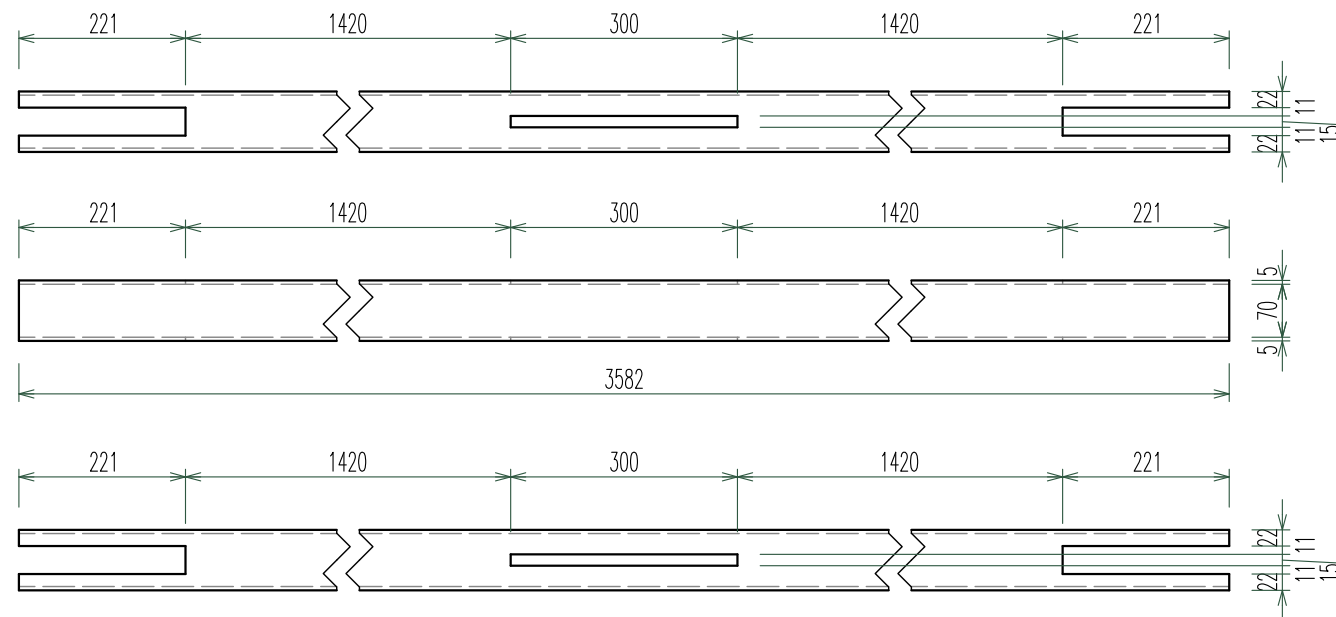


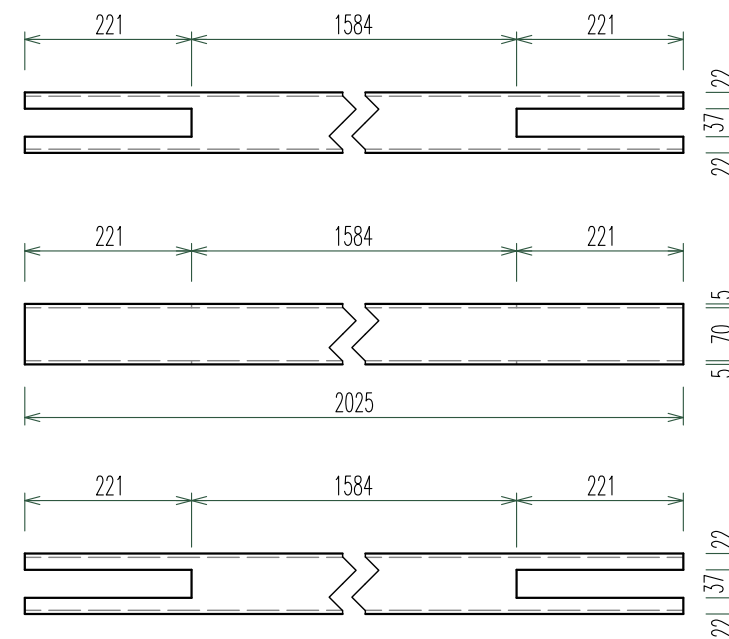
P1096 - RHS80x5

Qty.:2 / Material: S355
Sc.: 1:10



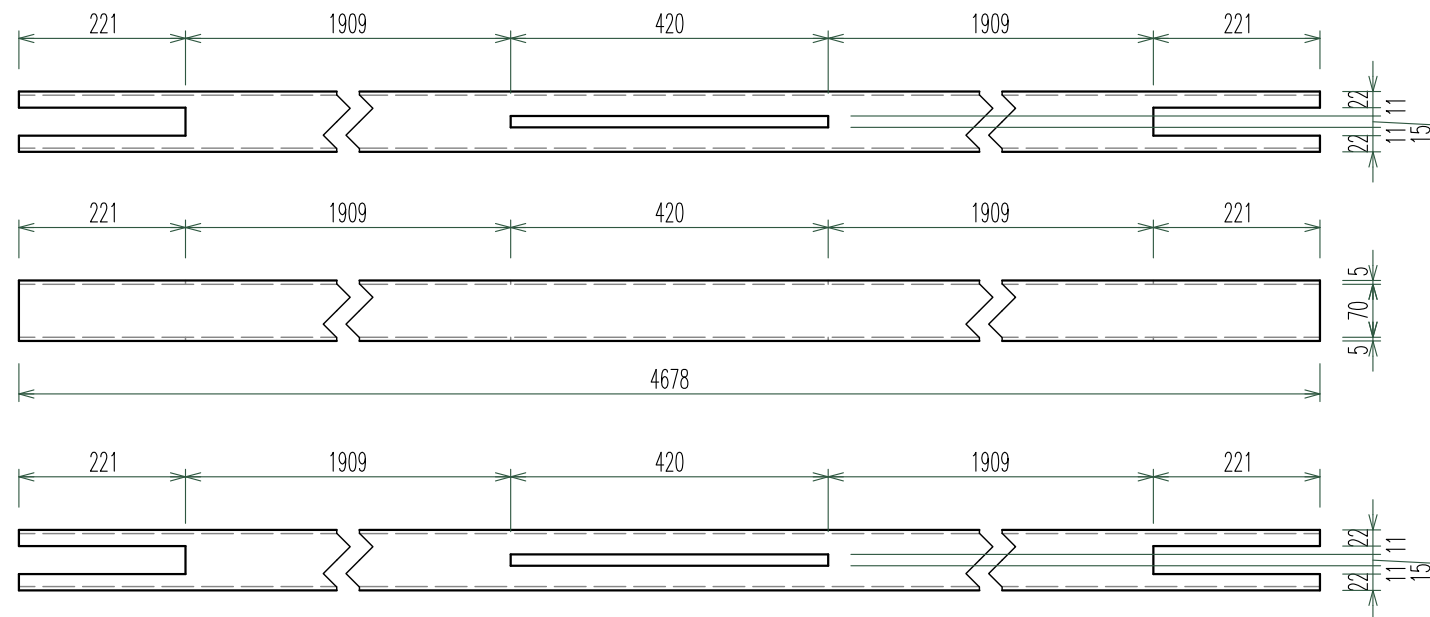
P1097 - RHS80x5

Qty.:2 / Material: S355
Sc.: 1:10



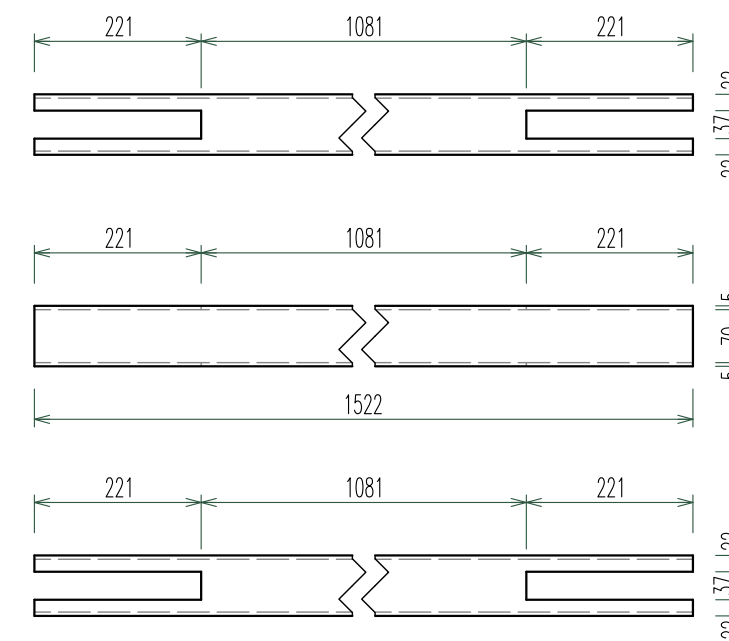
P1098 - RHS80x5

Qty.:1 / Material: S355
Sc.: 1:10



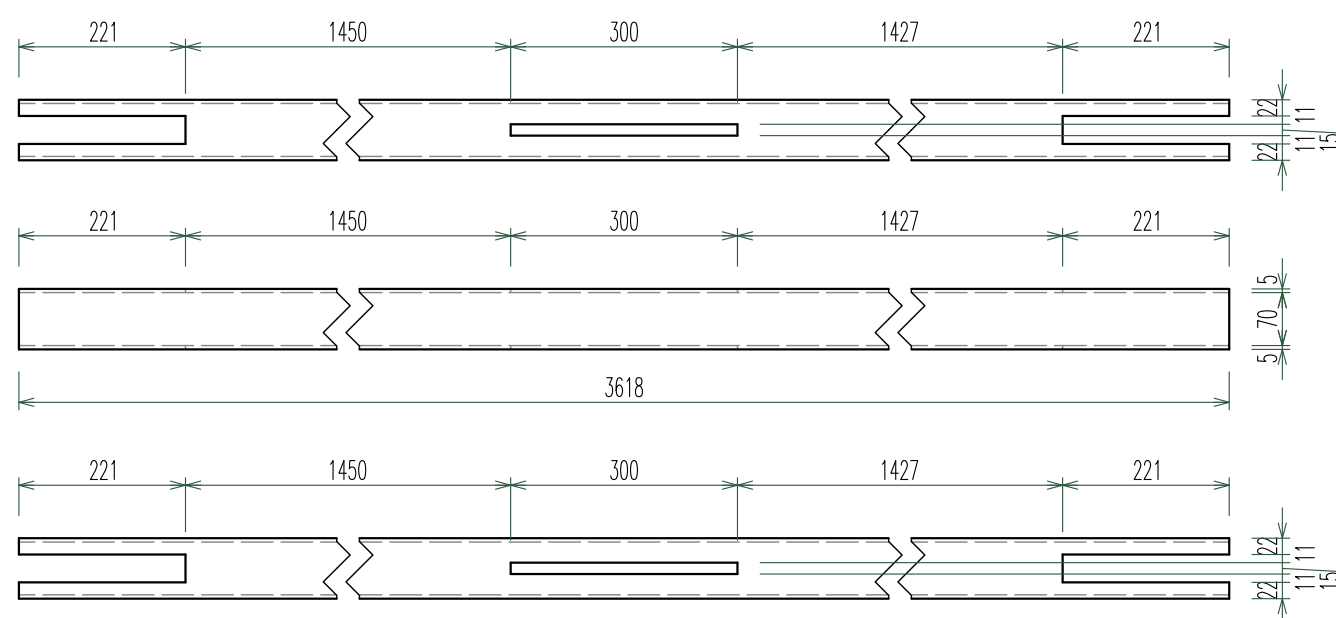
P1101 - RHS80x5

Qty.:1 / Material: S355
Sc.: 1:10



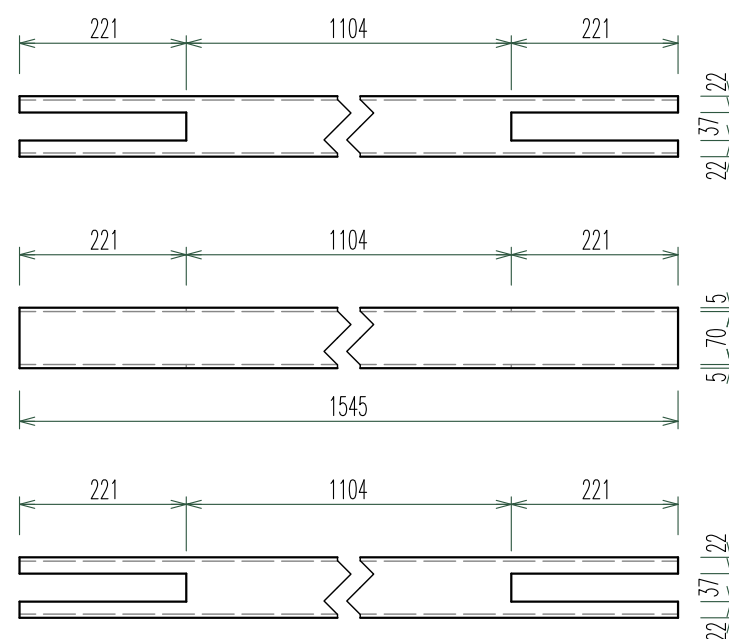
P1099 - RHS80x5

Qty.:1 / Material: S355
Sc.: 1:10



P1100 - RHS80x5

Qty.:1 / Material: S355
Sc.: 1:10



Mark	Quantity	in Assembly
P1096	2	CVV.13
P1097	2	CVV.14
P1098	1	CVV.16
