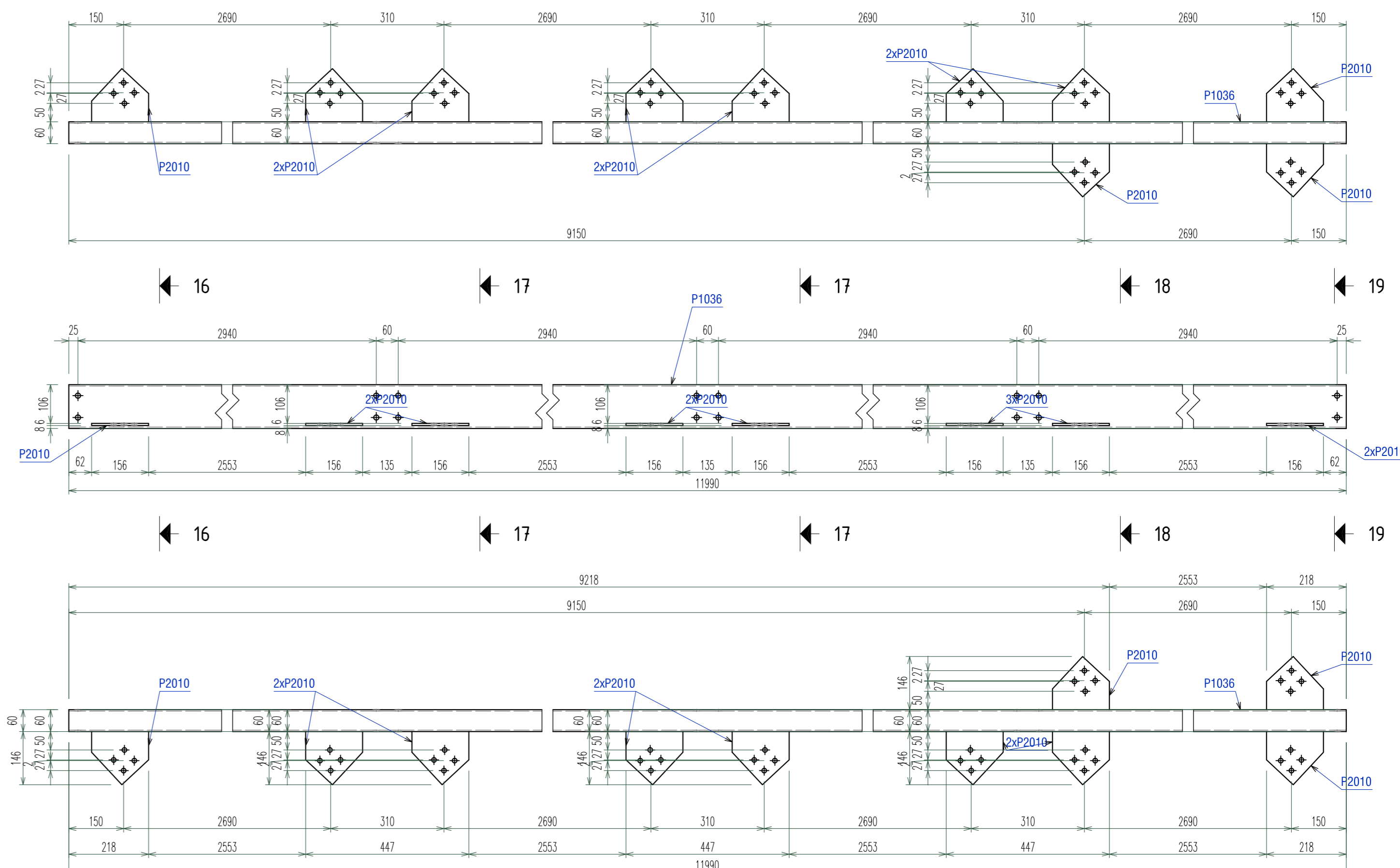
ASSEMBLY: **PA.35** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale: 1:10



