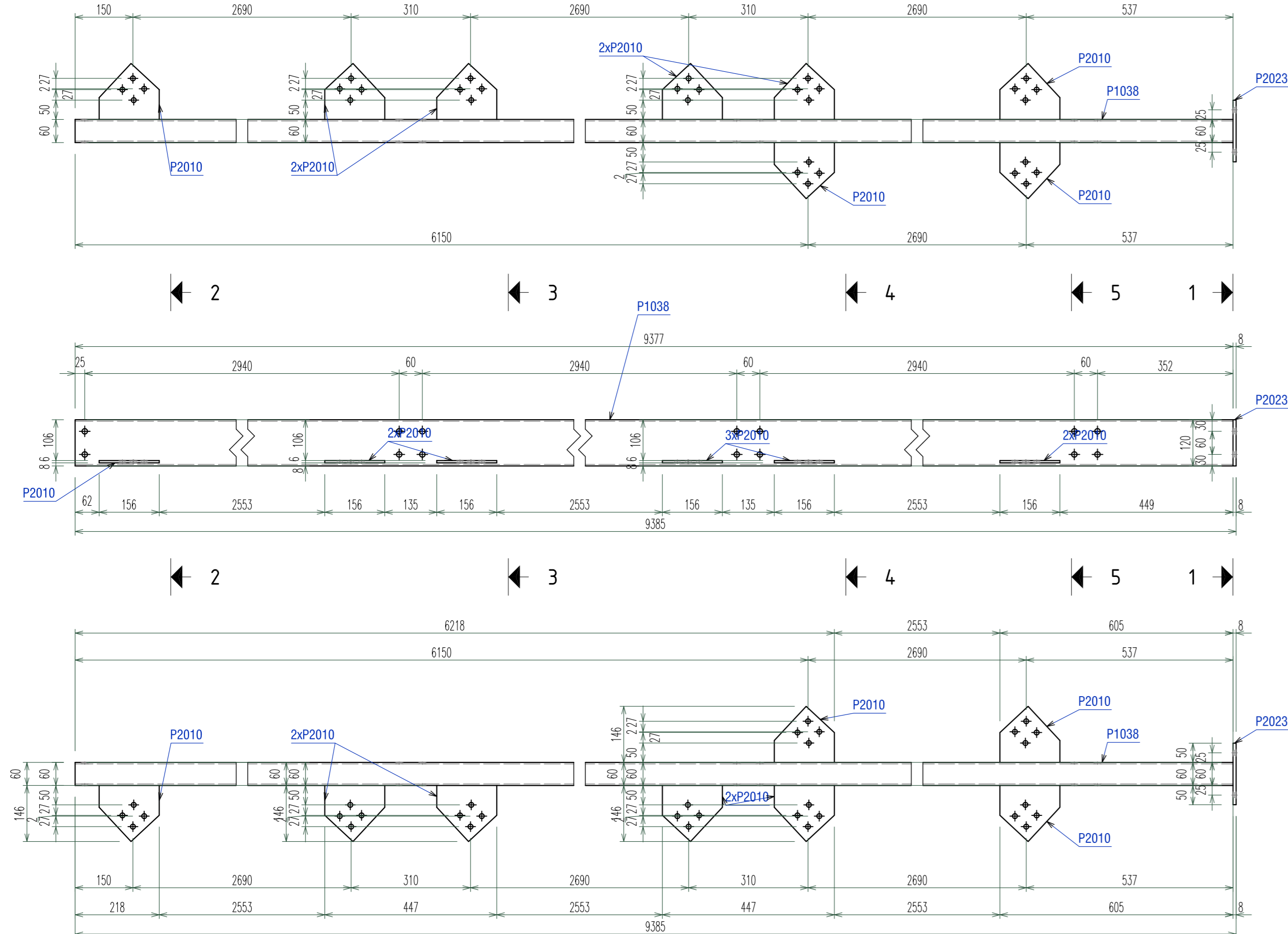
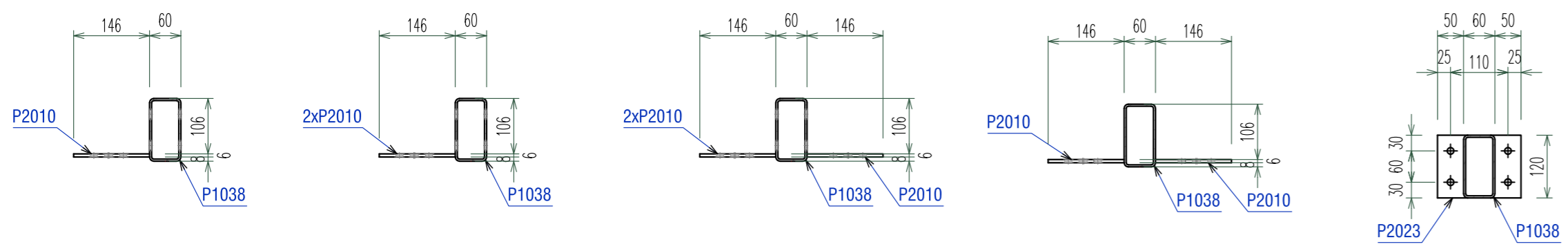


