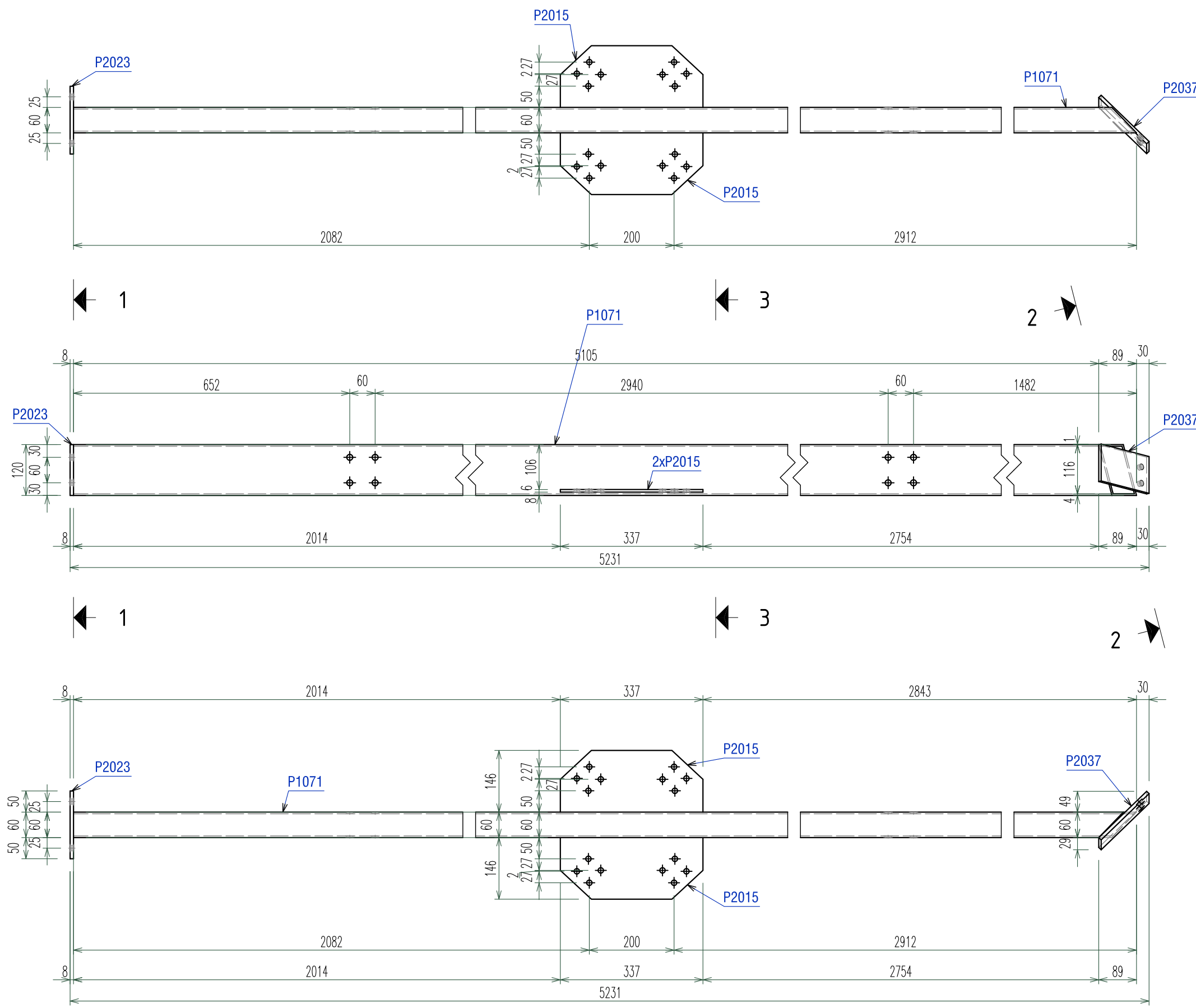


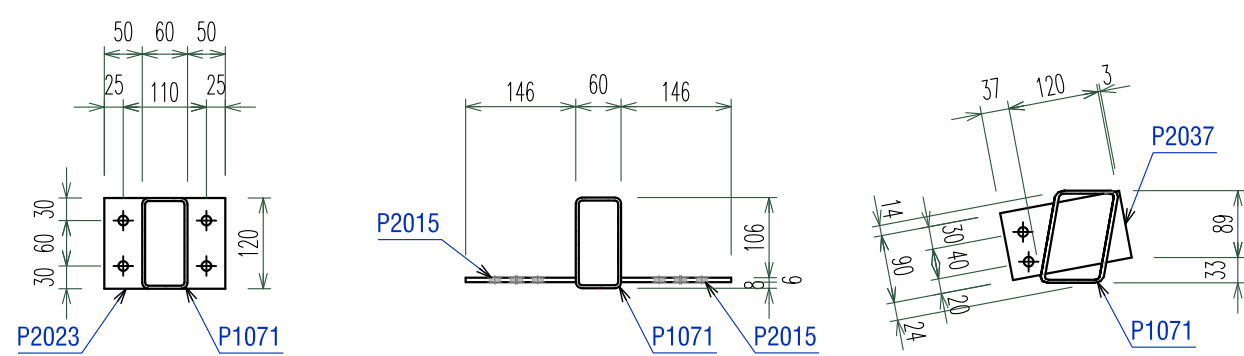
ASSEMBLY: **PA.88** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



