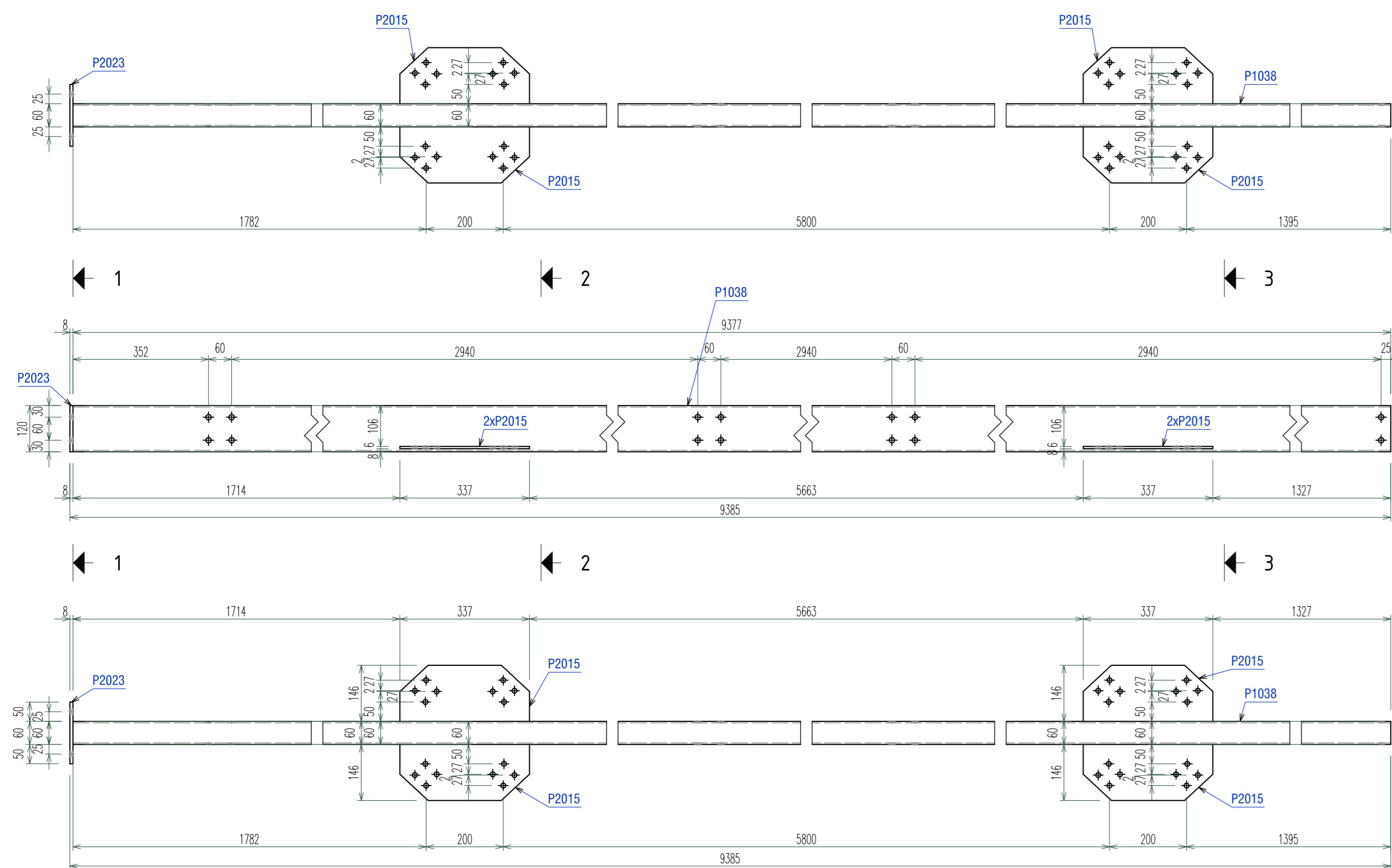