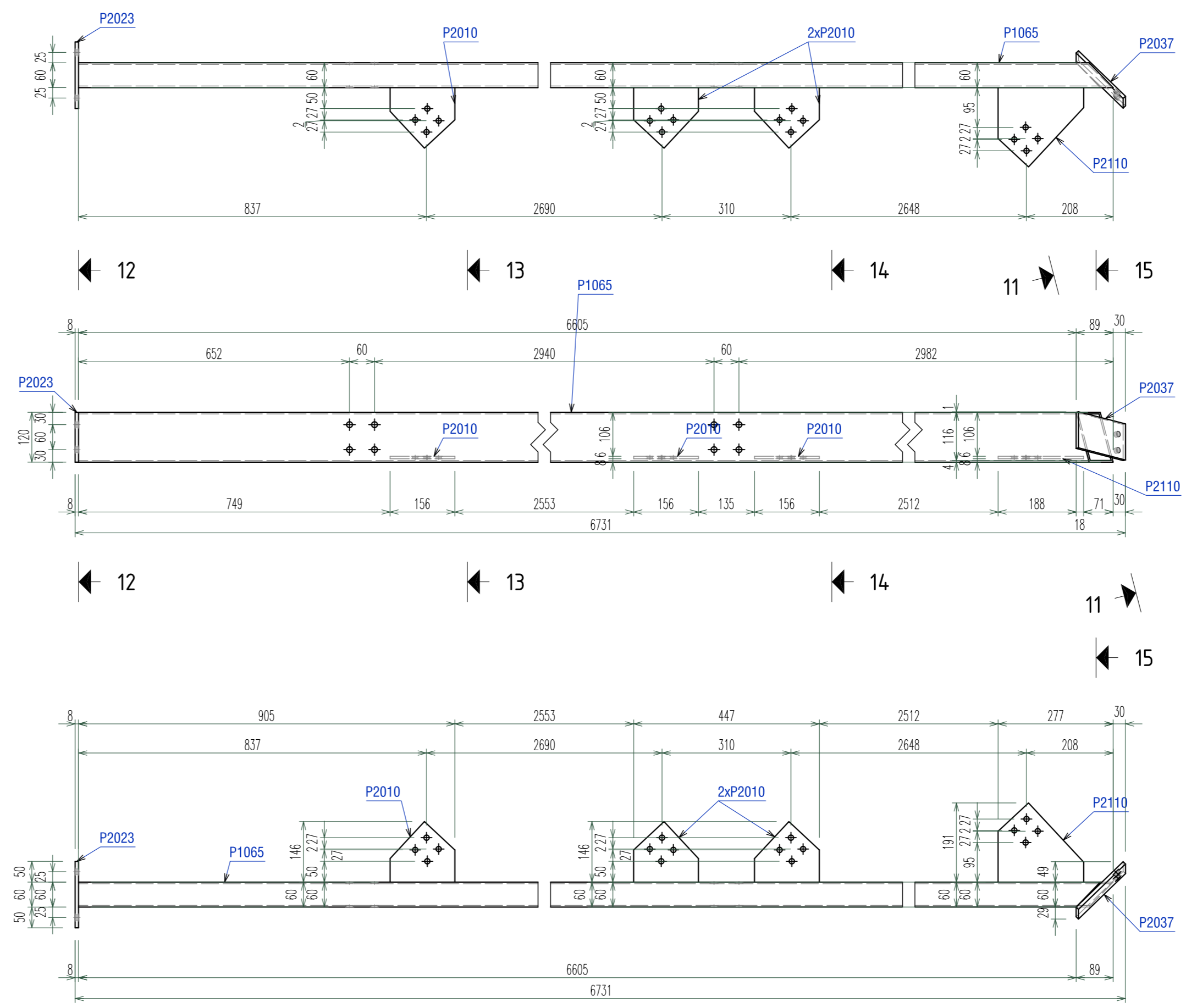
ASSEMBLY: **PA.51** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