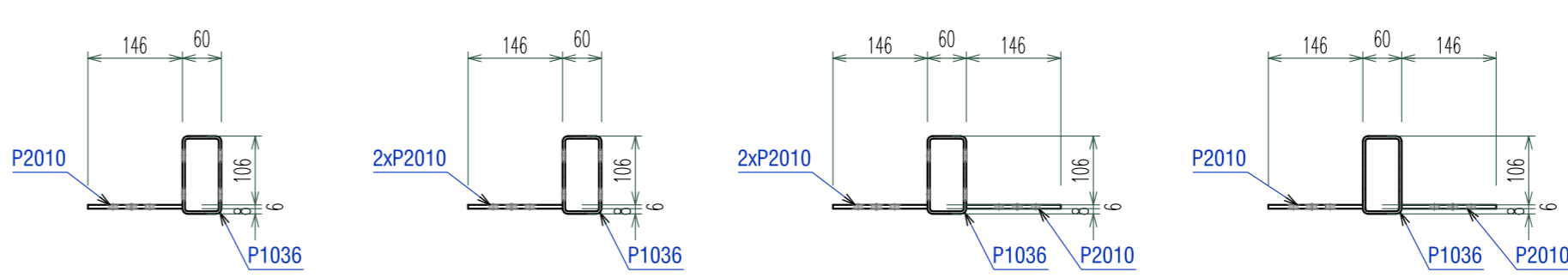
Sect. 11 - 11 Scale 1:10
Sect. 12 - 12 Scale 1:10
Sect. 13 - 13 Scale 1:10
Sect. 14 - 14 Scale 1:10



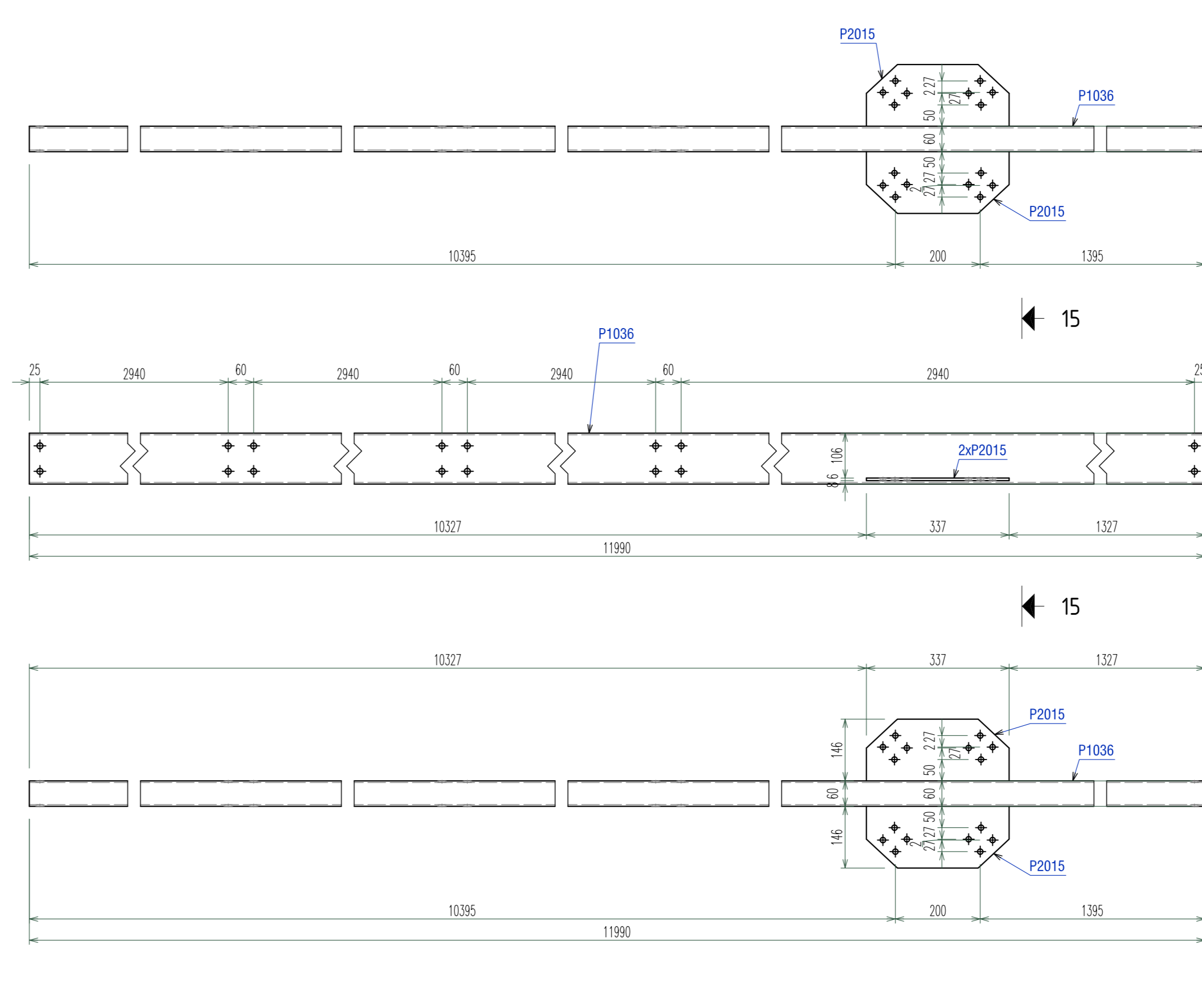
ASSEMBLY: **PA.37** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale: 1:10