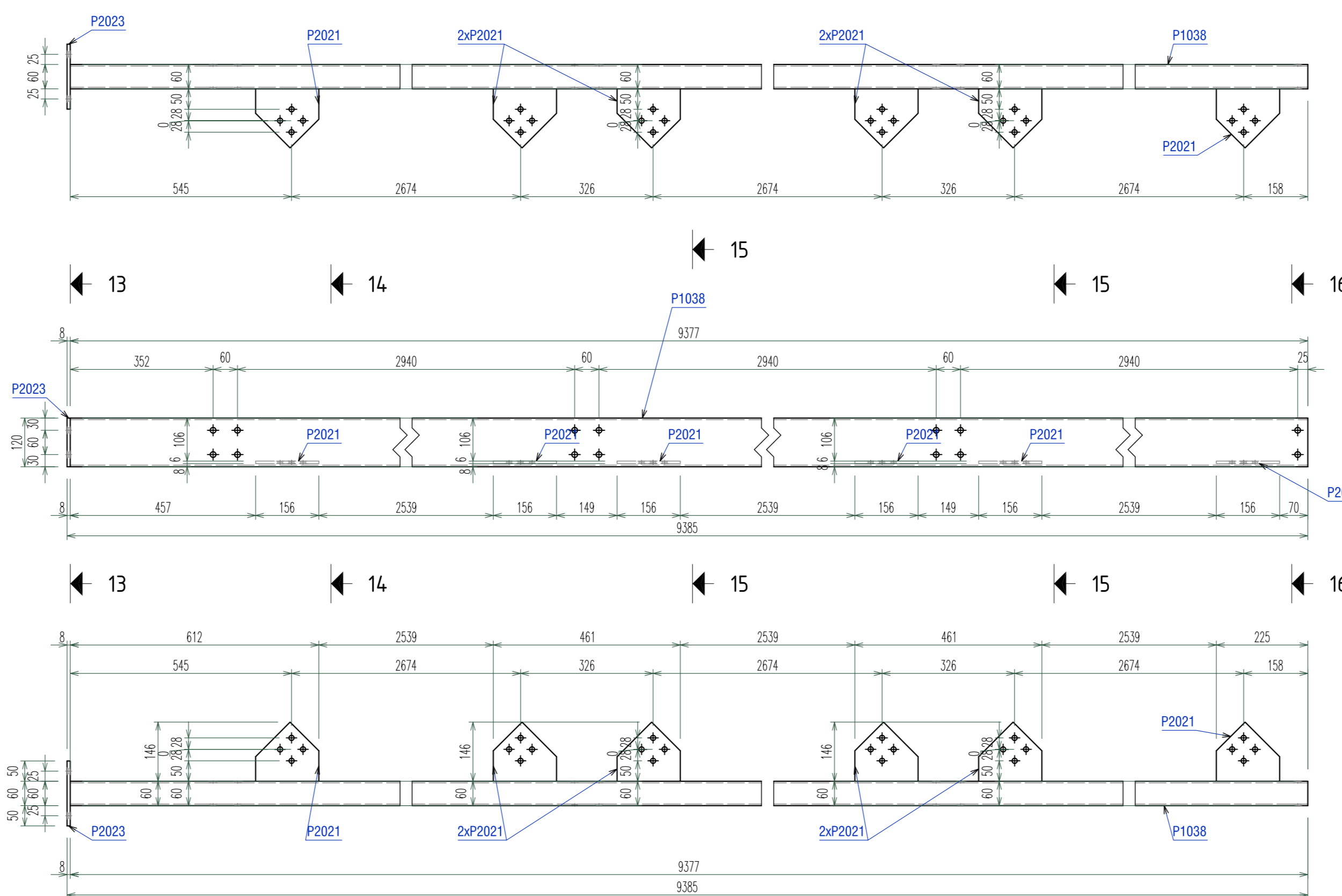