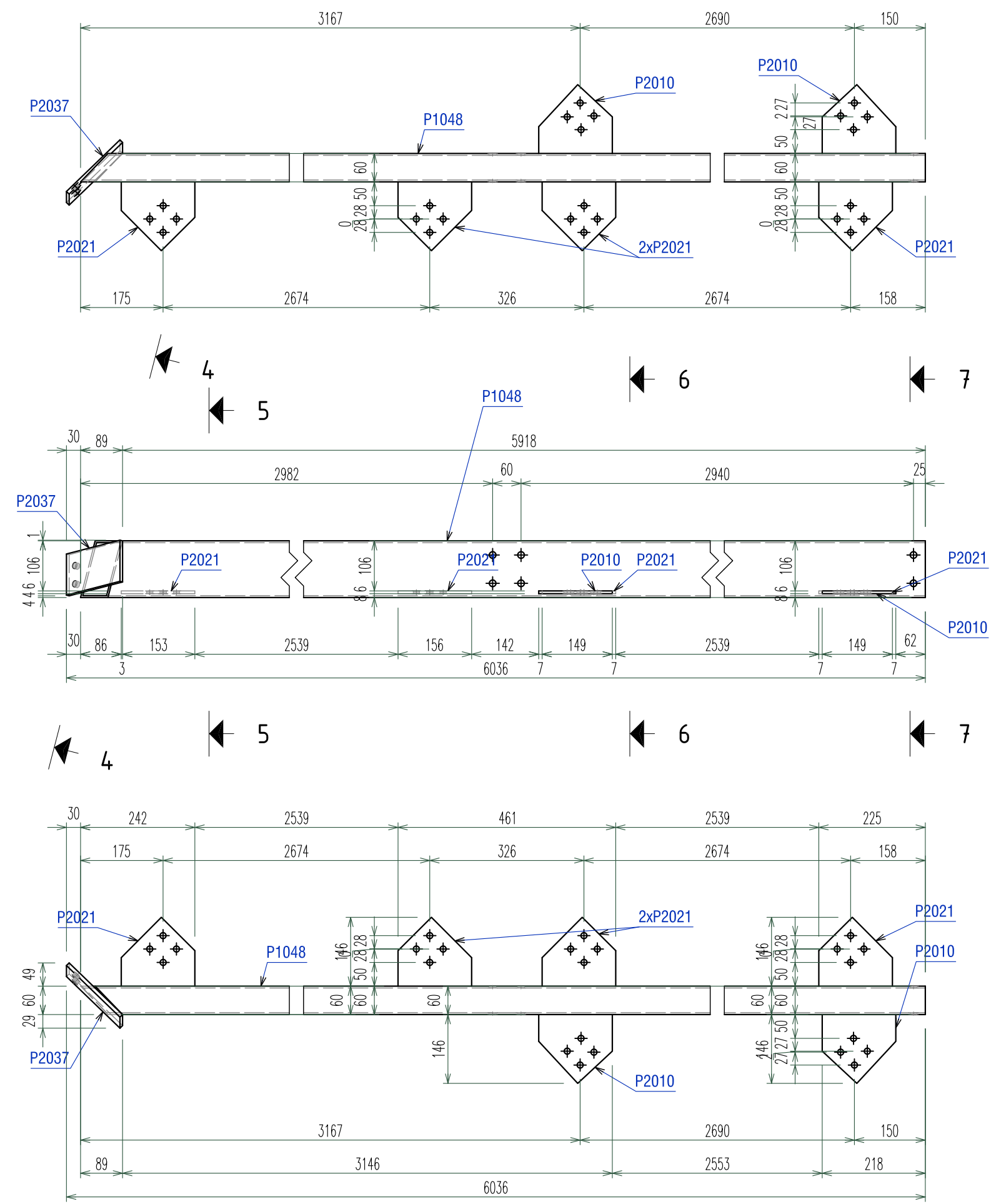
Sect. 1 - 1
Scale 1:10

Sect. 3 - 3
Scale 1:10

Sect. 2 - 2
Scale 1:10



ASSEMBLY: **PA.89** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10

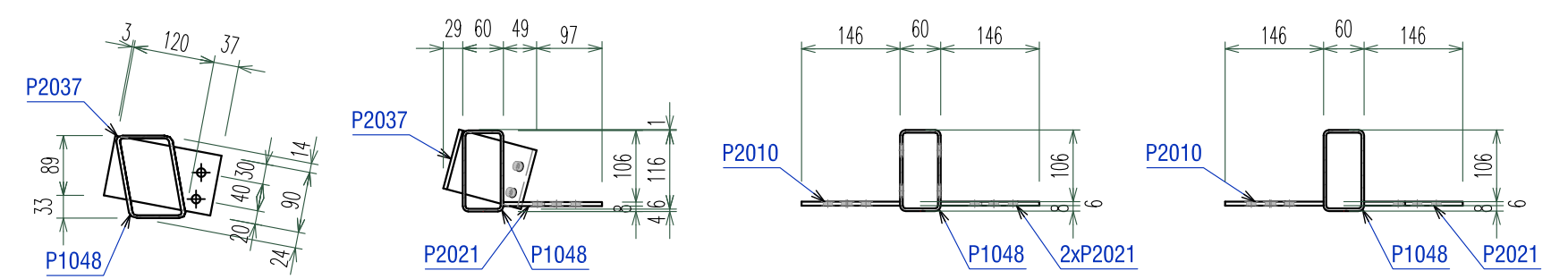


Sect. 4 - 4
Scale 1:10

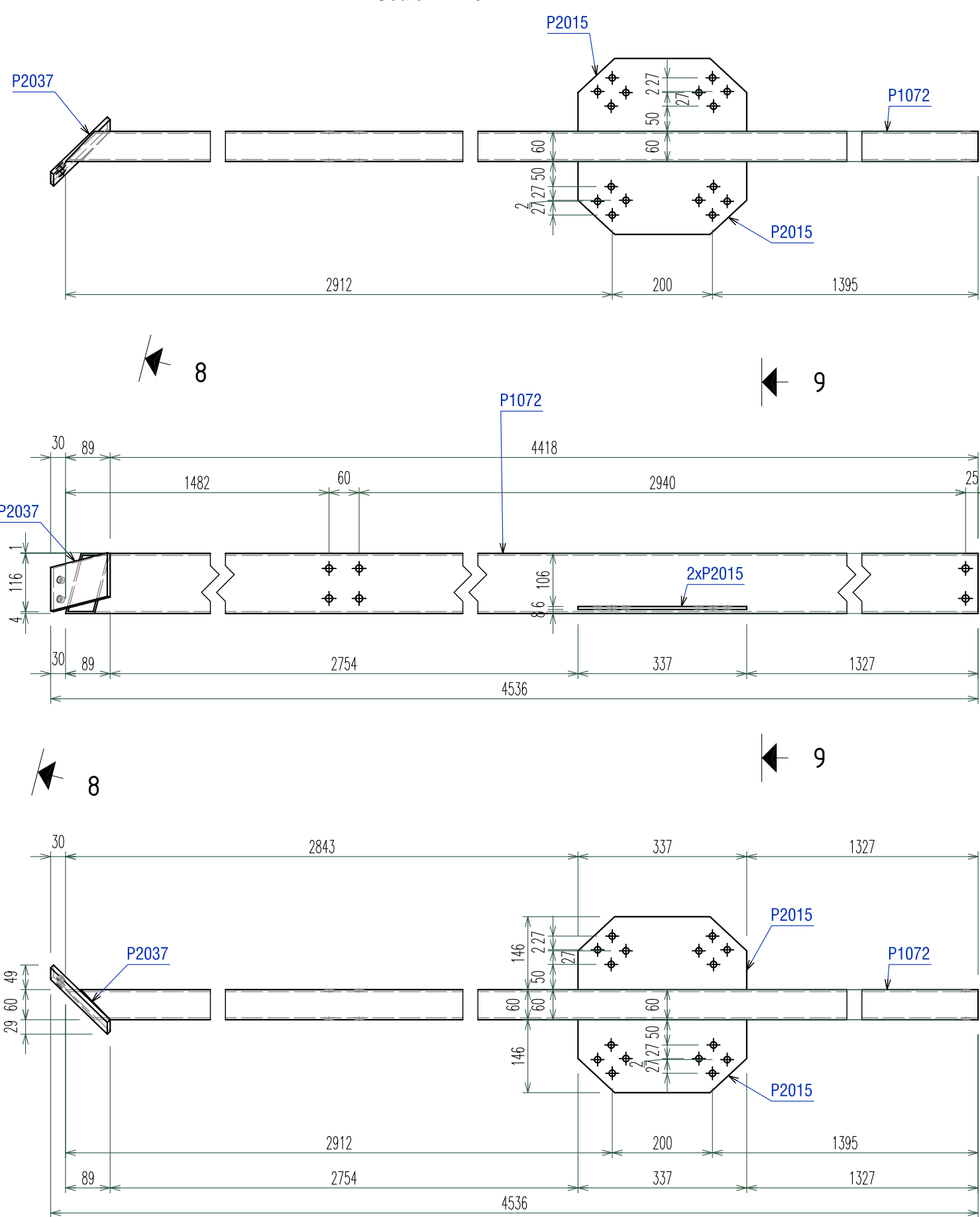
Sect. 5 - 5
Scale 1:10

Sect. 6 - 6
Scale 1:10

Sect. 7 - 7
Scale 1:10

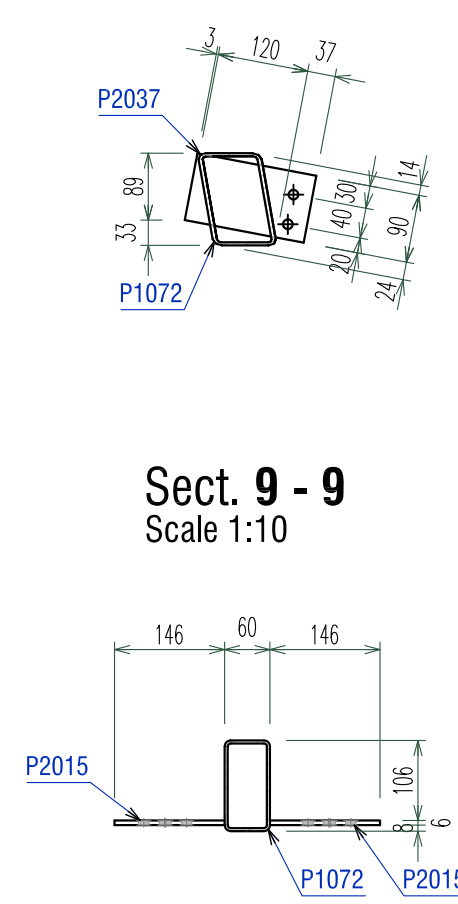


ASSEMBLY: **PA.90** RHS120x60x4
Qty.: 1 pcs.
Scale - 1:10



Sect. 8 - 8
Scale 1:10

Sect. 9 - 9
Scale 1:10



NOTE CONFECTIE METALICA

- Condițiile tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2; Executarea structurilor din oțel și aluminiu. Partea 2: Cerințe tehnice pentru structuri de oțel. Clasa de execuție a structurilor metalice este **EXC 3**
- Toleranțe la execuția în uzina a elementelor cu dimensiuni:
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru îmbinările sudate este "B" pentru cordonul de sudură în adâncime și "C" pentru cordonul de sudură în relief, în conformitate cu normativul C150-1999.
- Dacă nu se specifică altfel în desen sudurile se vor executa în relief cu grosimea egală cu $0,7t_{max}$, unde t_{max} reprezintă grosimea minimă a elementelor care se sudază, pe toată lungimea de contact a acestora.
- Plăcile de capăt se vor suda cu sudură în adâncime în K cu patrundere totală sau cu sudură în V și resudarea radacinii.
- În stadiul de confecționare și montaj se va face obligatoriu presambinarea tronsonelor și se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cote va fi semnalată proiectantului. Construcția este direct responsabilă pentru asigurarea stabilității structurii pe durata montajului acesteia.
- Toate cotele sunt date în mm, cu excepția cotelor de nivel care sunt date în m.
- Protecția anticorozivă a structurilor metalice: cf. GP 121/1-2013. Clasa de coroziivitate: **C2 - slabă**. Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitațiilor se recomandă zincarea termică. În cazul structurilor zincate termic, în elementele închise se prevăd obligatoriu găuri de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

| ELEMENT: | MATERIAL: | STANDARD: |
|---------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| OTEL LAMINAT STRUCTURA METALICA | S355J0 (H) / S235JR (H) - laminat | SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219 |
| Structural steel | S355GD - profil cu pereți subțiri | SR EN 10162 |
| ORGANE DE ASAMBLARE | GR.10.9 - partial filetate | SR EN 14399 |
| Bolting assemblies | GR.10.9 - complete filetate | EN ISO 4017 |
| SURUBURI DE ANCORAJ | S355 gr.8.8 - carcasa suruburi | |
| Anchor bolts | gr.5.8 - ancașaj chimic | |