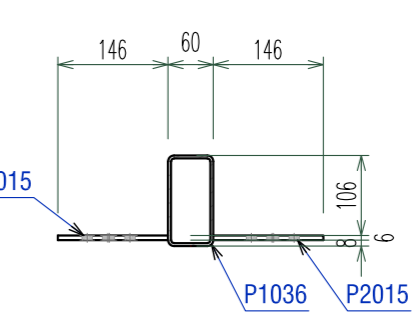
Sect. 16 - 16 Scale 1:10
Sect. 17 - 17 Scale 1:10
Sect. 18 - 18 Scale 1:10
Sect. 19 - 19 Scale 1:10



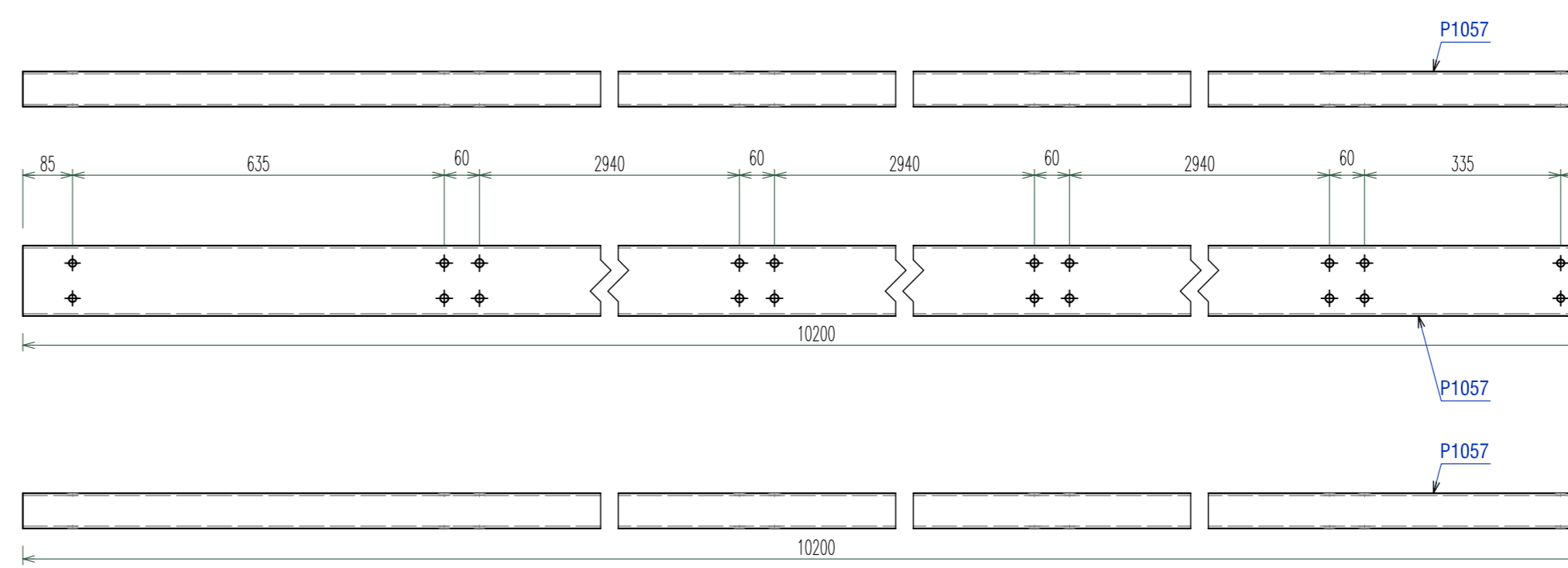
ASSEMBLY: **PA.36** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale: 1:10



Sect. 15 - 15 Scale 1:10



ASSEMBLY: **PA.38** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale: 1:10



