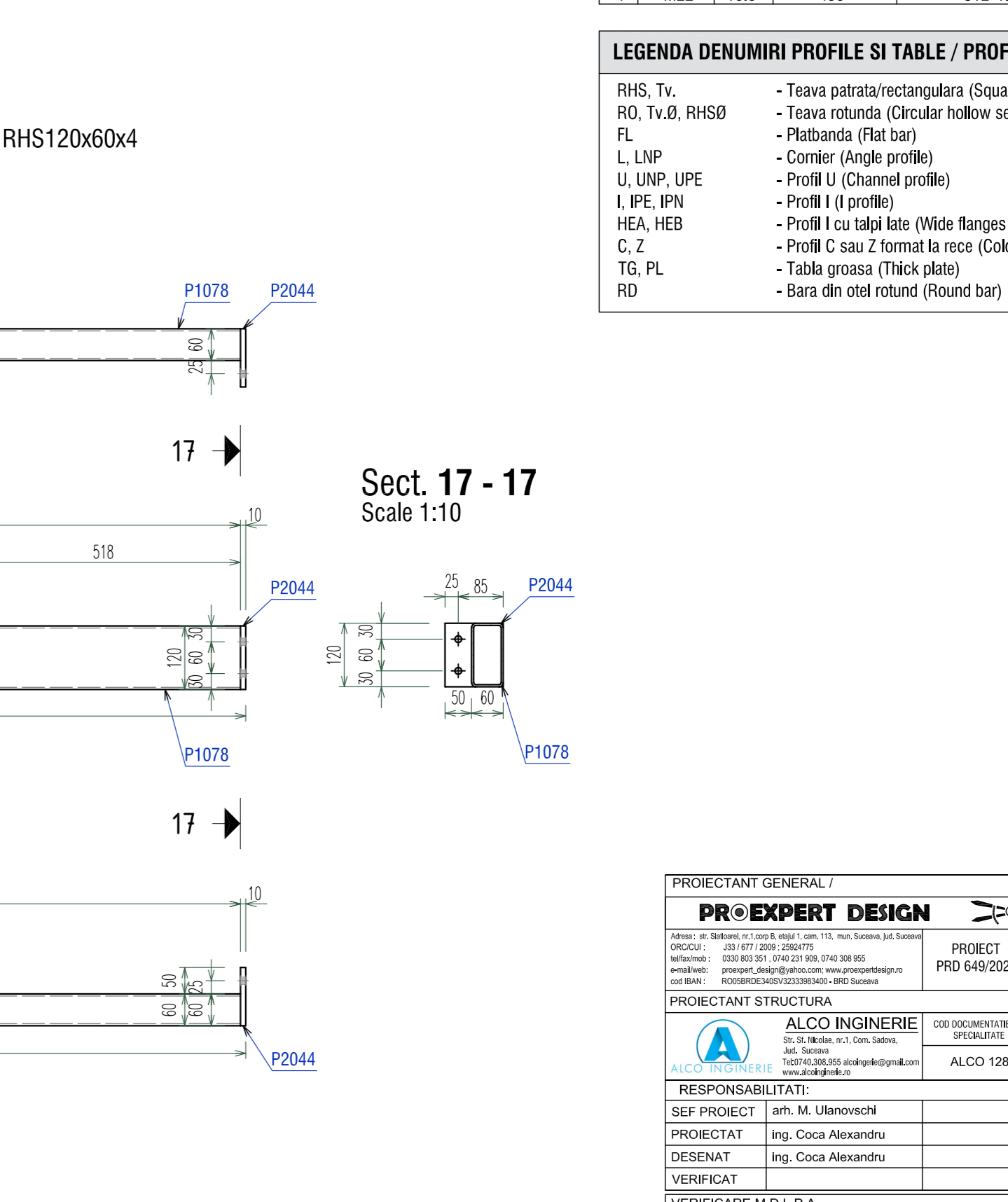
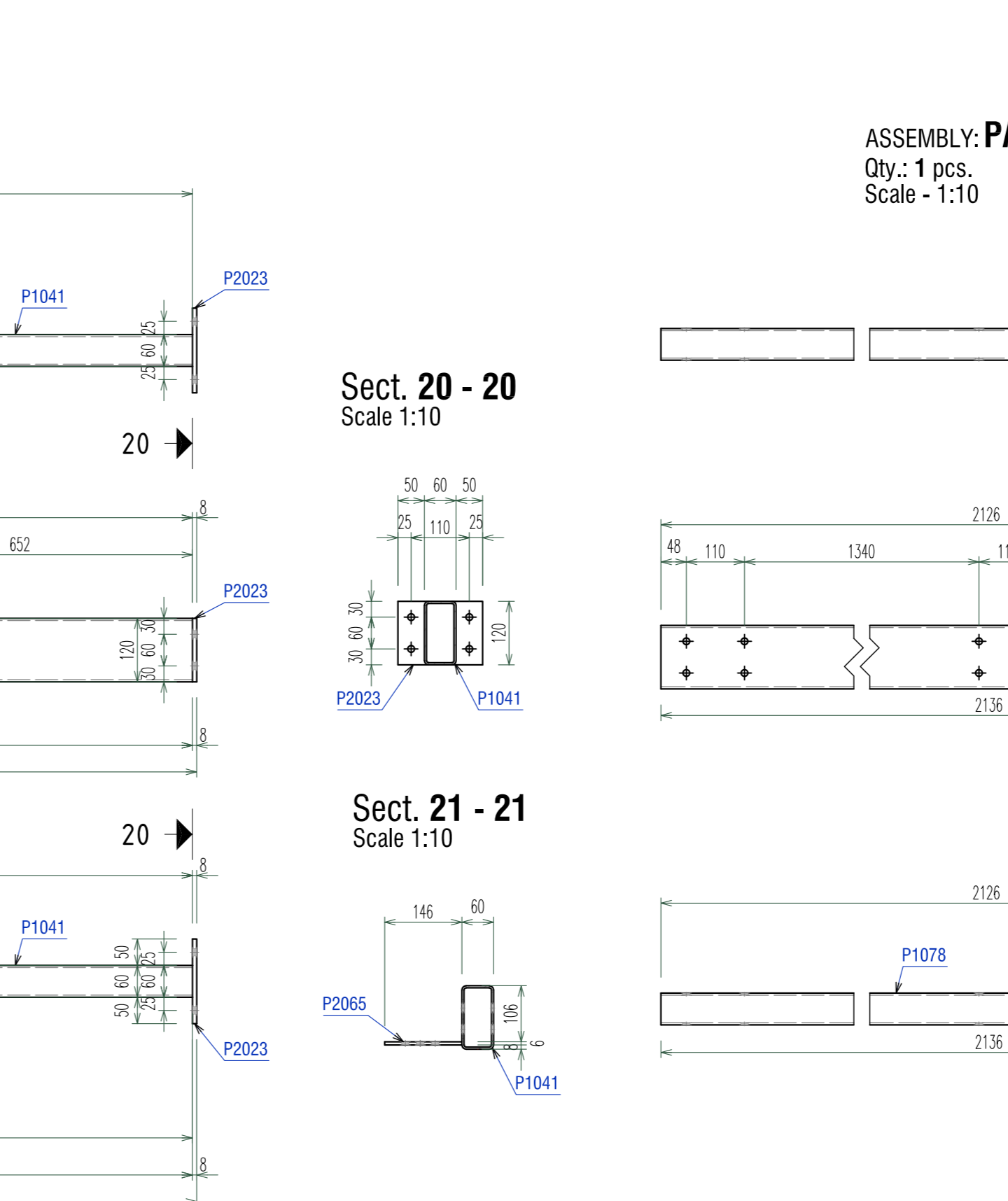
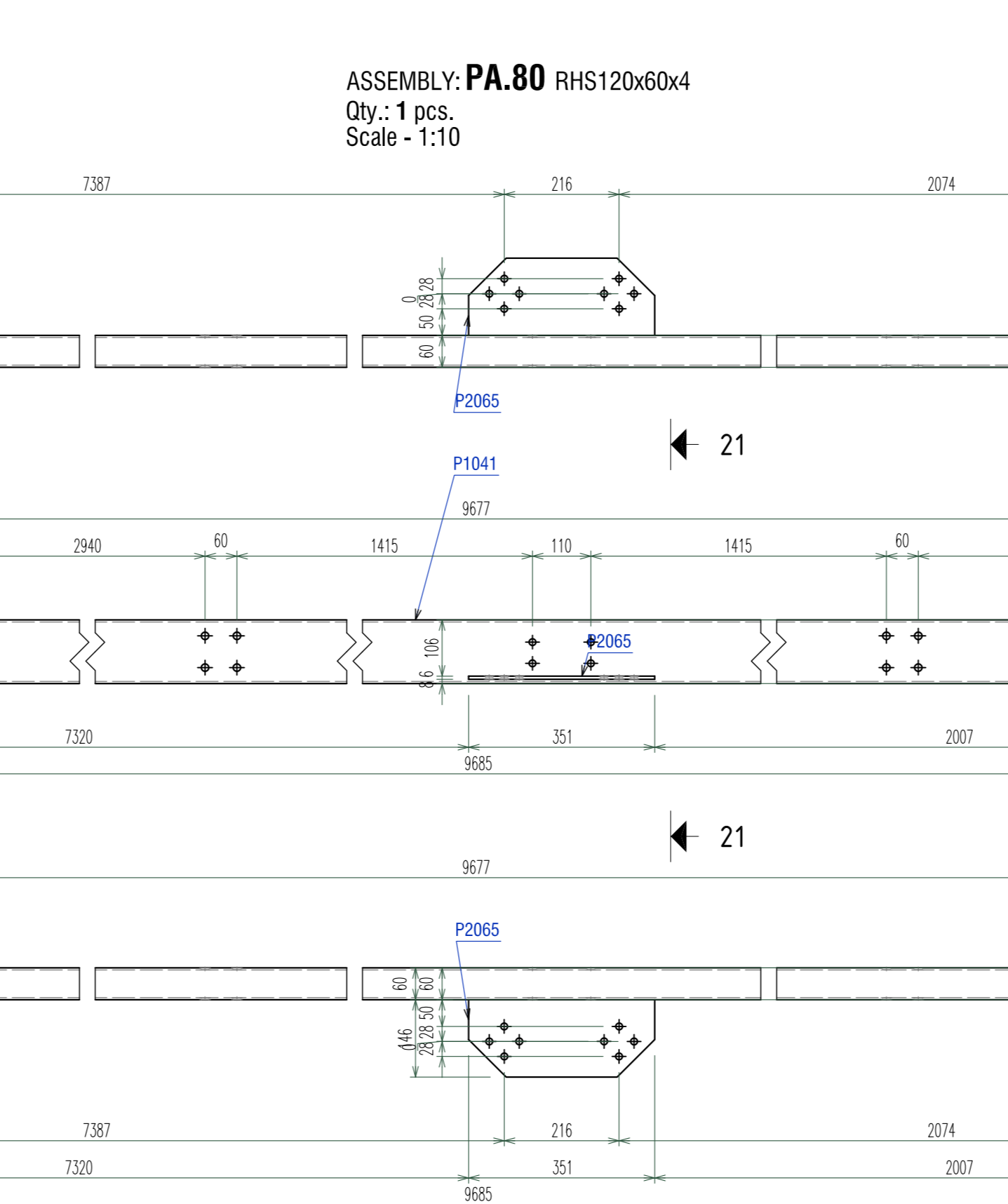
