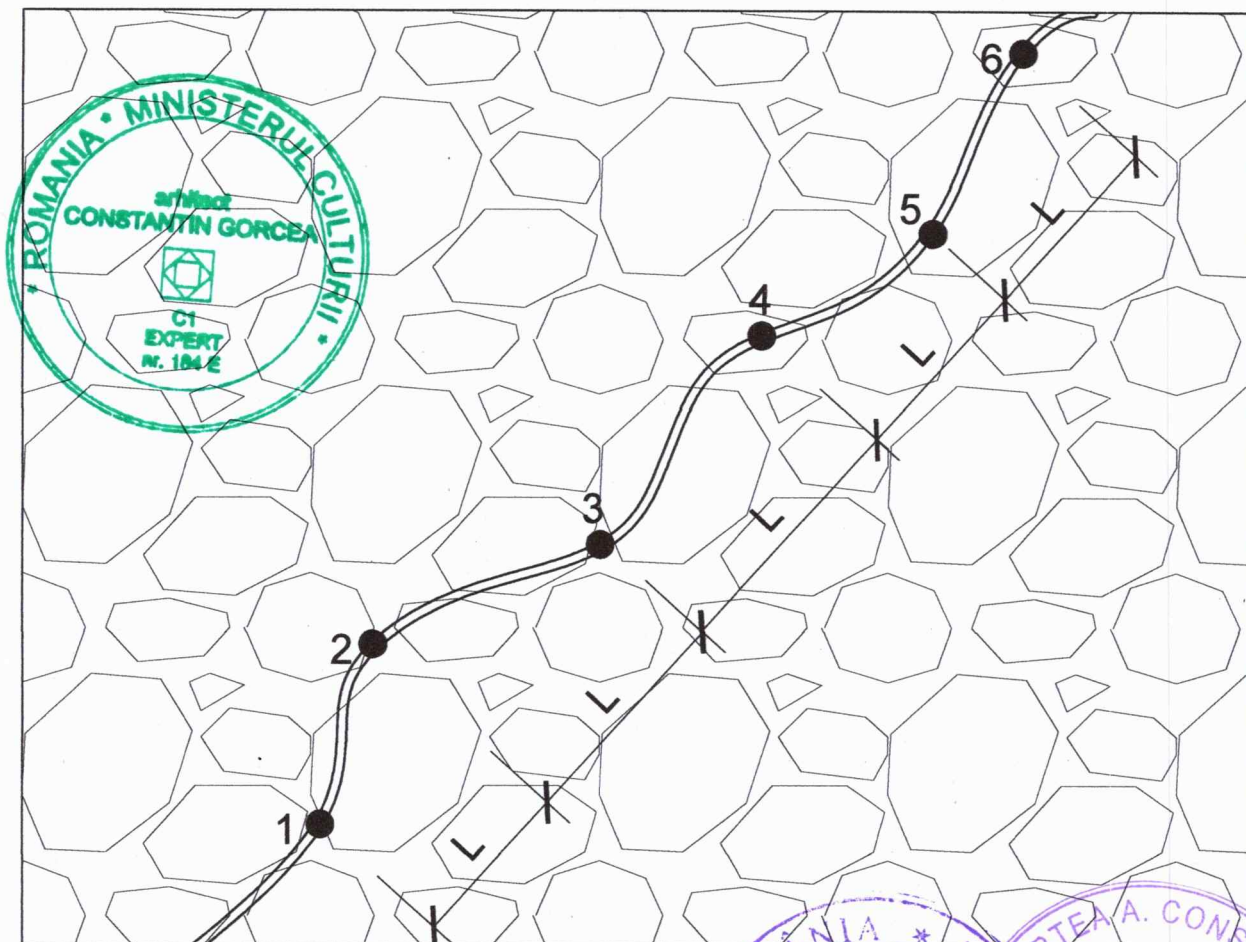




L - distanta dintre stuturi de injectare: 30...50 cm

Injectarea fisurilor in ordinea numerotarii (de jos in sus) 1...5.

Zonele de zidărie cu fisuri se vor consolida astfel:

- pe traseul fisurilor se execută găuri cu diametrul de $\varnothing 14\text{mm}$, cu ajutorul unui rotopercutor, la distanța de 30...50cm, adâncimea găurii fiind stabilită în funcție de grosimea peretelui;
- în găurile executate se introduc ștuțurile sub formă de tuburi din PVC, cu diametrul exterior $\varnothing 13\text{mm}$ la adâncimea de aproximativ 70mm, lăsând în exterior 50mm;
- fisurile se vor chitui cu mortar pe lungimea acestora și în dreptul ștuțurilor;
- compoziția laptelui de var hidraulic-ciment: var hidraulic NHL5 - 50kg, ciment CEM I 52.5 R - 10kg, apă 55l; fluiditatea laptelui va fi stabilită cu ajutorul pâlniei etalon în funcție de umiditatea zidului; se recomandă o fluiditate de 18...25 sec.



proiectat general: S.C. "ARHITECTURA GRAFICA DESIGN" s.r.l. Suceava				beneficiar: MUNICIPIUL SUCEAVA		Proiect nr. 487/2025
proiectat specialitate: S.C. PROIECTARE-EXPERTIZARE-CONSOLIDARE s.r.l. Iasi						Contract nr. 28797/2025
	nume	semnatura	scara	titlul proiectului:		Faza:
sef proiect	arh. C-tin. Gorcea		1:25	REABILITARE CURTEA DOMNEASCA SUCEAVA		SF
proiectat	ing. C-tin. Firtea		data	titlul plansei:		Plansa nr.
desenat	dr. ing. D. Alupoae		2025	DETALIU INJECTARE FISURI		R02