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
PA.32	1	RHS120x60x4				
P1046	1	RHS120x60x4	3677	S355	38.61	38.61
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2010	2	PL 6x146x156	156	S355	0.78	1.56
One assembly weight:						41.37
PA.33	1	RHS120x60x4				
P1046	1	RHS120x60x4	3677	S355	38.61	38.61
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2010	4	PL 6x146x156	156	S355	0.78	3.11
One assembly weight:						42.93
PA.34	1	RHS120x60x4				
P1036	1	RHS120x60x4	11900	S355	125.89	125.89
P2021	8	PL 6x146x156	156	S355	0.78	6.25
P2010	2	PL 6x146x156	156	S355	0.78	1.56
One assembly weight:						133.71
PA.35	1	RHS120x60x4				
P1036	1	RHS120x60x4	11900	S355	125.89	125.89
P2021	8	PL 6x146x156	156	S355	0.78	6.25
P2010	2	PL 6x146x156	156	S355	0.78	1.56
One assembly weight:						133.71
PA.36	1	RHS120x60x4				
P1036	1	RHS120x60x4	11900	S355	125.89	125.89
P2015	2	PL 6x146x337	337	S355	2.07	4.15
One assembly weight:						130.04
PA.37	1	RHS120x60x4				
P1036	1	RHS120x60x4	11900	S355	125.89	125.89
P2010	10	PL 6x146x156	156	S355	0.78	7.79
One assembly weight:						133.68
PA.38	1	RHS120x60x4				
P1057	1	RHS120x60x4	10200	S355	107.1	107.1
One assembly weight:						107.1
Combined Total						722.53

NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2: Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cefite tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este EXC 3
- Toleranțele în execuție în urma a elementelor cu dimensiuni: < 5.00m - 5.00mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru amănunțite sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În cazurile în care nu este specificat altfel, nivelul de acceptare este "B" pentru cordoanele de sudură în relief cu grosimea egală cu 0,7t_{min}, unde t_{min} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Dacă nu se specifică altfel în desen, sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0,7t_{min}, unde t_{min} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plășile de capăt se vor sudă cu sudură în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudură în V și resortina industrială.
- În absența de conflicte montaj se va face obligatoriu presăntărișarea transpoverilor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice reporișare de date sau de cont va fi semnalată proiectantului. Construcția este direct responsabilă pentru asigurarea stabilității structurii pe durata menținerii acesteia.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date în m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: cl. GP 1211-2013. Clasa de coroziivitate: C2 - slabă

Pentru structuri deschise amplasate în zonele cu temperaturi joase proiectantul se recomandă alegerea termică. În cazul structurilor închise termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu gauri de drenaj.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 (P) / S235JR (N) - laminare	SR EN 10025, SR EN 10010, SR EN 10219
Sudură oțel	S355J0 - oțel cu patrunzător	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR 10.9 - șuruburi înșurubate	SR EN 14399
Șuruburi de ancoraj	GR 10.9 - șuruburi înșurubate	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355JR 8.8 - șuruburi înșurubate	SR EN 14399
Șuruburi de ancoraj	GR 10.9 - șuruburi înșurubate	EN ISO 4017

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr.	Diametrul nominal	Grup	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)	Nr.	Diametrul nominal	Grup	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1600	800-1150
4	M24	10.9	850	425-595					

LEGENDA DENUMIRII PROFILULI SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

- RHS, Tv, RD, Tv.Ø, RHSØ - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
- FL - Teava rotunda (Circular hollow section)
- FL - Profilul (Flat bar)
- L, LUP - Cotelor (Angle profile)
- L, LUP, UPE - Profil U (Channel profile)
- I, IPE, IPN - Profil I (I profile)
- HEA, HEB - Profil cu talie largi (Wide flanges I profile)
- C, Z - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
- TG, PL - Table groasa (Thick plate)
- RD - Bare de oțel rotunde (Round bar)
- Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
- Teava rotunda (Circular hollow section)
- Profilul (Flat bar)
- Cotelor (Angle profile)
- Profil U (Channel profile)
- Profil I (I profile)
- Profil cu talie largi (Wide flanges I profile)
- Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
- Table groasa (Thick plate)
- Bare de oțel rotunde (Round bar)

PROIECTANT GENERAL PR: EXPERT DESIGN ING. ION GIGI BULEZARDUL EUROPEI NR. 10 SECTOR 6, BUCUREȘTI	PROIECT PRD 6/8/2022	EXTINDEREA PE VERTICALĂ (MANSARDARE) ȘI DOTARE A CLĂDIRII ȘCOLII GRĂNICIARULUI MIHAILA ȘI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA	Faza
PROIECTANT STRUCTURAL ALCO INGENIERI ING. CIOARA ALEXANDRU BULEZARDUL EUROPEI NR. 10 SECTOR 6, BUCUREȘTI	RESPONSABILITATE ALCO 128	PRIMĂRIA MUNICIPIULUI SUCEAVA Bulez 1146 Nr. 10, Mun. Suceava, Jud. Suceava	
SEF PROIECT ING. CIOARA ALEXANDRU	PROIECTANT ING. CIOARA ALEXANDRU	SPECIALITATEA STRUCTURII DETALIUL UTILIZARE SUBANSAMBLUL PA.32-PA.38	
VERIFICARE M.D.L.P.A. ING. ION GIGI	VERIFICARE AZ	SCARA DE REDACTARE 1:10	DATA INTOCMIERII 10/2023 NIP PLANSA RM-132