P1099	1	CVV.15
P1100	1	CVV.18
P1101	1	CVV.17

Mark	Quantity	Description	Length	Grade	Part weight	Total weight
P1096	2	RHS80x5	3582	S355	40.5	80.9
P1097	2	RHS80x5	2025	S355	22.9	45.8
P1098	1	RHS80x5	4678	S355	52.9	52.9
P1099	1	RHS80x5	3618	S355	40.9	40.9
P1100	1	RHS80x5	1545	S355	17.5	17.5
P1101	1	RHS80x5	1522	S355	17.2	17.2
					Combined Total	255.1

NOTE CONFECTIE METALICA

- Conditia tehnice de calitate vor respecta prevederile SR EN 1090-2: Executarea structurilor din otel si aluminiu. Partea 2: Cerinte tehnice pentru structuri de otel. Clasa de executie a structurii metalice este **EXC 3**
- Tolerante la executia in uzina a elementelor cu dimensiuni:
< 5.00m - 0.50mm / > 5.00m - 1.00mm
- Nivelul de acceptare pentru imbinarile sudate este "B" pentru cordoanele de sudura in adancime si "C" pentru cordoanele de sudura in relief, in conformitate cu normativul C150-1999.
- Daca nu se specifica altfel in desen sudurile se vor executa in relief cu grosimea egala cu 0.7x_{t_{min}}, unde t_{min} reprezinta grosimea minima a elementelor care se sudeaza, pe toata lungimea de contact a acestora.
- Placile de capat se vor suda cu sudura in adancime in K cu patrundere totala sau cu sudura in V si resudarea radacini.
- In atelierul de constructii montaj se va face obligatoriu preasamblarea tronsoanelor si se vor verifica dimensiunile ansamblului. Orice nepotrivire de date sau de cote va fi semnalata proiectantului. Constructorul este direct raspunzator pentru asigurarea stabilitatii structurii pe durata montajului acesteia.
- Toate cotele sunt date in mm, cu exceptia cotelor de nivel care sunt date m.
- Protectia anticoroziva a structurii metalice: cf. GP 121/1-2013. Clasa de corozivitate: **C2 - slaba**
Pentru structuri deschise amplasate la exterior expuse precipitatilor se recomanda zincarea termica. In cazul structurilor zincate termic, in elementele inchise se prevad obligatoriu gauri de zincare.