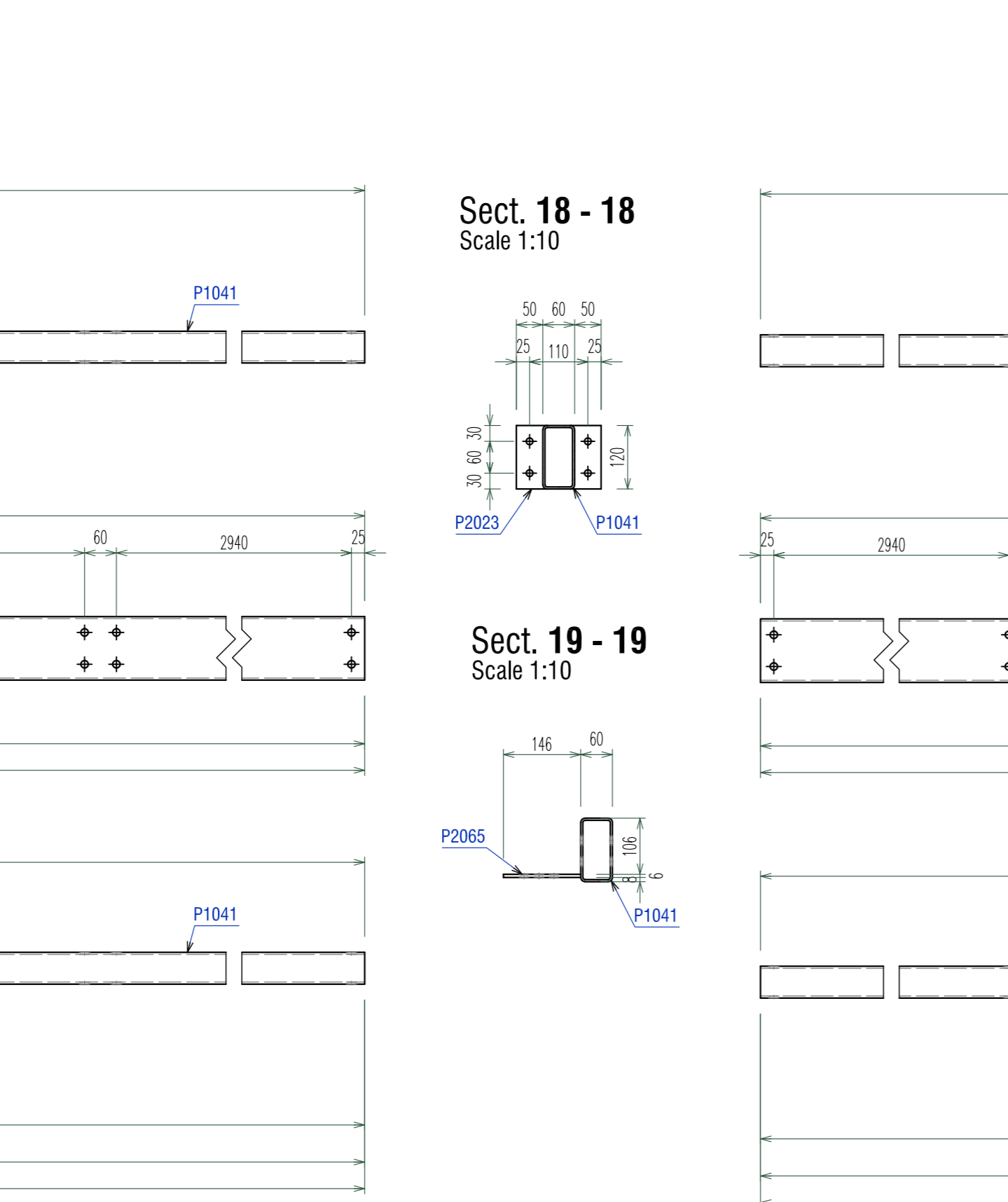
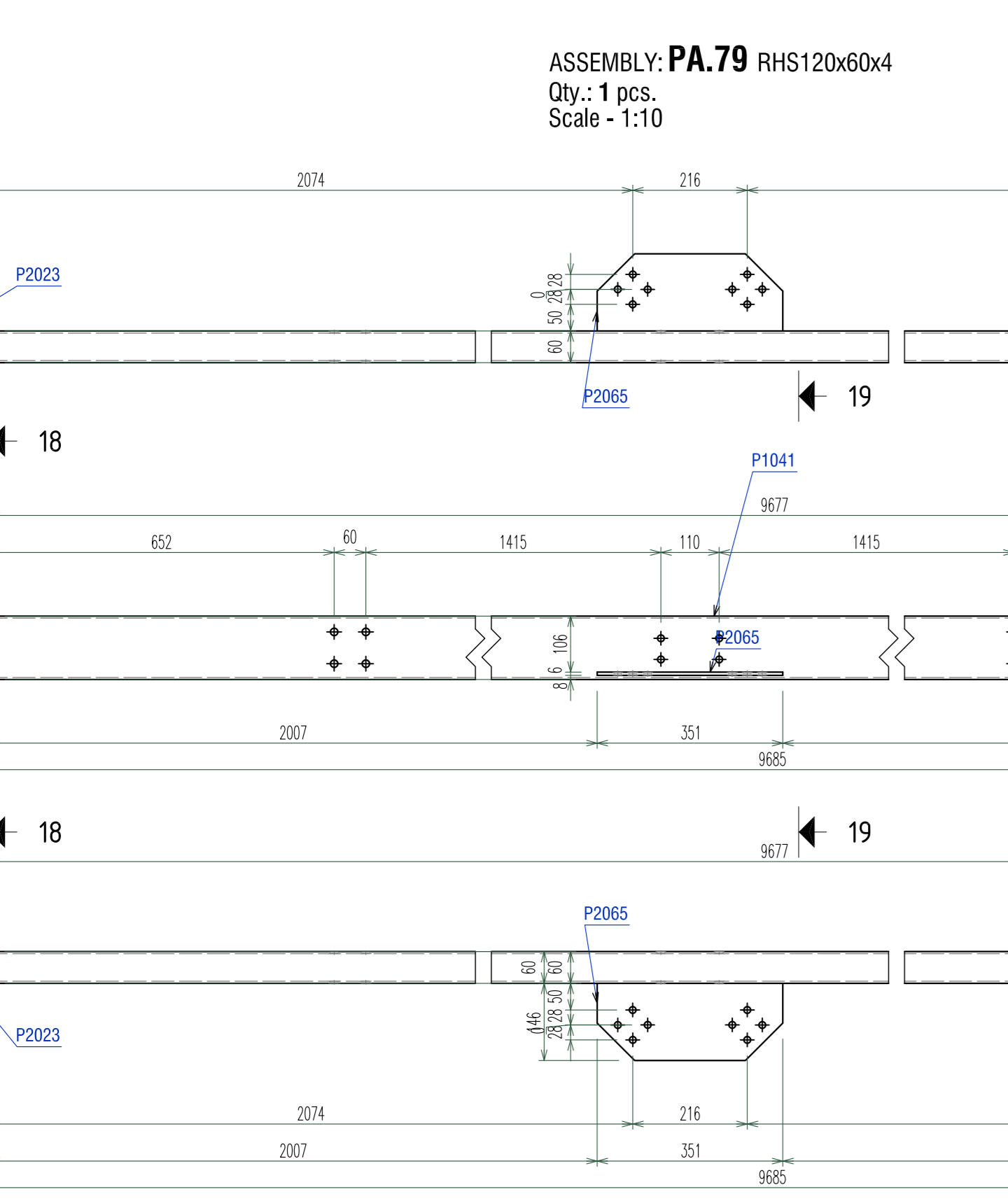
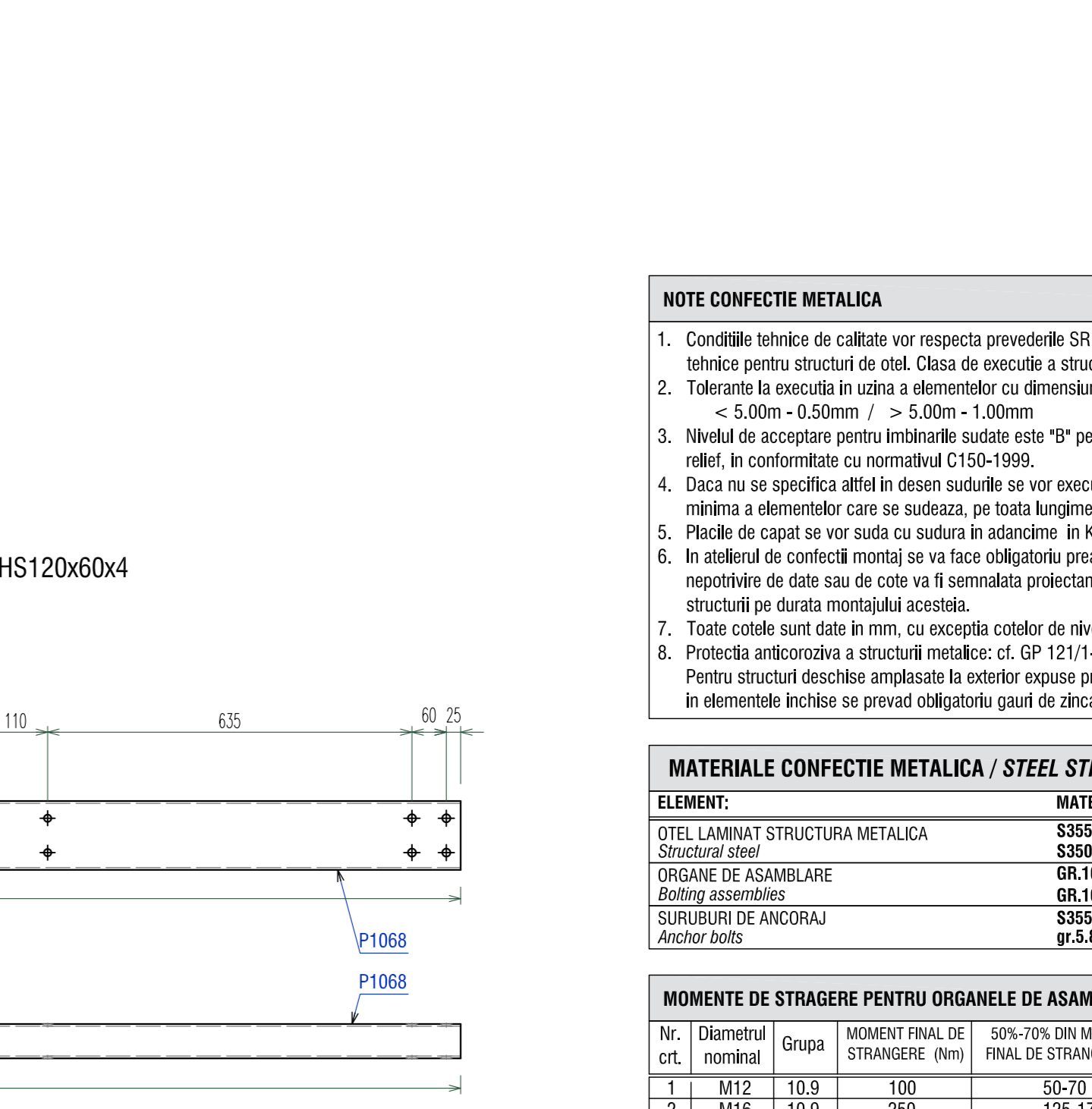