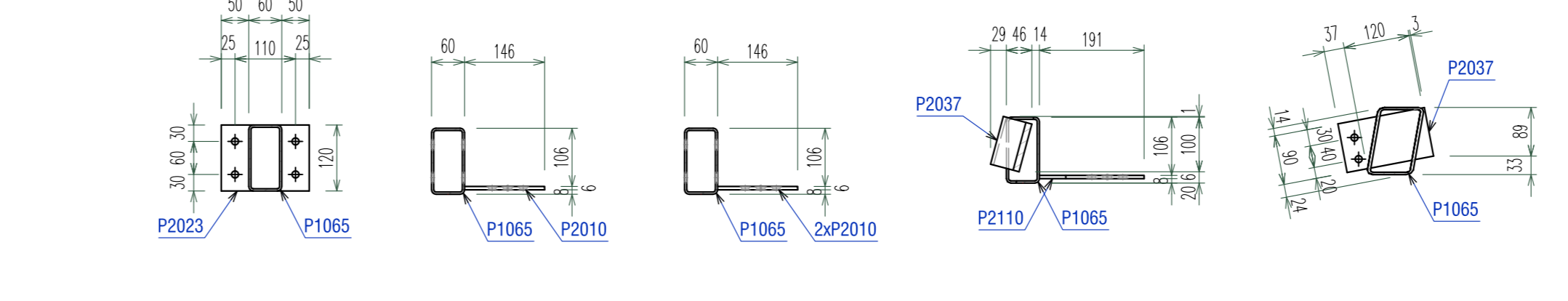
Sect. 2 - 2 Scale 1:10 Sect. 3 - 3 Scale 1:10 Sect. 4 - 4 Scale 1:10 Sect. 5 - 5 Scale 1:10 Sect. 1 - 1 Scale 1:10



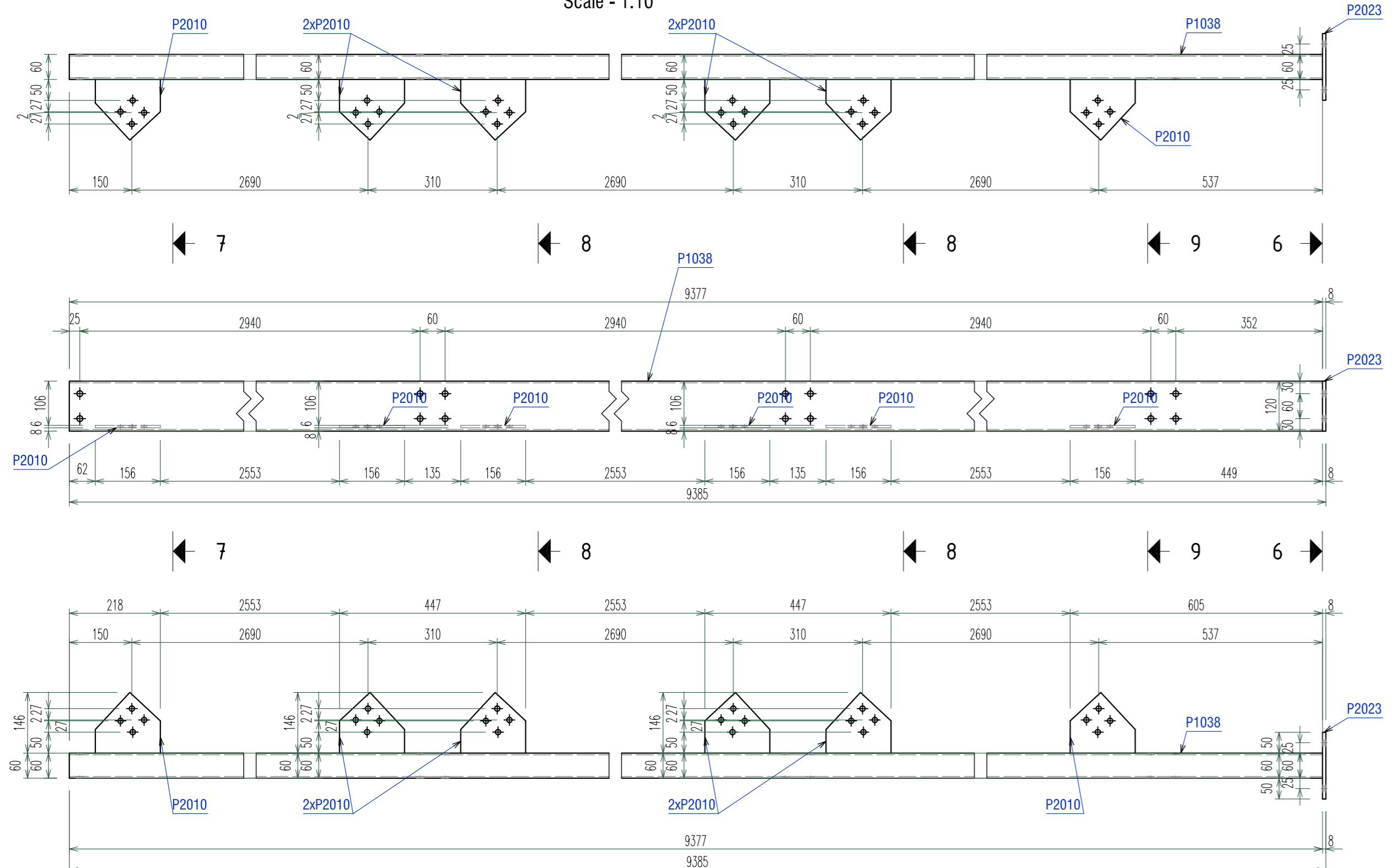
ASSEMBLY: **PA.54** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



