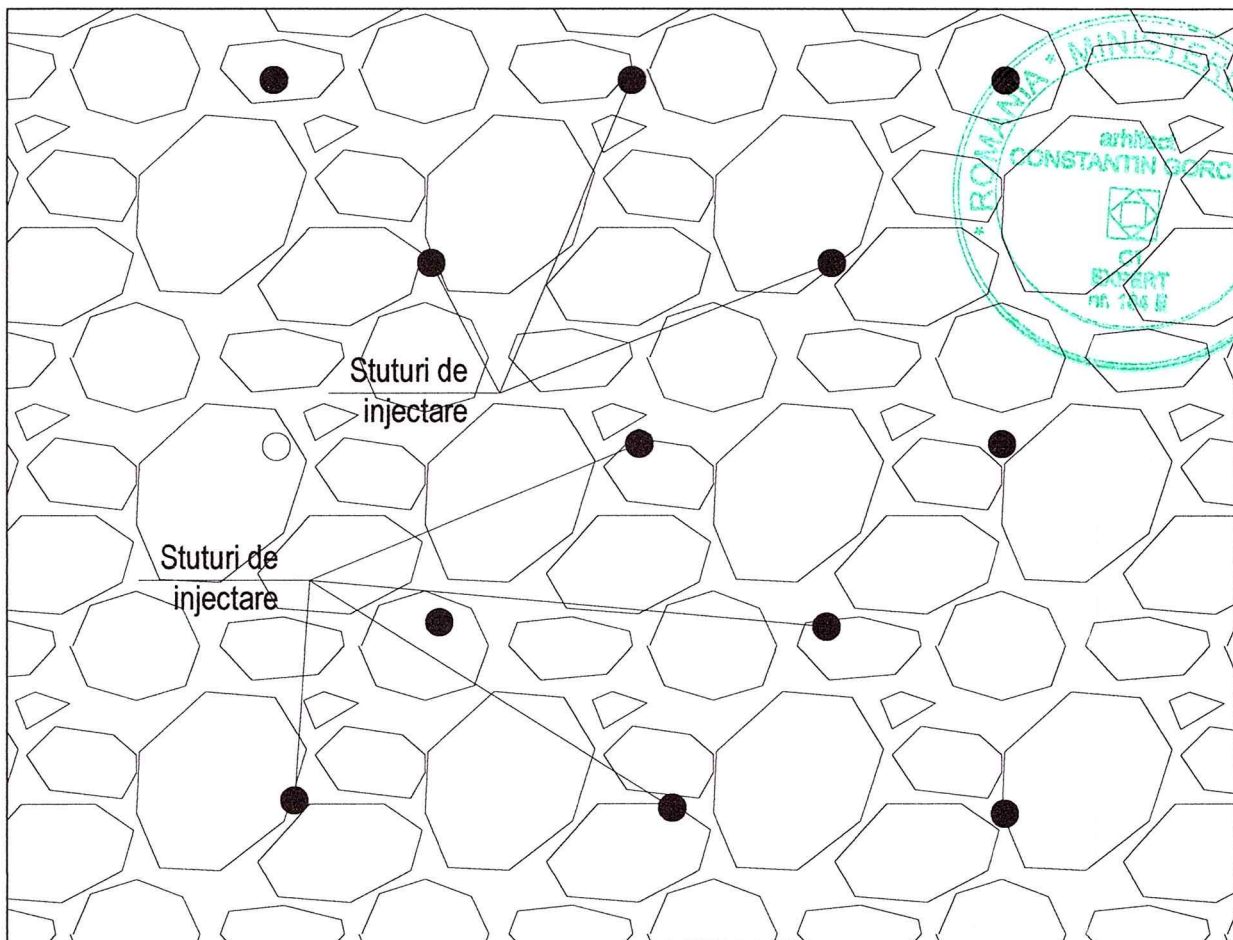


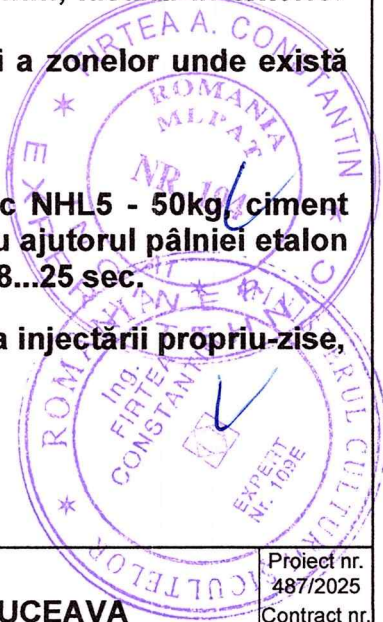


- pe suprafata peretelui / m² se executa 4..5 stuturi de injectare.

Metodologie:

1. Se execută câte 4...5 găuri/m², cu diametrul Ø14mm, cu ajutorul rotoperculatorului;
2. În găurile executate se introduc ştuţuri de injectare sub forma de tuburi din PVC, cu diametrul exterior Ø13mm la adâncimea de aproximativ 70mm, lăsând în exterior 50mm;
3. Se va chitui cu mortar în dreptul ştuţurilor de injectare şi a zonelor unde există posibilitatea pierderii laptelui de var-ciment;
4. Presiunea de injectare va fi cuprinsă între 1...3atm.;
5. Injectarea zidăriei se va executa de jos în sus;
6. Compoziţia laptelui de var hidraulic-ciment : var hidraulic NHL5 - 50kg / ciment CEM I 52.5 R - 10kg, apă 55l; fluiditatea laptelui va fi stabilită cu ajutorul pâlniei etalon în funcţie de umiditatea zidului; se recomandă o fluiditate de 18...25 sec.

După realizarea operaţiilor premergătoare, înainte de începerea injectării propriu-zise, se va solicita prezenţa inginerului proiectant pe şantier.



proiectat general: s.c. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava				beneficiar: MUNICIPIUL SUCEAVA		Proiect nr. 487/2025
proiectat specialitate: s.c. PROIECTARE-EXPERTIZARE-CONSOLIDARE s.r.l. Iasi						Contract nr. 28797/2025
	nume	semnatura	scara	titlul proiectului: REABILITARE CURTEA DOMNEASCA DIN MUNICIPIUL SUCEAVA		Faza: P.T.E.
sef proiect	arh. C-tin. Gorcea		1:25			
proiectat	ing. C-tin. Firtea		data 2025	titlul plansei: DETALIU INJECTARE IN VOLUM		Plansa nr. R04
desenat	dr. ing. D. Alupoae					