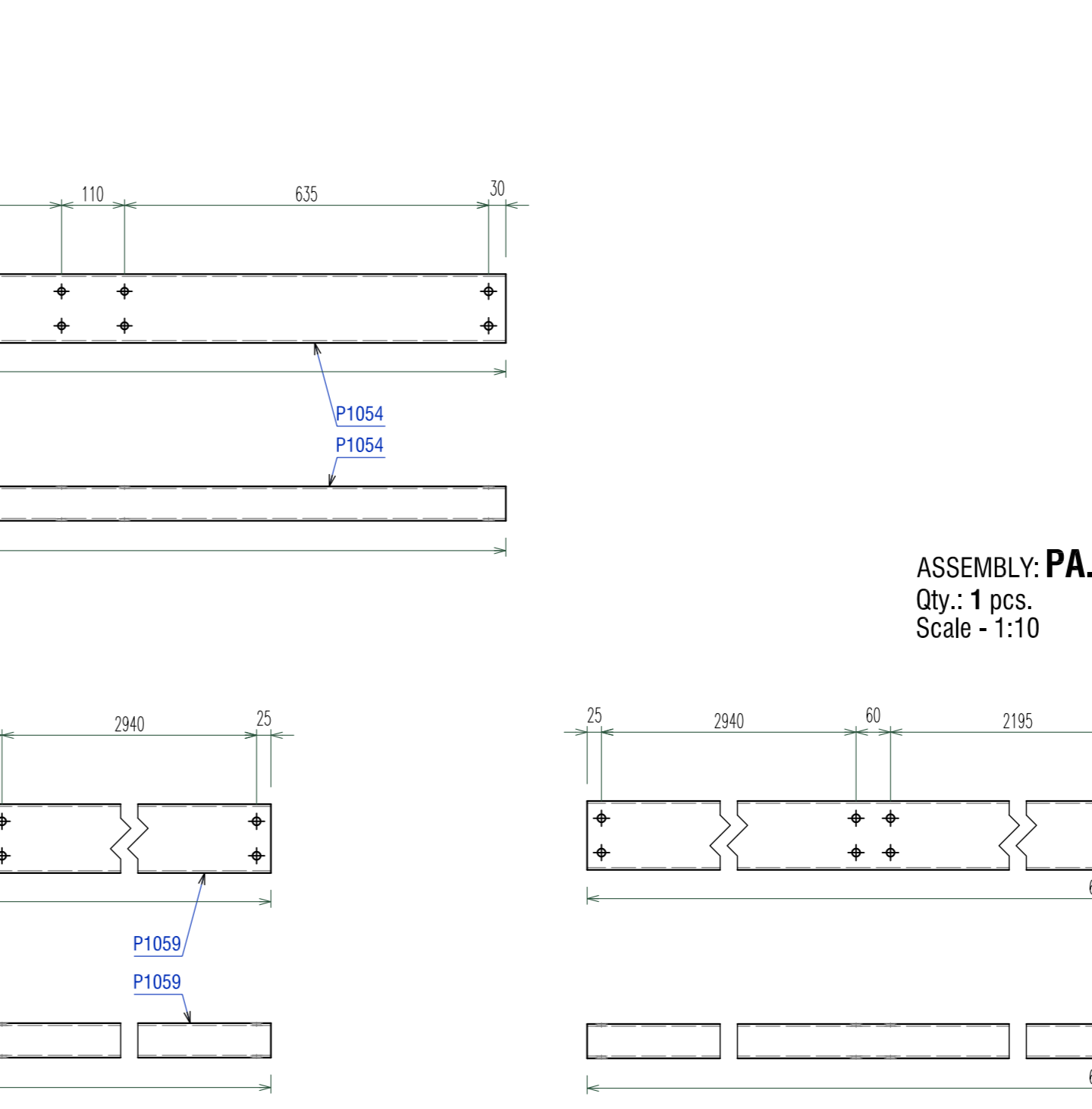
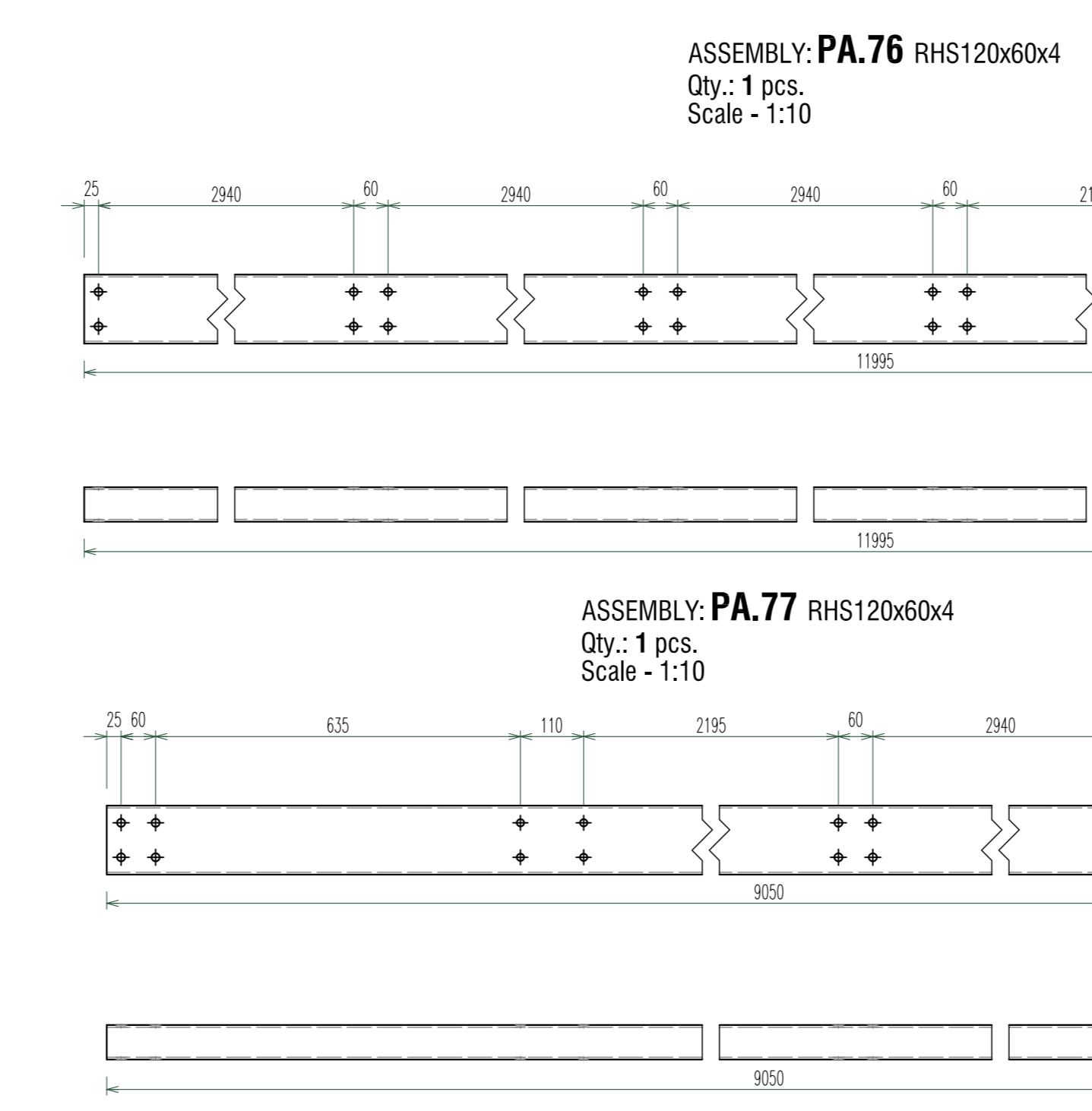
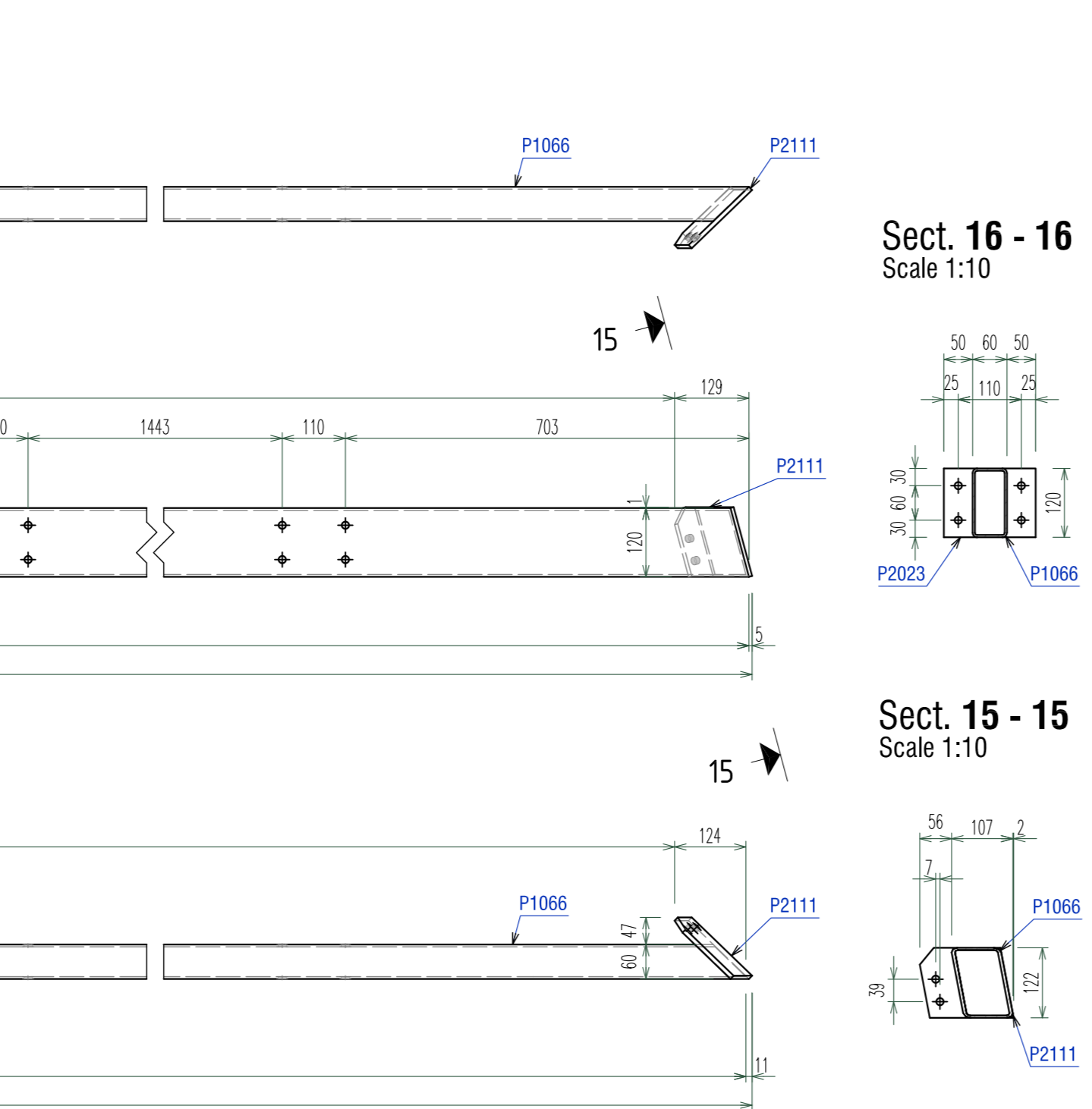