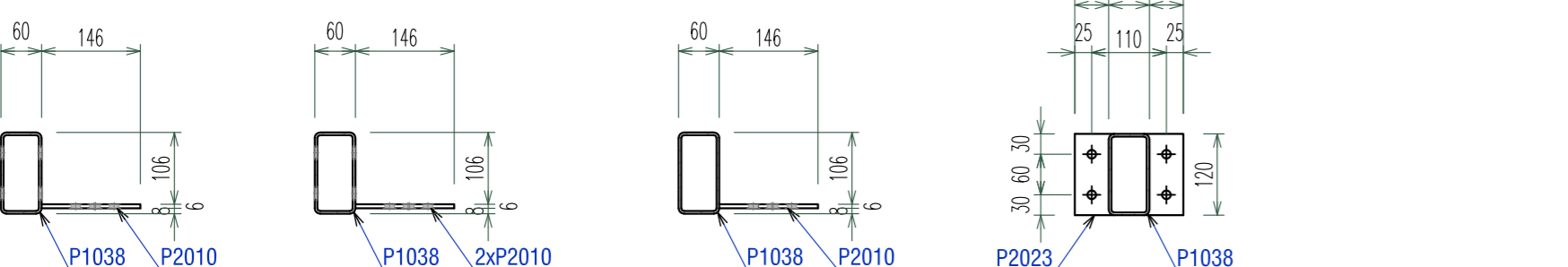
Sect. 12 - 12 Scale 1:10 Sect. 13 - 13 Scale 1:10 Sect. 14 - 14 Scale 1:10 Sect. 15 - 15 Scale 1:10 Sect. 11 - 11 Scale 1:10