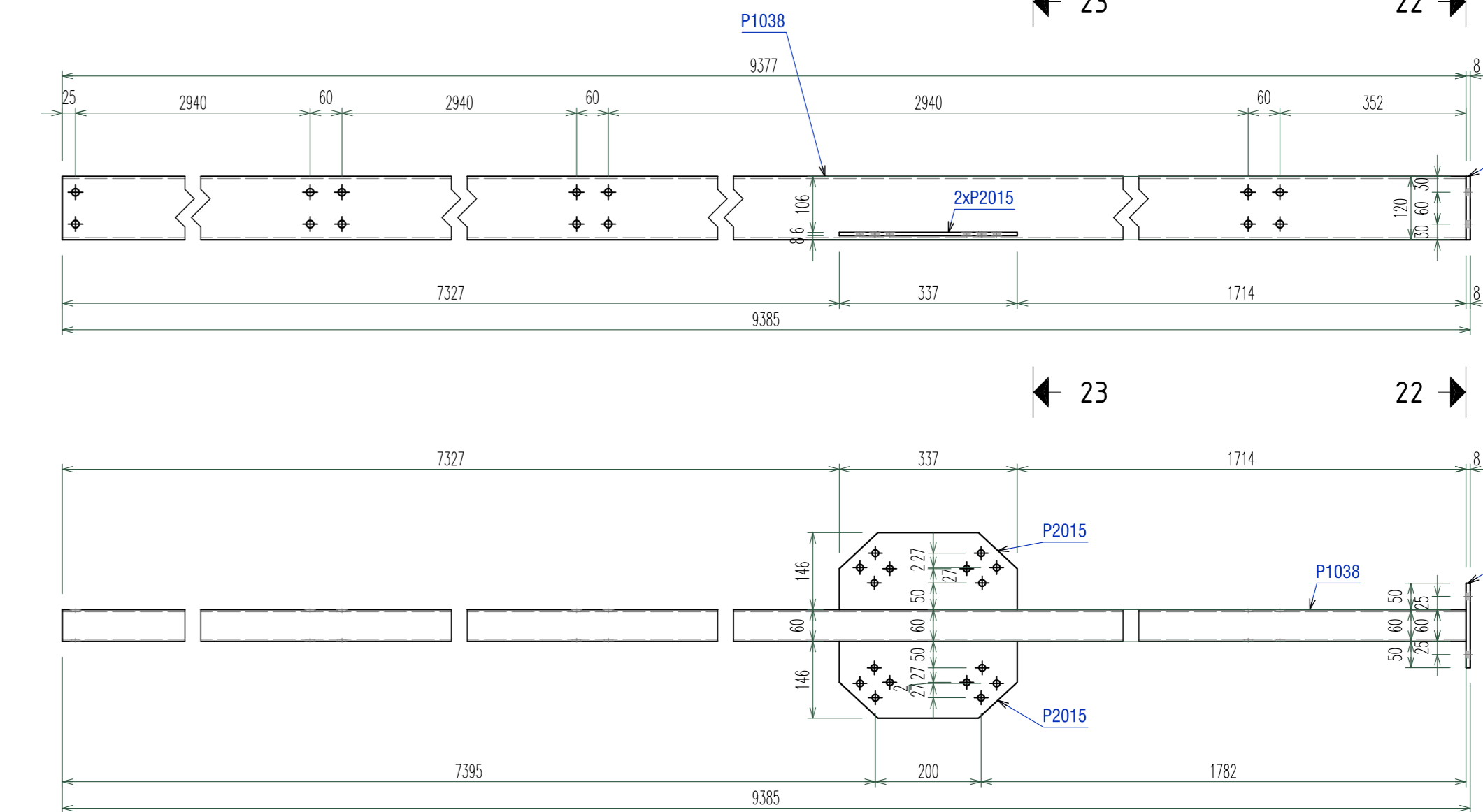
ASSEMBLY: **PA.45** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