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

| Nr. crt. | Diametrul nominal | Grupa | MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm) | 50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm) | Nr. crt. | Diametrul nominal | Grupa | MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm) | 50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm) |
|----------|-------------------|-------|--------------------------------|--|----------|-------------------|-------|--------------------------------|--|
| 1 | M12 | 10.9 | 100 | 50-70 | 5 | M24 | 10.9 | 800 | 400-560 |
| 2 | M16 | 10.9 | 250 | 125-175 | 6 | M27 | 10.9 | 1250 | 625-875 |
| 3 | M20 | 10.9 | 450 | 225-315 | 7 | M30 | 10.9 | 1650 | 825-1155 |
| 4 | M22 | 10.9 | 450 | 312-437 | | | | | |

LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

| | |
|----------------|--|
| RHS, Tv | - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section) |
| RO, Tv.O, RHSO | - Teava rotunda (Circular hollow section) |
| FL | - Platbanda (Flat bar) |
| L, LNP | - Cornier (Angle profile) |
| U, UNP, UPE | - Profil U (Channel profile) |
| I, IPE, IPN | - Profil I (I profile) |
| HEA, HEB | - Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile) |
| C, Z | - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile) |
| TG, PL | - Tabla groasa (Thick plate) |
| RD | - Bara din oțel rotund (Round bar) |

| Mark | Quantity | Description | Length | Grade | Part weight | Total weight |
|----------------------|----------|--------------------|--------|-------|-------------|---------------|
| PA.88 | 1 | RHS120x60x4 | | | | |
| P1071 | 1 | RHS120x60x4 | 5194 | S355 | 54.53 | 54.53 |
| P2015 | 2 | PL 6x146x337 | 337 | S355 | 2.07 | 4.15 |
| P2023 | 1 | PL 8x120x160 | 160 | S355 | 1.21 | 1.21 |
| P2037 | 1 | PL 8x90x160 | 160 | S355 | 0.9 | 0.9 |
| One assembly weight: | | | | | | 60.79 |
| PA.89 | 1 | RHS120x60x4 | | | | |
| P1048 | 1 | RHS120x60x4 | 6007 | S355 | 63.07 | 63.07 |
| P2037 | 1 | PL 8x90x160 | 160 | S355 | 0.9 | 0.9 |
| P2021 | 4 | PL 6x146x156 | 156 | S355 | 0.78 | 3.13 |
| P2010 | 2 | PL 6x146x156 | 156 | S355 | 0.78 | 1.56 |
| One assembly weight: | | | | | | 68.66 |
| PA.90 | 1 | RHS120x60x4 | | | | |
| P1072 | 1 | RHS120x60x4 | 4507 | S355 | 47.32 | 47.32 |
| P2015 | 2 | PL 6x146x337 | 337 | S355 | 2.07 | 4.15 |
| P2037 | 1 | PL 8x90x160 | 160 | S355 | 0.9 | 0.9 |
| One assembly weight: | | | | | | 52.37 |
| Combined Total | | | | | | 181.82 |

INCADRARI ALE INVESTITIEI

| CATEGORIA DE IMPORTANTA | CLASA DE IMPORTANTA | TRAGOR | REGISTRATA LA FOC |
|-------------------------|---------------------|--------|-------------------|
| II | II | II | II |

PROIECTANT GENERAL / **PR-EXPERT DESIGN**

PROIECTANT STRUCTURA / **ALCO INGINERIE**

RESPONSABILITATI:

SEF PROIECT / arh. M. Ulanovschi

PROIECTAT / Ing. Coca Alexandru

DESENAT / Ing. Coca Alexandru

VERIFICAT /

VERIFICARE M.D.L.P.A. / Ing. Ion Chigore

PROIECT / EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTAREA A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MIRON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA

AMPASAMENT / strada Pacii nr. 10, Mun. Suceava, jud. Suceava

BENEFICIAR / PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA

SPECIALITATEA STRUCTURA / DETALII UZINARE SUBANSAMBLURI PA.88-PA.90

SCARA DE REDACTARE / 1:10

DATA INTOCMIRII / 10/2023

NR. PLANSA / RM-140

REZEVIA /

DATA /