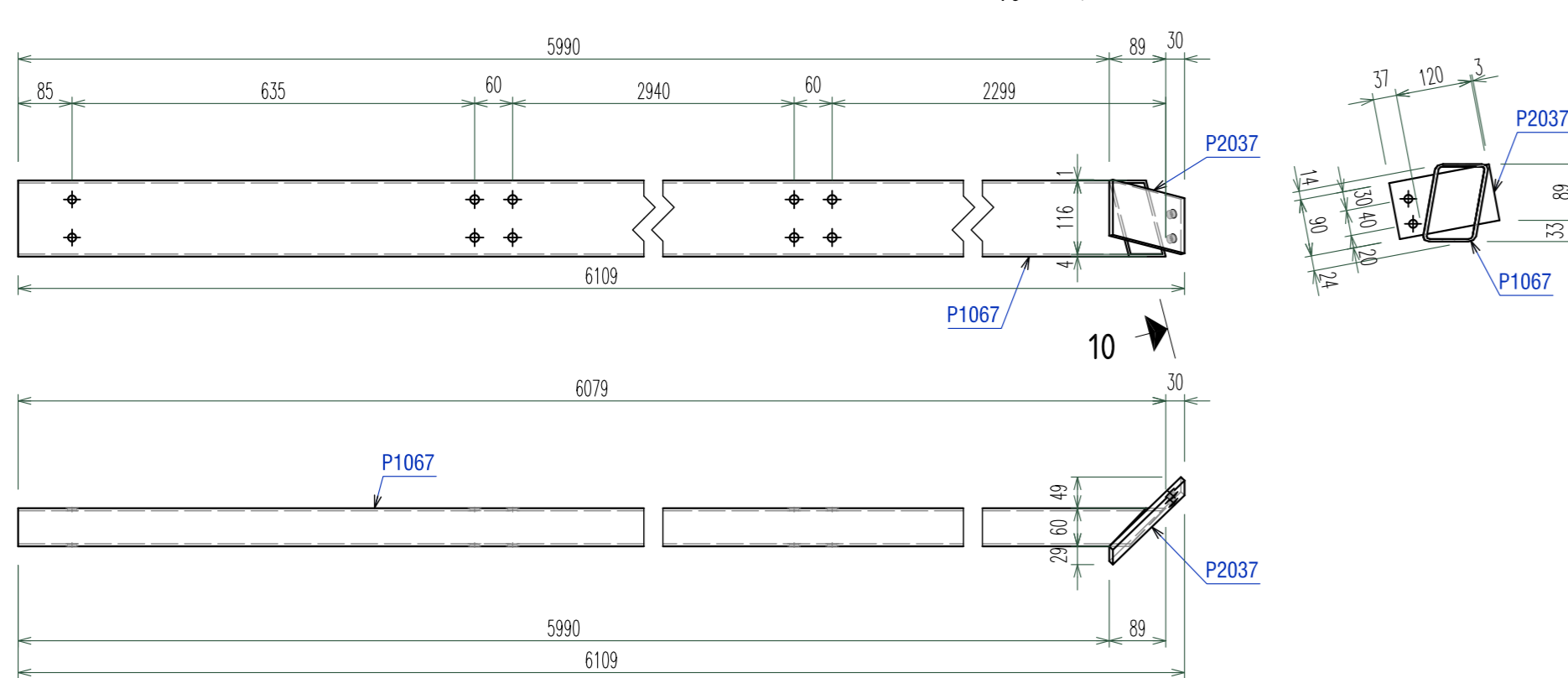
ASSEMBLY: **PA.52** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



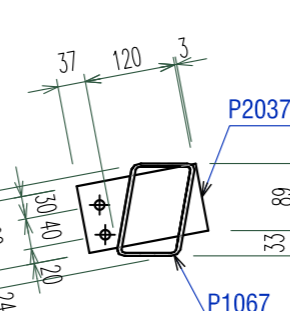
Sect. 7 - 7 Scale 1:10 Sect. 8 - 8 Scale 1:10 Sect. 9 - 9 Scale 1:10 Sect. 6 - 6 Scale 1:10 Sect. 10 - 10 Scale 1:10