ASSEMBLY: **PA.48** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



ASSEMBLY: **PA.50** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



Sect. 1 - 1
Scale 1:10

Sect. 2 - 2
Scale 1:10

Sect. 3 - 3
Scale 1:10

Sect. 13 - 13
Scale 1:10

Sect. 14 - 14
Scale 1:10

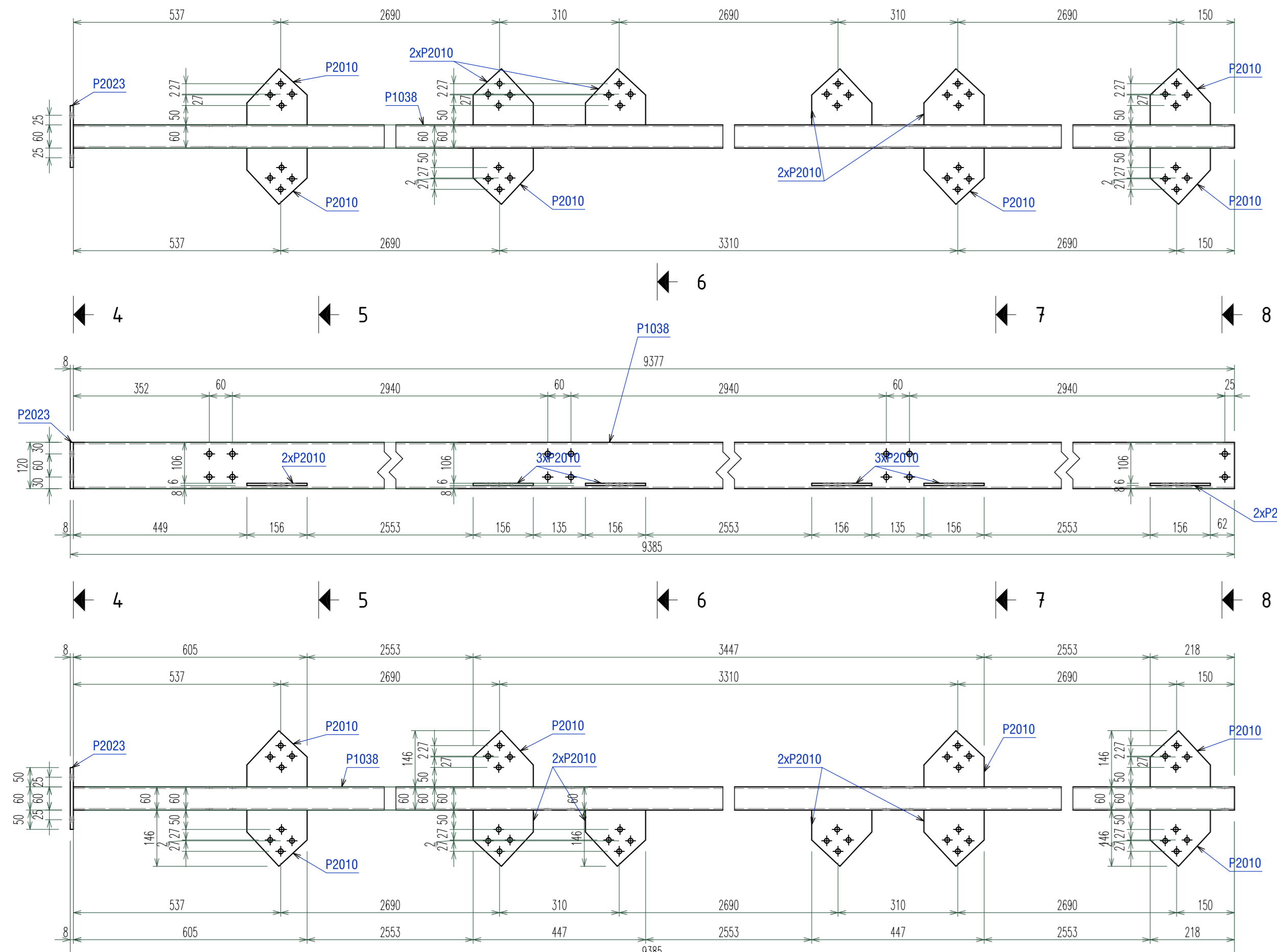
Sect. 15 - 15
Scale 1:10

Sect. 16 - 16
Scale 1:10

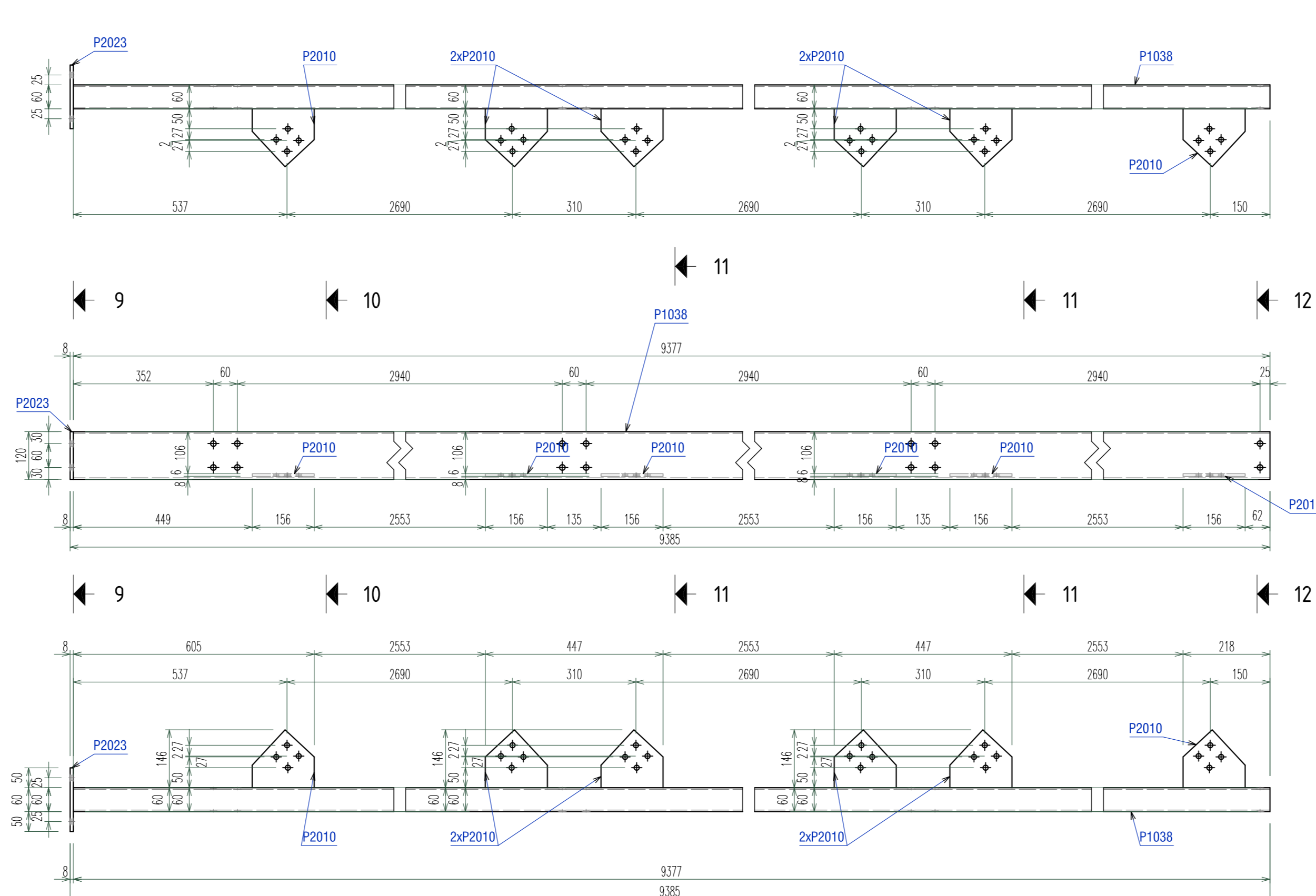
Sect. 23 - 23
Scale 1:10

Sect. 22 - 22
Scale 1:10

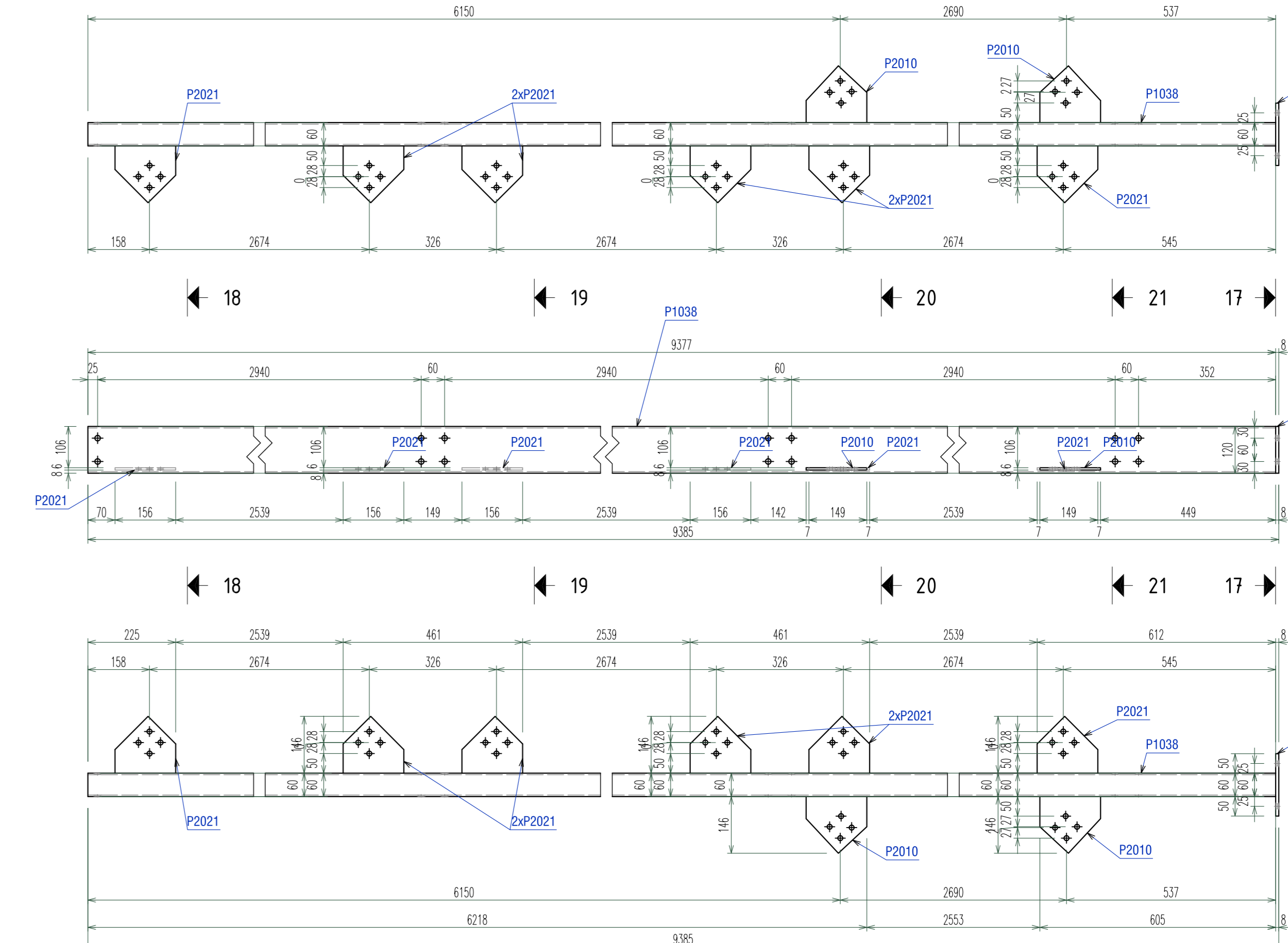
ASSEMBLY: **PA.46** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



ASSEMBLY: **PA.47** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



ASSEMBLY: **PA.49** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



Sect. 4 - 4
Scale 1:10