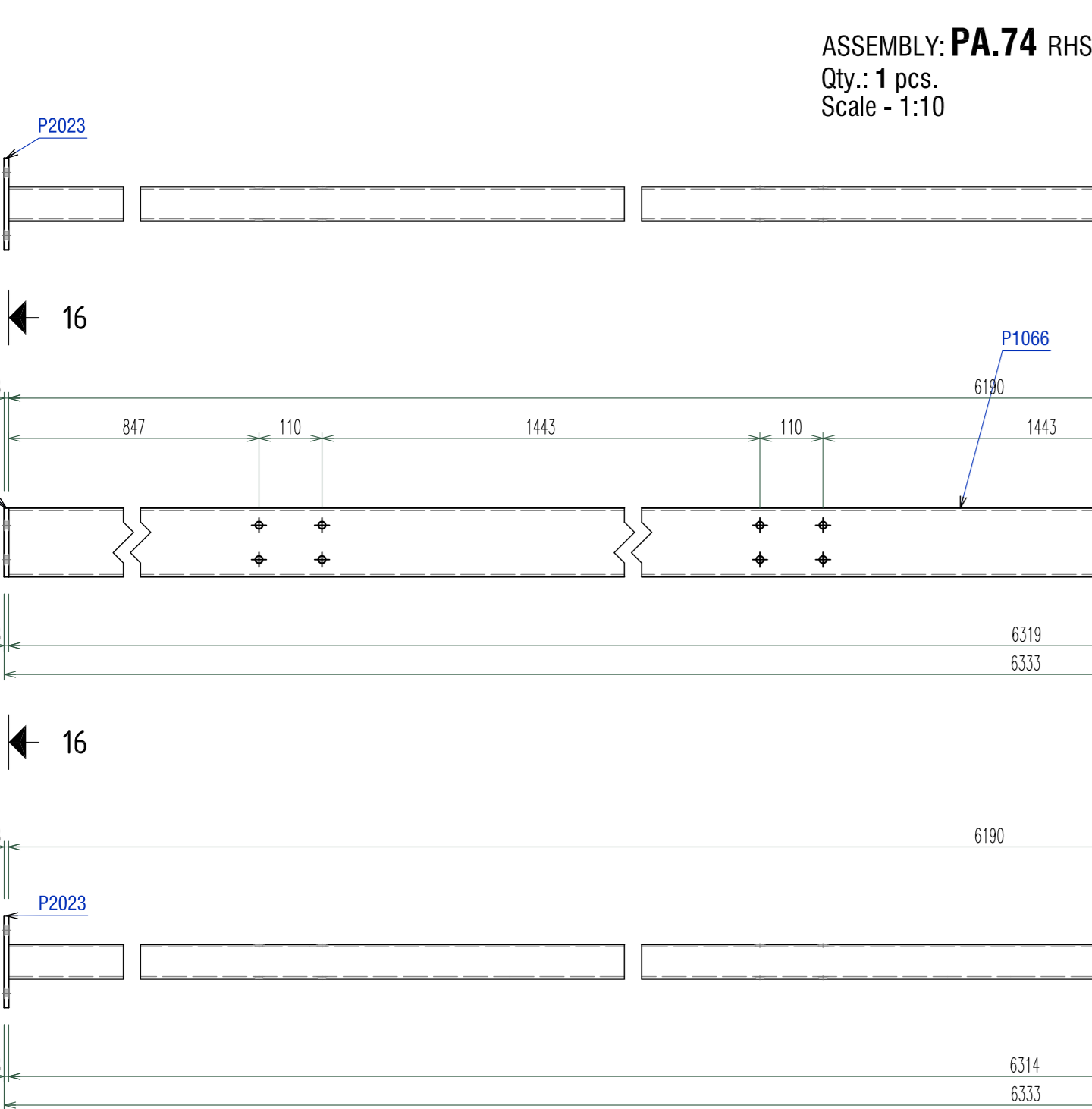
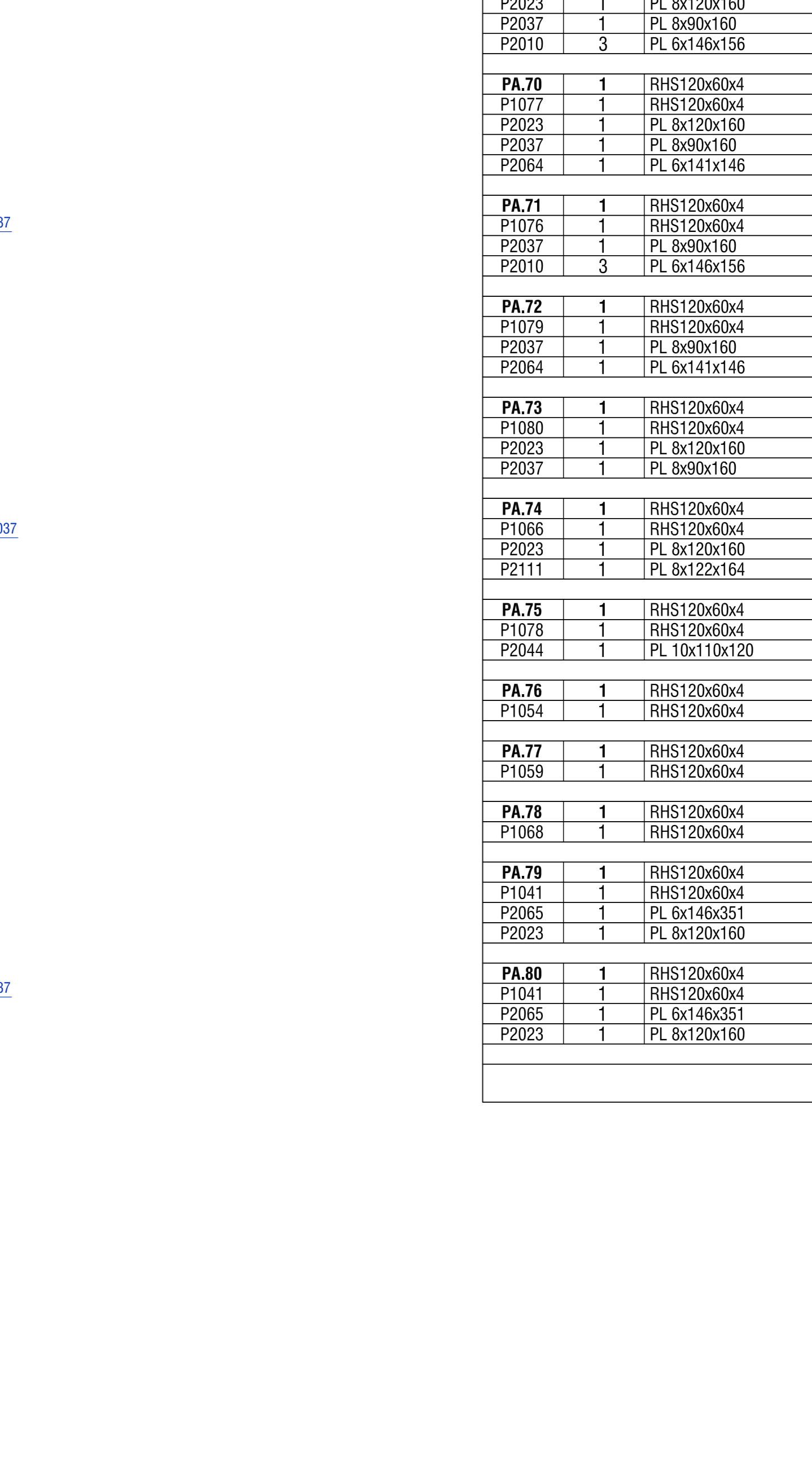
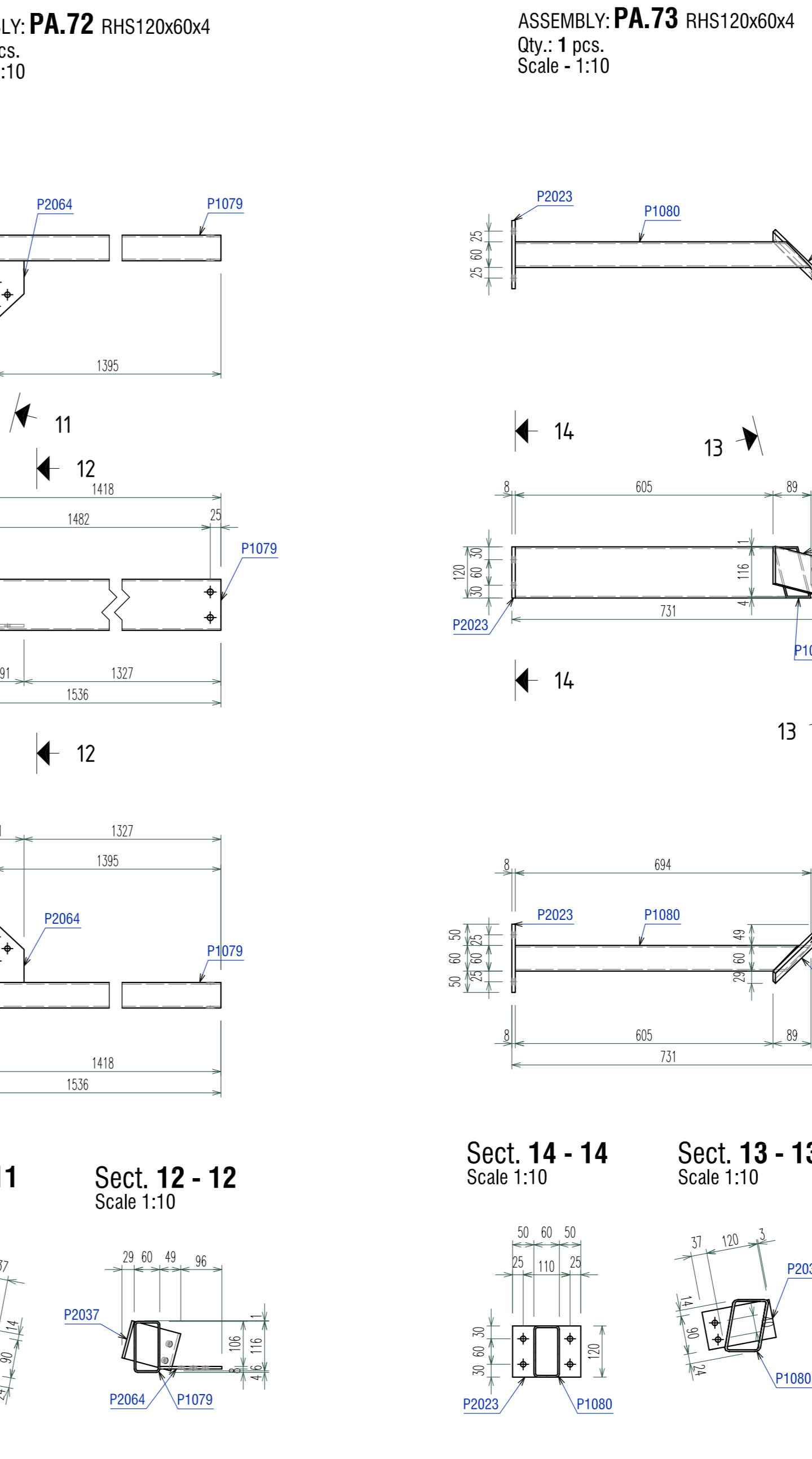