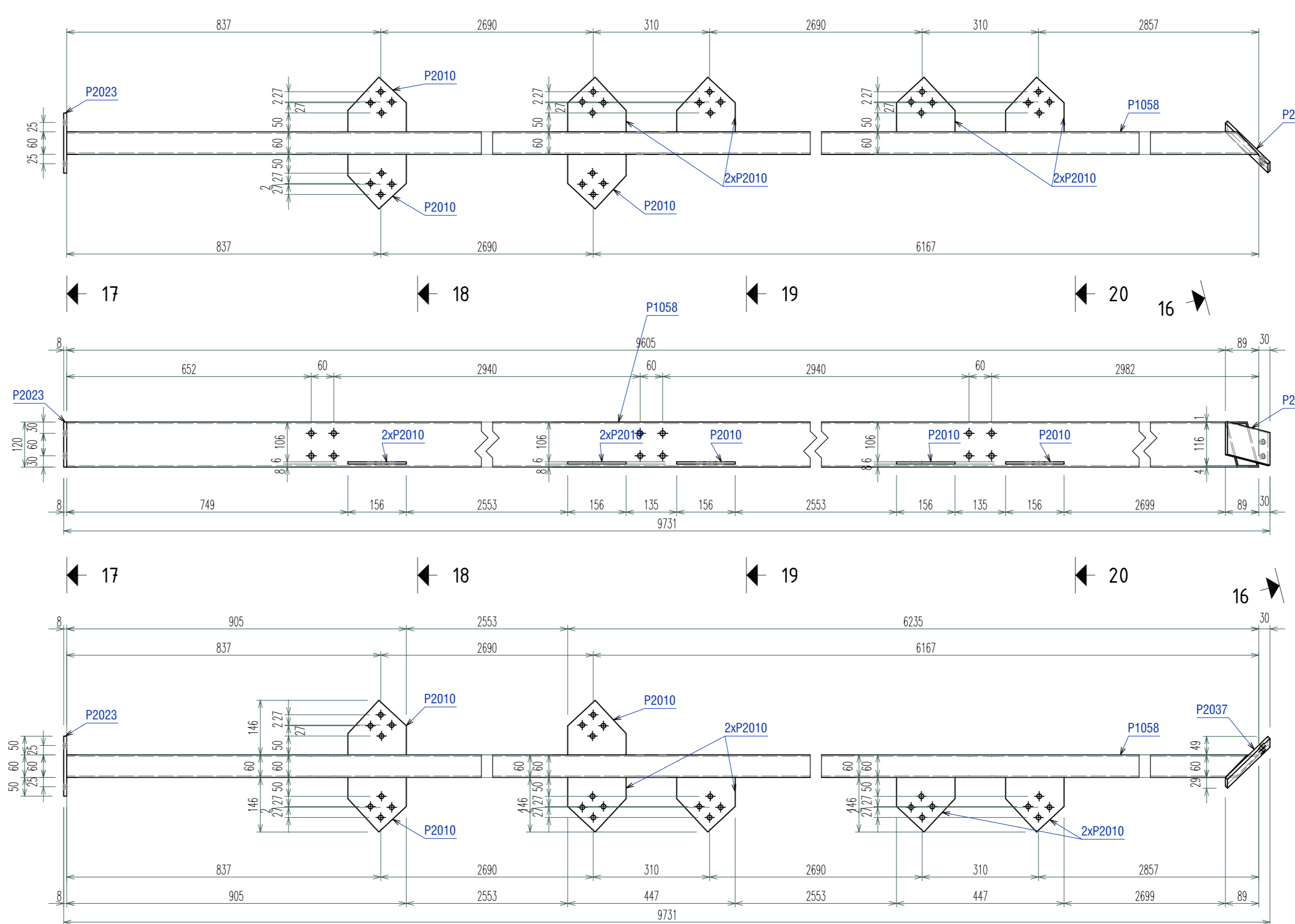
ASSEMBLY: **PA.53** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



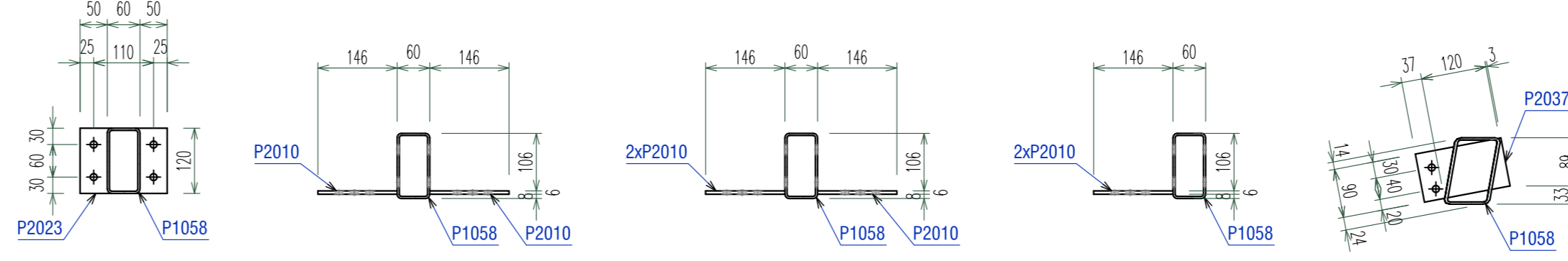
Sect. 10 - 10 Scale 1:10



ASSEMBLY: **PA.55** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



Sect. 17 - 17 Scale 1:10 Sect. 18 - 18 Scale 1:10 Sect. 19 - 19 Scale 1:10 Sect. 20 - 20 Scale 1:10 Sect. 16 - 16 Scale 1:10



Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
PA.51	1	RHS120x60x4				
P1038	1	RHS120x60x4	9377	S355	98.46	98.46
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2010	8	PL 6x146x156	156	S355	0.78	6.23
One assembly weight:						105.89
PA.52	1	RHS120x60x4				
P1038	1	RHS120x60x4	9377	S355	98.46	98.46
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2010	6	PL 6x146x156	156	S355	0.78	4.67
One assembly weight:						104.34
PA.53	1	RHS120x60x4				
P1067	1	RHS120x60x4	6079	S355	63.83	63.83
P2037	1	PL 8x90x160	160	S355	0.9	0.9
One assembly weight:						64.74
PA.54	1	RHS120x60x4				
P1065	1	RHS120x60x4	6694	S355	70.28	70.28
P2110	1	PL 6x191x206	206	S355	1.29	1.29
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2037	1	PL 8x90x160	160	S355	0.9	0.9
P2010	3	PL 6x146x156	156	S355	0.78	2.34
One assembly weight:						76.01
PA.55	1	RHS120x60x4				
P1058	1	RHS120x60x4	9694	S355	101.78	101.78
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2037	1	PL 8x90x160	160	S355	0.9	0.9
P2010	7	PL 6x146x156	156	S355	0.78	5.45
One assembly weight:						109.34
Combined Total						460.32

NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2: Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Criterii tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este EXC 3
- Toleranțele la execuția în urma a elementelor cu dimensiuni:
 - < 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordoanele de sudură în adâncime și "C" pentru cordoanele de sudură în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desen sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7x t_{max} , unde t_{max} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudă, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plăcile de capăt se vor suda cu sudura în adâncime. În K cu patrundere totală sau cu sudura în V și resudarea radacinii.
- În atelierul de confecție montaj se va face obligatoriu presambarea tronsoanelor și se vor verifica dimensiunile asamblajului. Orice respingeri de date sau de oțel va fi semnalată proiectantului. Constructorul este direct responsabil pentru asigurarea stabilității structurii pe durata montajului acesteia.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: ct. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: C2 - slabă
Pentru structuri deschise amplasate în exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevede obligatoriu găuri de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OȚEL LAMINAT STRUCTURAL METALICĂ	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminate	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structural steel	S355J0 - profile cu pereți subțiri	SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE	GR.10.9 - placă înaltă	SR EN 14399
Bolting assemblies	GR.10.9 - corodare înaltă	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355gr.6.8 - carcasa surubului	
Anchor bolts	gr.8.8 - carcasa surubului	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-10% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRAGERE (Nm)	50%-10% DIN MOMENTUL FINAL DE STRAGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	550	275-385					

LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

- RHS, Tv, - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
- RO, Tv.8, RHSO - Teava rotunda (Circular hollow section)
- FL - Plattanda (Flat bar)
- L, LNP - Cornier (Angle profile)
- U, UNP, LUPE - Profil U (Channel profile)
- I, IPE, IPN - Profil I (I profile)
- HEA, HEB - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
- C, Z - Tabla groasa (Thick plate)
- TO, PL - Bara din oțel rotund (Round bar)

PROIECTANT GENERAL / PROJECTOR	PR-EXPERT DESIGN	PROIECT / PROJECT	EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MIRON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA	FAZA	P.T.
PROIECTANT STRUCTURAL / STRUCTURAL PROJECTOR	ALCO INGINERIE	BENEFICIAR / BENEFICIARY	PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA		
RESPONSABILITATE / RESPONSIBILITY	Ing. M. Urovischi	VERIFICATOR / CHECKER	Ing. Coco Alexandru		
PROIECTAT / PROJECTED	Ing. Coco Alexandru	DESEINAT / DRAWN	Ing. Coco Alexandru		
VERIFICAT / CHECKED	Ing. Ion Origan	SCARA DE REDACTARE / DRAWING SCALE	1:10	DATA INTOCMIRII / DATE OF ISSUANCE	10/2023
		NR. PLANSA / SHEET NO.			RM-135