MATERIALE CONFECTIE METALICA / STEEL STRUCTURE MATERIALS:

ELEMENT:	MATERIAL:	STANDARD:
OTEL LAMINAT STRUCTURA METALICA Structural steel	S355J0 (H) / S235JR (H) - laminate S350GD - profile cu pereti subtiri	SR EN 10025, SR EN 10210, SR EN 10219 SR EN 10162
ORGANE DE ASAMBLARE Bolting assemblies	GR.10.9 -partial filetate GR.10.9 -complet filetate	SREN 14399 EN ISO 4017
SURUBURI DE ANCORAJ Anchor bolts	S355/gr.6.8 -carcase suruburi gr.5.8 -ancoraj chimic	

MOMENTE DE STRAGERE PENTRU ORGANELE DE ASAMBLARE

Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)	Nr. crt.	Diametrul nominal	Grupa	MOMENT FINAL DE STRANGERE (Nm)	50%-70% DIN MOMENTUL FINAL DE STRANGERE (Nm)
1	M12	10.9	100	50-70	5	M24	10.9	800	400-560
2	M16	10.9	250	125-175	6	M27	10.9	1250	625-875
3	M20	10.9	450	225-315	7	M30	10.9	1650	825-1155
4	M22	10.9	450	312-437					

LEGENDA DENUMIRI PROFILE SI TABLE / PROFILES & PLATES NAMES:

- RHS, Tv. - Teava patrata/rectangulara (Square/rectangular hollow section)
- RO, Tv.Ø, RHSØ - Teava rotunda (Circular hollow section)
- FL - Platbanda (Flat bar)
- L, LNP - Cornier (Angle profile)
- U, UNP, UPE - Profil U (Channel profile)
- I, IPE, IPN - Profil I (I profile)
- HEA, HEB - Profil I cu talpi late (Wide flanges I profile)
- C, Z - Profil C sau Z format la rece (Cold-rolled C or Z profile)
- TG, PL - Tabla groasa (Thick plate)
- RD - Bara din otel rotund (Round bar)

INCADRARI ALE INVESTITIEI

CATEGORIA DE IMPORTANTA "cf. H.G. 766/97"	C
CLASA DE IMPORTANTA "cf. P108-1/2013"	II
GRAD DE REZISTENTA LA FOC "cf. P118/99"	II

PROIECTANT GENERAL /	PROIECT	FAZA
PRO-EXPERT DESIGN Adresa: in Sateleeni nr.7 zona B, etajul 1 cam. 113, mun. Suceava, Jud. Suceava OROCU: J331/677/2009 / 2624775 tel/fax/mob: 0330 803 351 / 0740 231 969 / 0740 338 955 email: proiectant_design@proexpert.ro; www.proexpertdesign.ro cod IBAN: RO598DE3405V2233989400 - BRD Suceava	PROIECT PRD 649/2022	EXTINDEREA PE VERTICALA (MANSARDARE) SI DOTARE A CLADIRII SCOLII GIMNAZIALE MIRON COSTIN SI ADAPTAREA SISTEMULUI DE EDUCATIE LA EVOLUTIA TEHNOLOGICA
PROIECTANT STRUCTURA ALCO INGINERIE Str. St. Nicolae, nr.1, Com. Sabova, Jud. Suceava Tel:0740.308.955 alcoinginerie@gmail.com www.alcoinginerie.ro	COD DOCUMENTATIE DE SPECIALITATE ALCO 128	AMPLASAMENT strada Pacii nr. 10, mun. Suceava, jud. Suceava BENEFICIAR PRIMARIA MUNICIPIULUI SUCEAVA B-dul 1 Mai, Nr. 10, Mun. Suceava, Jud. Suceava
RESPONSABILITATI: SEF PROIECT arh. M. Ulanovschi PROIECTAT ing. Coca Alexandru DESENAT ing. Coca Alexandru VERIFICAT	SPECIALITATEA STRUCTURA TITLU PLANSA DETALII DEBITARE PIESE P1096-P1101	
VERIFICARE M.D.L.P.A. VERIFICATOR: ing. Ion Grigore	DOMENIUL DE VERIFICARE A2	SCARA DE REDACTARE 1:10
	DATA INTOCMIRII 10/2023	NR. PLANSA RM-206
REVIZIA	DATA	