Sect. 5 - 5
Scale 1:10

Sect. 6 - 6
Scale 1:10

Sect. 7 - 7
Scale 1:10

Sect. 8 - 8
Scale 1:10

Sect. 9 - 9
Scale 1:10

Sect. 10 - 10
Scale 1:10

Sect. 11 - 11
Scale 1:10

Sect. 12 - 12
Scale 1:10

Sect. 18 - 18
Scale 1:10

Sect. 19 - 19
Scale 1:10

Sect. 20 - 20
Scale 1:10

Sect. 21 - 21
Scale 1:10

Sect. 17 - 17
Scale 1:10

NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 10002: Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este EC3.
- Toleranțele la execuția în uzină a elementelor cu dimensiuni: < 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desenele de execuție se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7x t_{min} , unde t_{min} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plăcile de capăt se vor suda cu sudură în adâncime în K cu pătură totală sau cu sudură în V și rezoluția radiațională.
- În ansamblul de controlul montaj se va face ocolul necesar pentru a se evita dimensiunile anormale. Ocolul necesar va fi de date sau de cote va fi semnalat proiectanților. Construcția este direct responsabilă pentru asigurarea stabilității structurii pe durata montajului acestuia.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția celor de nivel care sunt date în m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: cf. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: C2 - slabă. Pentru structuri deschise amplasate în exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor închise termic, în elementele închise se prevăd colțurile găuri de așchare.