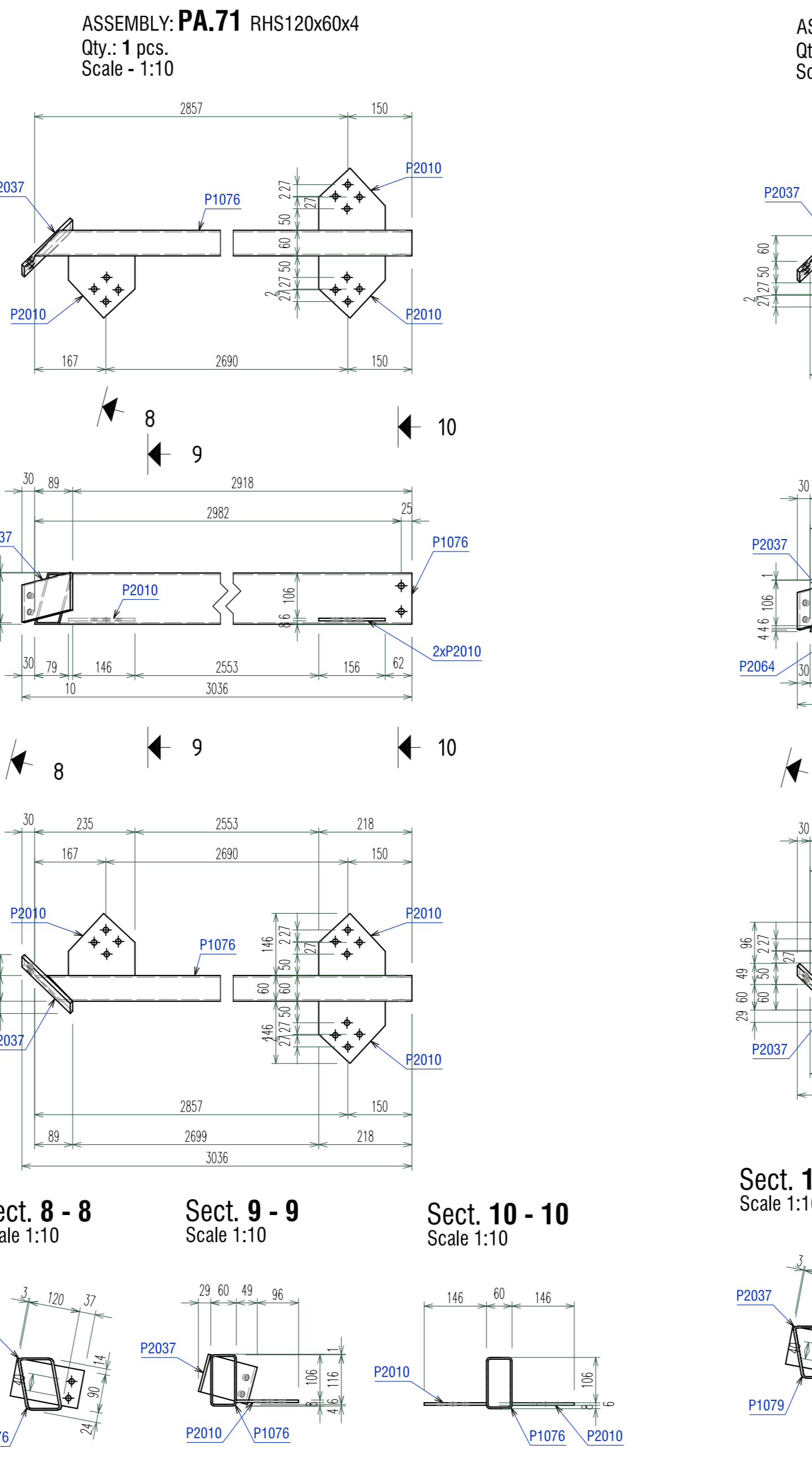
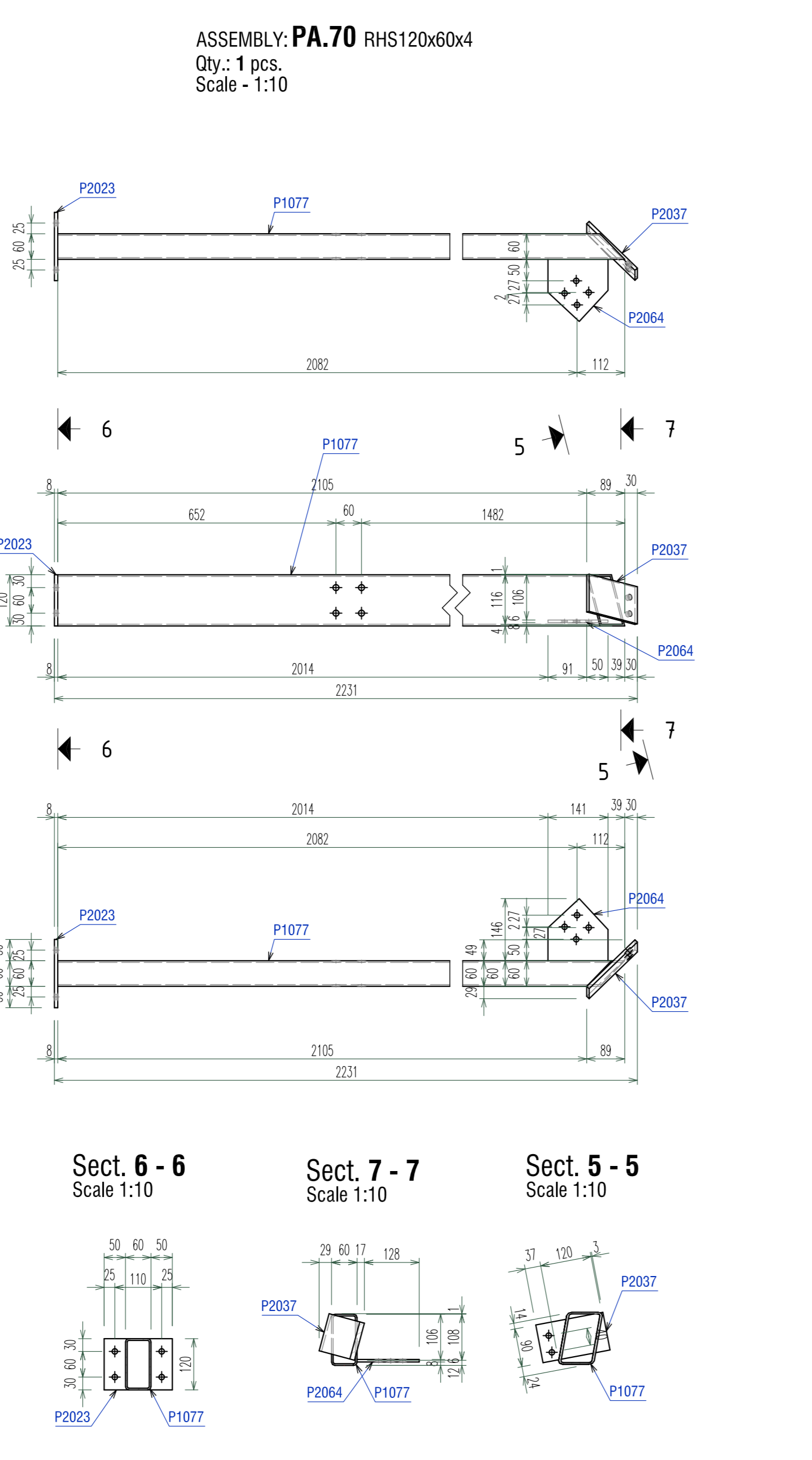
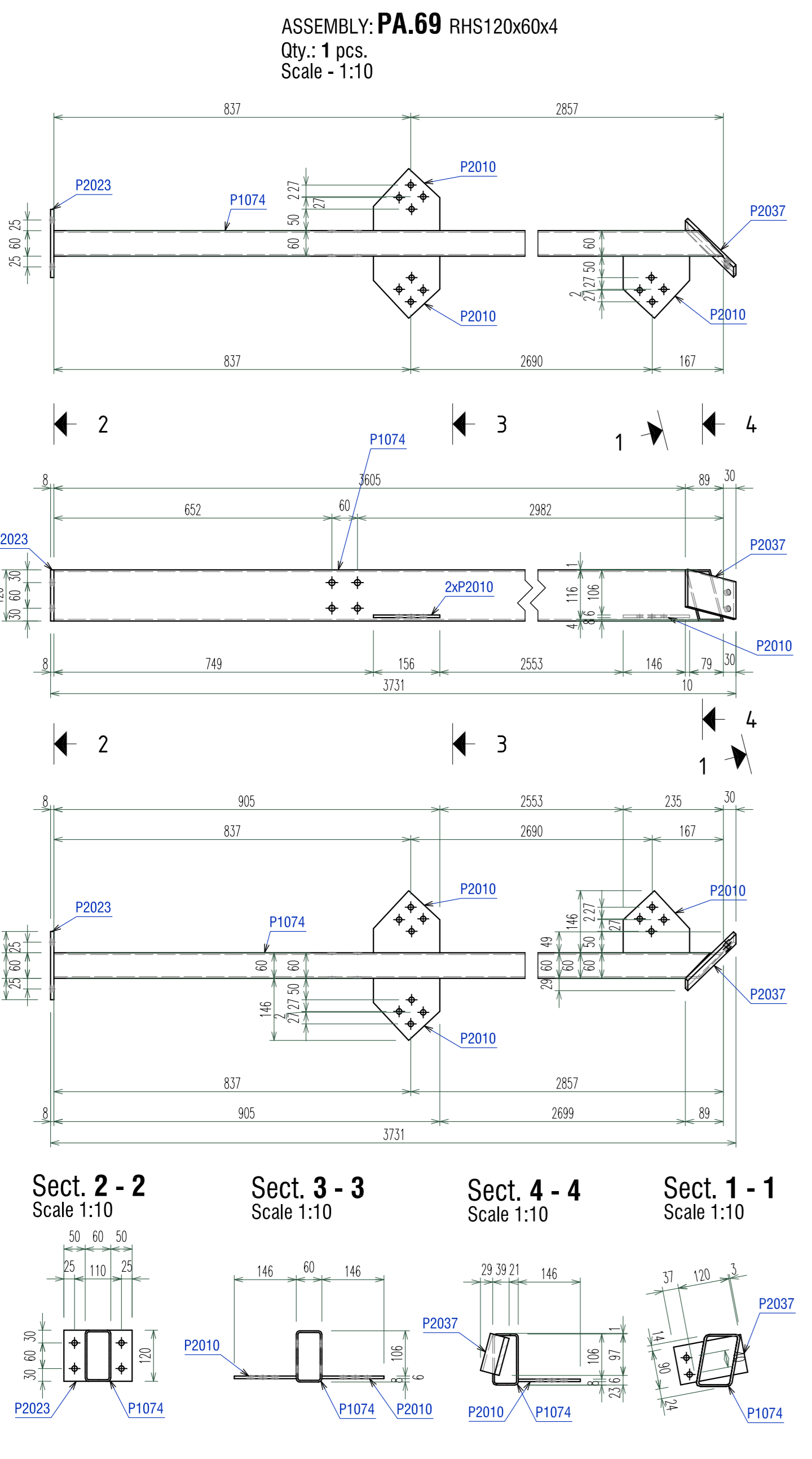


Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
PA.69	1	RHS120x60x4				
P1074	1	RHS120x60x4	3694	S355	38.78	38.78
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2037	1	PL 8x90x160	160	S355	0.9	0.9
P2010	3	PL 6x146x156	156	S355	0.78	2.34
		One assembly weight:			43.23	43.23
PA.70	1	RHS120x60x4				
P1077	1	RHS120x60x4	2194	S355	23.03	23.03
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2037	1	PL 8x90x160	160	S355	0.9	0.9
P2064	1	PL 6x141x146	146	S355	0.73	0.73
		One assembly weight:			25.88	25.88
PA.71	1	RHS120x60x4				
P1076	1	RHS120x60x4	3007	S355	31.57	31.57
P2037	1	PL 8x90x160	160	S355	0.9	0.9
P2010	3	PL 6x146x156	156	S355	0.78	2.34
		One assembly weight:			34.81	34.81
PA.72	1	RHS120x60x4				
P1079	1	RHS120x60x4	1507	S355	15.82	15.82
P2037	1	PL 8x90x160	160	S355	0.9	0.9
P2064	1	PL 6x141x146	146	S355	0.73	0.73
		One assembly weight:			17.46	17.46
PA.73	1	RHS120x60x4				
P1080	1	RHS120x60x4	694	S355	7.28	7.28
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2037	1	PL 8x90x160	160	S355	0.9	0.9
		One assembly weight:			9.39	9.39
PA.74	1	RHS120x60x4				
P1066	1	RHS120x60x4	6319	S355	66.35	66.35
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
P2011	1	PL 8x122x164	164	S355	1.09	1.09
		One assembly weight:			68.65	68.65
PA.75	1	RHS120x60x4				
P1078	1	RHS120x60x4	2126	S355	22.32	22.32
P2044	1	PL 10x110x120	120	S355	1.04	1.04
		One assembly weight:			23.36	23.36
PA.76	1	RHS120x60x4				
P1054	1	RHS120x60x4	11995	S355	125.95	125.95
		One assembly weight:			125.95	125.95
PA.77	1	RHS120x60x4				
P1059	1	RHS120x60x4	9050	S355	95.02	95.02
		One assembly weight:			95.02	95.02
PA.78	1	RHS120x60x4				
P1068	1	RHS120x60x4	6050	S355	63.52	63.52
		One assembly weight:			63.52	63.52
PA.79	1	RHS120x60x4				
P1041	1	RHS120x60x4	9677	S355	101.61	101.61
P2065	1	PL 6x146x351	351	S355	2.17	2.17
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
		One assembly weight:			104.99	104.99
PA.80	1	RHS120x60x4				
P1041	1	RHS120x60x4	9677	S355	101.61	101.61
P2065	1	PL 6x146x351	351	S355	2.17	2.17
P2023	1	PL 8x120x160	160	S355	1.21	1.21
		One assembly weight:			104.99	104.99
		Combined Total				717.24



NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2: Executarea structurilor din oțel și aluminii. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri din oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este EXC 3
- Toleranțe la execuția în uzina a elementelor cu dimensiuni:
 - < 5.00m - 0.50mm
 - > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru condițiile de sudare în adâncime și "C" pentru condițiile de sudare în relief. În conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desen sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu 0.7a_{max}, unde a_{max} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plăcile de capăt se vor suda cu sudura în adâncime în K cu paturile totale sau cu sudura în V și resădarea rădăcinii.
- În absența de condiții montaj se va face obligatoriu presărmăntarea transverșelor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice negativitate de date sau de calitate va fi semnalată proiectantului. Construcția este direct responsabilă pentru asigurarea stabilității structurii pe durata montajului acesteia.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date în m.
- Procedura antirugină a structurilor metalice: cl. GP 1211-2013. Clasa de corozivitate: C2 - slabă. Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu găuri de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OTEL LAMINAT STRUCTURA METALICA	S355J0 OH / S235JR (H) - laminat	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219
Structural steel	S355J0 - profile cu zăvor sudat	SR EN 10146
ORGANE DE ASAMBLARE	GR 10.9 - șuruburi finisate	SISB 14339
Roșing assemblage	GR 10.9 - șuruburi finisate	EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ	S355JR & B - șuruburi sinterizate	EN ISO 4017
Anchor bolts	GR 8.8 - șuruburi zincate	