LEGENDA DENUMIRI PROFILURI SI TABLE / PROFILS & PLATES NAMES:

RHS, Tv, RO, Tv.0, RHS0	- Teava patrată/rectangulară (Square/rectangular hollow section)
PL	- Plăcuță (Flat bar)
L, LUMP	- Corner (Angle profile)
U, UNP, LUPE	- Profil U (Channel profile)
I, IPE, IPN	- Profil I (I profile)
HEA, HEB	- Profil C cu sălbă lăți (Wide flanges I profile)
C, Z	- Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
TG, PL	- Table groasă (Thick plate)
RO	- Bare din oțel rotund (Round bar)

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
Oțel laminat structura metalică	S355JR (R) / S235JR (R) - minime	SR EN 10025, SR EN 10021, SR EN 10019
Sudură	S355JR - profile cu perni sudate	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR 10.9 - șuruburi / Anchore	SREN 14399
Bolțuri asamblate	GR 10.9 - șuruburi / Anchore	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCHORAJ	S355J2R - capace șuruburi	
Anchore bolți	gr.5.8 - ancore șuruburi	

MOMENTE DE STRANGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE:

Nr. crt.	Elementul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	20%-10% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Elementul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	20%-10% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1050	525-735
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	650	325-455					

Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
PA.45	1	RHS120x60x4				
P1038	1	RHS120x60x4	9377	S355	98.46	98.46
P2015	4	PL 6x146x337	337	S355	2.07	8.29
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
One assembly weight: 107.96						
PA.46	1	RHS120x60x4				
P1038	1	RHS120x60x4	9377	S355	98.46	98.46
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2010	10	PL 6x146x156	156	S355	0.78	7.78
One assembly weight: 107.45						
PA.47	1	RHS120x60x4				
P1038	1	RHS120x60x4	9377	S355	98.46	98.46
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2010	6	PL 6x146x156	156	S355	0.78	4.67
One assembly weight: 104.34						
PA.48	1	RHS120x60x4				
P1038	1	RHS120x60x4	9377	S355	98.46	98.46
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2021	6	PL 6x146x156	156	S355	0.78	4.69
One assembly weight: 104.35						
PA.49	1	RHS120x60x4				
P1038	1	RHS120x60x4	9377	S355	98.46	98.46
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2021	6	PL 6x146x156	156	S355	0.78	4.69
P2010	2	PL 6x146x156	156	S355	0.78	1.56
One assembly weight: 105.91						
PA.50	1	RHS120x60x4				
P1038	1	RHS120x60x4	9377	S355	98.46	98.46
P2015	2	PL 6x146x337	337	S355	2.07	4.13
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
One assembly weight: 103.81						
Combined Total						633.82

INCADRAREA ALE INVESTITIEI	
CONSTRUCȚIA	C
REPARAREA	
RENOUAREA	
CLASIFICAREA	
RENOUAREA	
RENOUAREA	
RENOUAREA	
RENOUAREA	

PROIECTANT GENERALI:
PR: EXPERT DESIGN
PROIECTANT: Ing. Cosmin Alexandru
VERIFICATOR: Ing. Cosmin Alexandru

PROIECT:
EXTINDEREA PE VERTICALA (MANȘARDARE) ȘI DOTARE A CLĂDIRII ȘCOLII GIMNAZIALE MIHAIL COȘTIN ȘI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA

RESPONSABILITATE:
RESPONSABILITATE: Ing. M. Ursulescu
RESPONSABILITATE: Ing. Cosmin Alexandru
RESPONSABILITATE: Ing. Cosmin Alexandru

SPECIALITATEA SUBSTRUCTURII:
DETALIUL UTILIZAREI SUBANSAMBLURI PA.45-PA.50

SCARA DE RECADRARE: 1:10
DATA ÎNTOCMIȘII: 10/2023
NEL PLANȘA: RM-134