MOMENTE DE STRĂGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr.	Dimensiuni (mm)	Grup	MOMENT FINAL DE STRĂGERE (Nm)	50% DIN MOMENTUL FINAL DE STRĂGERE (Nm)	Nr.	Dimensiuni (mm)	Grup	MOMENT FINAL DE STRĂGERE (Nm)	50% DIN MOMENTUL FINAL DE STRĂGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50	5	M24	10.9	800	400
2	M16	10.9	250	125	6	M27	10.9	1250	625
3	M20	10.9	450	225	7	M30	10.9	1650	825
4	M22	10.9	480	240					

LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

PROFIL / PROFILE	DESCRIȚIE / DESCRIPTION
RHS, I, V	- Teava patrulateră (Square/rectangular hollow section)
RO, T, O, RHSO	- Teava rotundă (Circular hollow section)
FL	- Plăci (Flat bar)
L, LMP	- Cornier (Angle profile)
U, UMP, UPE	- Profil U (Channel profile)
I, PE, IPN	- Profil I (I profile)
HEA, HEB	- Profil I cu țevi laterale (Wide flanges I profile)
C, Z	- Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
TG, PL	- Tabla groasă (Thick plate)
RO	- Bară din oțel rotundă (Round bar)

PROIECTANT GENERAL: PR-EXPERT DESIGN

PROIECT: EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DATARE A CLĂDIRII ȘCOLII GRADINIȚE MIHON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA

PROIECTANT STRUCTURAL: ALCO INGENIERIE

PROIECTANT: Ing. Cosmin Alexandru

VERIFICATOR: Ing. Ion Gligor

PROIECT: PRIMĂRIA MUNICIPIULUI SUCEAVA

RESPONSABILITATE: ALCO 128

VERIFICARE M.D.L.P.A.: Ing. Ion Gligor

SCARA DE REDACTARE: 1:10

DATA ÎNTOCMIRII: 10/2023

NR. PLANȘĂ: RM-138

INCADRARI ALE INVESTIȚIEI: C

CLASIFICARE: II

REZULTAT LA FOC: II